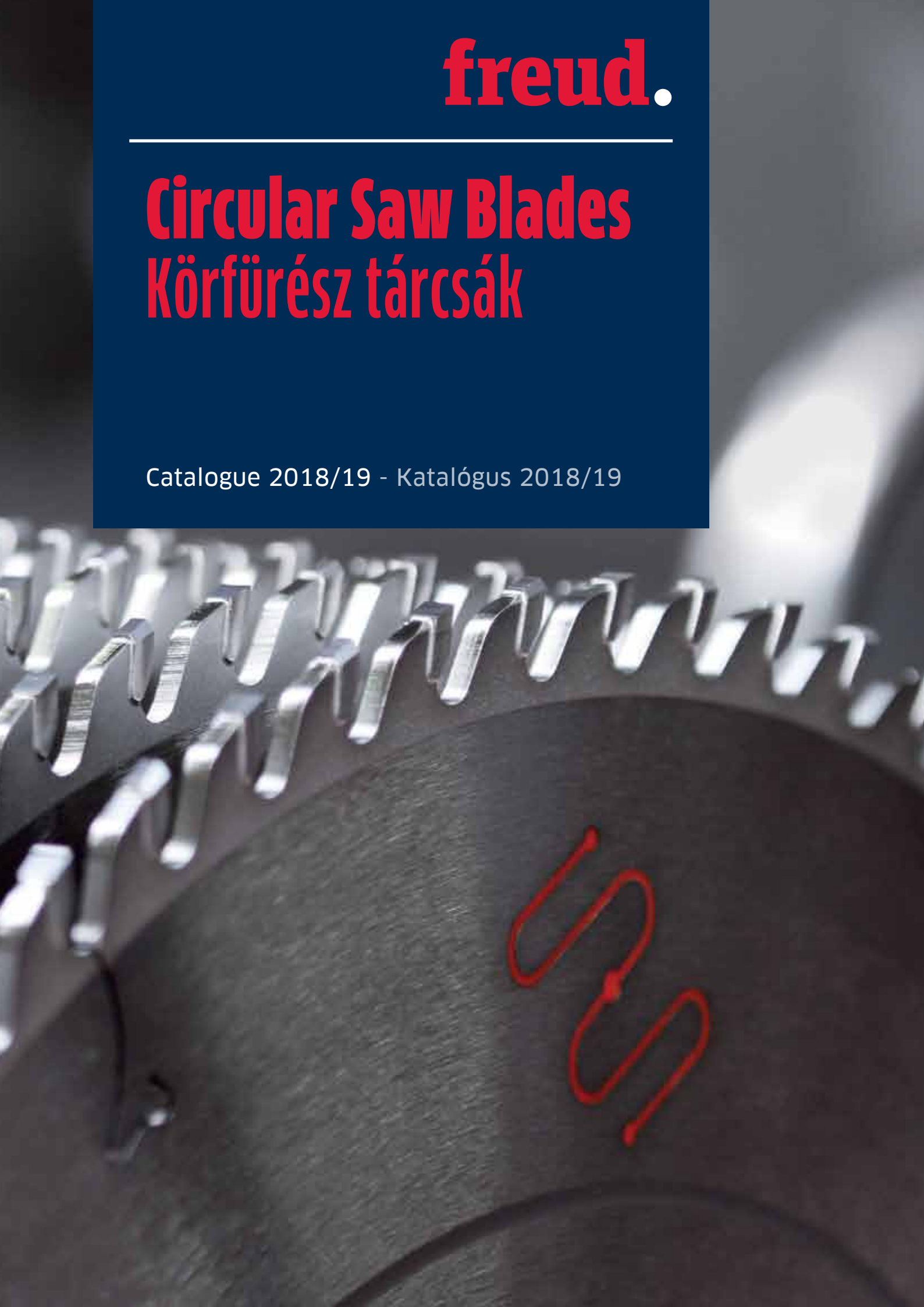


A close-up, high-contrast photograph of a circular saw blade. The blade is dark, possibly black or dark grey, with a series of sharp, metallic teeth along its edge. A red, stylized 'S' logo is visible on the blade's surface. The background is dark and out of focus, with a bright light source creating a lens flare effect on the right side.

freud.

Circular Saw Blades **Körfűrész tárcsák**

Catalogue 2018/19 - Katalógus 2018/19

Index

Tárgymutató

Circular saw blades for INDUSTRIAL MACHINES - Choose the right tool

Körfűrészek IPARI GÉPEKRE - Válassza a megfelelő szerszámotPag. 10. old

Circular saw blades for PORTABLE MACHINES - Choose the right tool

Körfűrészek HORDOZHATÓ GÉPEKRE - Válassza a megfelelő szerszámot.....11. old

Teeth shape varieties as applied to saw blades

A fűrészekenél alkalmazott fogalakok változatai.....Pag. 12 - 13. old

Thin kerf multiripping saw blades with rakers

Vékony vágású sorozatvágó fűrészek tisztítófogakkal

LM01.....Pag. 14. old

Reduced kerf multiripping saw blades with rakers

Redukált vágású sorozatvágó fűrészek tisztítófogakkal

LM02.....Pag. 15. old

LM03.....Pag. 16. old

Multiripping saw blades with rakers

Normál vágású sorozatvágó fűrészek tisztítófogakkal

LM04.....Pag. 17. old

LM05.....Pag. 18. old

Increased kerf multiripping saw blades

Megnövelt vágású sorozatvágó fűrészek

LM06.....Pag. 19. old

LM10 **new**.....Pag. 22. old

Shoulder thick kerf saw blades with rakers

Széles vágású sorozatvágó fűrészek tisztítófogakkal (vállas fűrész)

LM07.....Pag. 20. old

Ultra-thin kerf multiripping saw blades

Ultravékony vágású sorozatvágó fűrészek

LM08.....Pag. 21. old

Universal saw blades for cutting solid wood

Univerzális fűrészárcsák tömör fa vágásához

LU1A.....Pag. 23. old

LU1B.....Pag. 24. old

LU1C.....Pag. 25. old

LU1D.....Pag. 26. old

LU1E.....Pag. 27. old

LU1F.....Pag. 28. old

LU1G.....Pag. 29. old

LU1H.....Pag. 30. old

LU1I.....Pag. 31. old

LU1L.....Pag. 32. old

LG1C.....Pag. 45. old

Universal saw blades to cut wood and composite materials

Univerzális fűrészárcsák fa és kompozit anyagok vágásához

LU2A.....Pag. 33. old

LU2B.....Pag. 34. old

LU2C.....Pag. 35. old

LU2D.....Pag. 36. old

LU2E.....Pag. 37. old

LU2F.....Pag. 38. old

LG2A.....Pag. 46. old

LG2B.....Pag. 47. old

LG2C.....Pag. 48. old

Universal saw blades to cut bilaminated panels

Univerzális fűrészárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

LU3A.....Pag. 39. old

LU3B.....Pag. 40. old

LU3C.....Pag. 41. old

LU3D.....Pag. 42. old

LU3E.....Pag. 43. old

LU3F.....Pag. 44. old

LG3D.....Pag. 49. old

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Táblafelosztó gépek fűrészének tájékoztató táblázata.....Pag. 50 - 57. old

Panel sizing saw blades

Táblafelosztó fűrészárcsák

LSB.....Pag. 58 - 60. old

LSB X.....Pag. 61 - 62. old

LSC.....Pag. 63. old

Conical scoring saw blades

Kúpos elővágó fűrészárcsák

LI25M.....Pag. 64 - 65. old

Adjustable scoring saw blades

Állítható elővágó fűrészárcsák

LI16M.....Pag. 66. old

Postforming scoring saw blades

Utánformáló elővágó fűrészárcsák

LI27M.....Pag. 67. old

Flat tooth scoring saw blades

Egyenes fogazású elővágó fűrészárcsák

LI20M.....Pag. 67. old

LI17M.....Pag. 68. old

Bevelled tooth scoring saw blades

Ferde fogazású elővágó fűrészárcsák

LI22MD - LI22MS.....Pag. 68. old

LI13MD - LI13MS.....Pag. 69. old

End trim unit for panels with banded edges

Véglevágó egység élzárt panelekhez

LI14MD - LI14MS.....Pag. 69. old

Saw blades for freud hogging units

Fűrészárcsák freud forgácstörös maróegységekhez

LT16MD - LT16MS.....Pag. 70. old

LT18MD - LT18MS.....Pag. 71. old

Saw blades for hogging units

Fűrészárcsák forgácstörös maróegységekhez

LT12MD - LT12MS.....Pag. 70. old

LT14MD - LT14MS.....Pag. 71. old

Saw blades for Leuco hogging units

Fűrészárcsák Leuco forgácstörös maróegységekhez

LT20MD - LT20MS.....Pag. 72. old

Hogging units with SR06M interchangeable inserts

Forgácstörös maróegységek SR06M cserélhető betétekkel

TR16MD - TR16MS.....Pag. 73. old

Mounting sleeves for hogging units

Felfűző hüvelyek forgácstörös maróegységekhez

MT01M.....Pag. 73. old

Saw blades to cut plastic materials

Univerzális fűrészárcsák műanyagok és származékaik vágásához

LU4A.....Pag. 74. old

LU4B.....Pag. 75. old

Saw blades to cut solid surfaces

Fűrészárcsák tömör polimer felületek vágására

LU4D.....Pag. 76. old

Saw blades to cut non-ferrous metals

Fűrészárcsák vasat nem tartalmazó fémek vágására

LU5A.....Pag. 77. old

LU5C.....Pag. 79. old

LU5E.....Pag. 81. old

Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC

Fűrészárcsák vasat nem tartalmazó fémek és PVC vágására

LU5B.....Pag. 78. old

LU5D.....Pag. 80. old

LU5F **new**.....Pag. 82. old

Saw blades to cut mild steel

Fűrészárcsák vastartalmú anyagok és lágyacél vágására

LU6A.....Pag. 83. old

SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES

FÜRÉSZTÁRCSÁK HORDOZHATÓ GÉPEKHEZ

Saw blades for cutting solid wood

Fűrészárcsák tömör fa vágására

LP20M.....Pag. 84. old

LP30M.....Pag. 85. old

LP40M.....Pag. 86. old

Saw blades for hardwood and softwood

Fűrészlárcsák keményfa és puhafa vágására

LP60MPag. 87 - 88 .old

HW- Saw blades for on-site jobs

Vídiák fűrészek építéshelyi munkákra

LP70MPag. 87. old

Saw blades to cut non-ferrous metals

Fűrészlárcsák vasat nem tartalmazó fémek vágására

LP40MPag. 89. old

LP80MPag. 89. old

Saw blades to cut ferrous metals

Fűrészlárcsák vastartalmú fémek vágására

LP90MPag. 90. old

Saw blades to cut bilaminated panels

Fűrészlárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

LP67M **new**Pag. 88. old

Saw blades to cut aluminum and bilaminated panels

Fűrészlárcsák alumínium és kétoldalon bevonatos panelek vágására

LP85MPag. 90. old

Saw blades to cut multi-material

Fűrészlárcsák mindenféle anyag vágására

LP91MPag. 91. old

Standard reduction rings for saw blades

Standard szűkítő gyűrűk fűrészlárcsákhoz

BL15M - BL20M.....Pag. 91. old

Optional workings - Standard keyways

Választható művelet - Standard ékpályák

OPT06.....Pag. 92. old

Optional workings - Special keyways

Választható művelet - Speciális ékpályák

OPT07.....Pag. 92. old

Optional workings - Special reboring

Választható művelet - Egyedi felfúrás

OPT08.....Pag. 92. old

Optional workings - Safety pin holes for saw blades

Választható művelet - Menesztőfuratok fűrészlárcsákra

OPTF0.....Pag. 92. old

Tips for the correct use of a saw blade

Tanácsok fűrészlárcsák helyes használatához.....Pag. 93 - 99. old

Explanation of symbols and abbreviations

Jelölések és rövidítések magyarázataPag. 100 .old

Circular Saw Blades **Körfűrész tárcsák**

Catalogue 2018/19 - Katalógus 2018/19

Your productive partner Együtt az Ön termelékenységéért

Premium quality industrial tools for
superior efficiency

Prémium minőségű ipari szerszámok
a kiváló hatékonyságért



A wide range of top performing products

An extensive variety of precise and high-tech tools.

- Circular Saw Blades: the biggest manufacturer of high quality saw blades worldwide.
- Cutterheads and Brazed Cutters: freud sets the highest standard in the wood industry and window tooling.
- Knives, Spare parts and Accessories: in-house production of all Carbide inserts, unique in the world.
- Drilling, Routing & CNC Tools: a complete range for all applications.

Csúcsteljesítményű termékek széles választéka

Precíz és csúcstechnológiájú eszközök széles skálája.

- Körfűrész tárcsák: csúcsmínőségű fűrész tárcsák világszerte legnagyobb gyártója..
- Marófejek és forrasztott marók: a freud határozza meg a legmagasabb standardokat a fa- és ablakiparban.
- Lapkák, pótalkatrészek és tartozékok: minden vídia betétkés saját gyártása, egyedülálló a világon.
- Fúrók, felsőmarók és CNC szerszámok: teljes körű választék minden alkalmazáshoz.



A wide range of industrial cutting tools.
Ipari vágószerszámok széles választéka.

High quality solutions for your applications

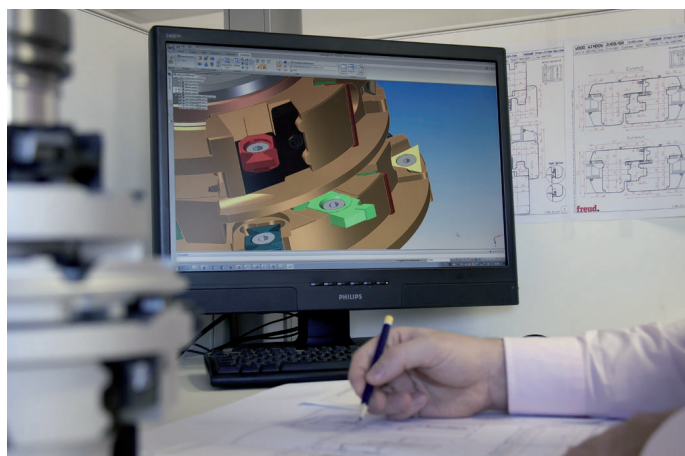
Engineering competence and manufacturing know-how.

- Customized-to-Order: products to match special production needs.
- Enhanced technologies: Silver I.C.E., Perma-SHIELD, EXrim, ISOprofil, High Speed ISOprofil and Split-Edge.

Csúcsmínőségű megoldások az Ön alkalmazásaira

Mérnöki hozzáértés és gyártási know-how.

- Egyedi ajánlatok: egyedi megoldások egyedi gyártási igényekre.
- Fejlett technológiák: Silver I.C.E., Perma-SHIELD, EXrim, ISOprofil, High Speed ISOprofil és Split-Edge.



Advanced engineering and technology.
Csúcstechnológiájú tervezési technikák és szolgáltatások.

Global services wherever you are

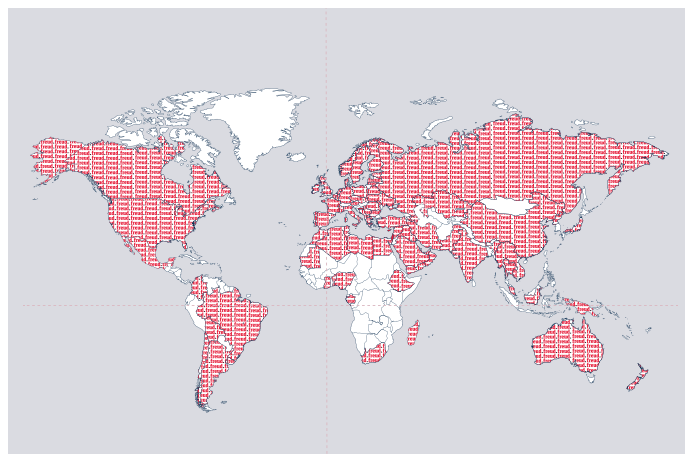
A belief in "think global and act local".

- Our worldwide subsidiaries and partners in over 90 countries ensure an extensive service and distribution network.
- Since 2009 freud is part of Bosch group, leveraging the global network of the world leading technology supplier.

Világméretű szervíz, akárhol is van.

Hitvallásunk a "globális gondolkodás és helyi cselekvés"

- Világszerte több mint 90 országban működő leányvállalataink és partnereink széleskörű szolgáltatási és forgalmazási hálózatot biztosítanak.
- 2009 óta a freud része a Bosch csoportnak, kihasználva a világ vezető technológiai szállítójának globális hálózatát.



Worldwide presence.
Világméretű jelenlét.

Advanced technology Fejlett technológia

Innovative solutions to maximize your
investments

Innovatív megoldások beruházásának
maximalizálására

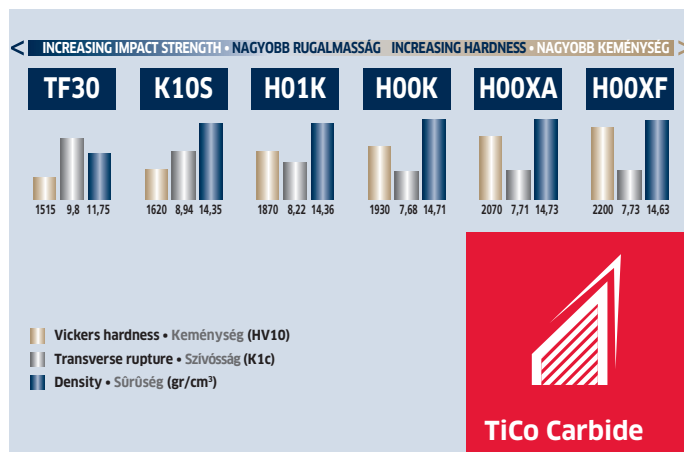


In-house Tungsten Carbide (HW) production

- TiCo Carbide is a specially formulated, highly compact Titanium Cobalt Carbide, engineered and manufactured in-house by Freud.
- Special HW grades are mixed based on application needs and checked according to strict quality criteria.
- Special tooth geometries are developed for perfect cuts.

Saját keménymet (HW) vágógyártás

- A TiCo karbid a Freud által kifejlesztett és gyártott, speciálisan formulázott igen kompakt titán-kobalt vágó.
- A felhasználási kívánalmaknak megfelelő vágókeverékek és szigorú minőségi követelmények szerinti ellenőrzése.
- Tökéletes vágáshoz tervezett egyedi foggeometria.



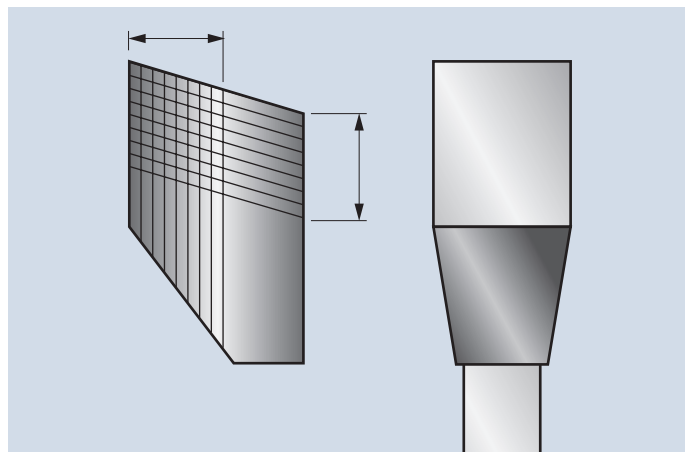
Overview of different standard HW grades.
A különböző standard vágó kategóriák áttekintése.

Multiple sharpenings: super square tooth design

- Tip thickness 30% greater than standard tips.
- Up to 25 sharpenings to extend the product life-time.

Sokszori újraélezés: szupersarkos fogkialakítás

- A fogvastagság 30%-kal több, mint a standard fogaknál.
- A termék élettartama akár 25-szöri újraélezésig is meghosszabbodik.



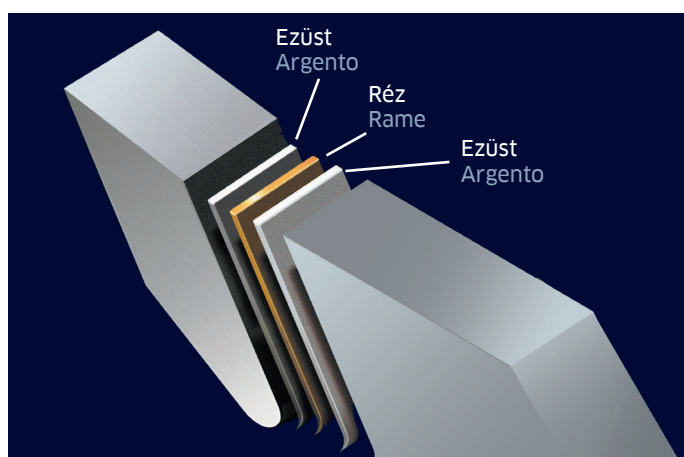
Supersquare tooth.
Szupersarkos fog.

Maximum durability: tri-metal shock resistant brazing

- Freud special tri-metal alloy consists of copper wrapped between layers of silver.
- This solution allows the Carbide tips to withstand extreme impact, for maximum durability.

Maximális tartósság: háromfémű ütészálló forrasztás

- A Freud által használt különleges háromfémű ötvözet három rétegből a két szélső ezüst, a belső réteg pedig réz.
- Ez a megoldás lehetővé teszi, hogy a vágóélek ellenálljanak annak a hatásnak, amely a késeket a munka során éri, meghosszabbítva élettartamukat.



Tri-metal brazing.
Háromfémű forrasztás.

Superior finishing Kiváló kidolgozás

A flawless result with no re-work
Kifogástalan eredmény az elsőtől
az utolsó munkadarabig



Reduced friction: Silver I.C.E. Coating

- A high performing and anticorrosive coating to maintain the blade temperature low during the working process.
- The non-stick feature improves chip ejection and notably reduces resin build-up, significantly reducing friction and extending the life time of the blade.

Csökkentett súrlódás: Silver I.C.E. bevonat

- Nagy teljesítményű és korrózióvédő bevonat a fűrészárca hőmérsékletének alacsonyan tartására a munkafolyamat során.
- Tapadásmentes tulajdonsága fokozza a forgácskibotást és különösképpen csökkenti a gyantalerakódást. Ennek eredménye a súrlódás figyelemre méltó csökkenése és fűrészárca él(et)tartamának meghosszabbítása.



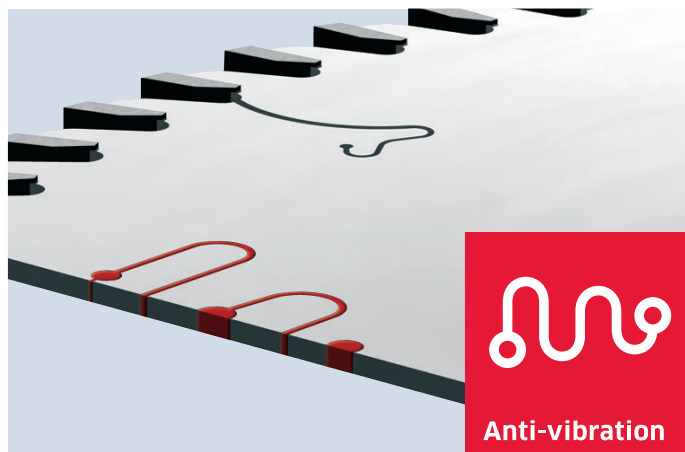
Silver I.C.E. coating.
Silver I.C.E. bevonat

Improved precision: Anti-vibration slots for the perfect finishing

- Body slots laser cut with freud innovative technology.
- Also available with thermoplastic polyurethane filling, that considerably reduces vibration and minimizes noise.

Páratlan pontosság: rezgéscsillapító bemetszések a páratlan vágási minőség érdekében

- freud innovatív lézer technológiával speciálisan kivágott bemetszések a fűrésztesten.
- Termoplasztikus poliuretán feltöltésükre is van lehetőség, amelynek rugalmassága és zajelnyelő képessége figyelemre méltóan csökkenti a rezgéseket és a zajt a munkavégzés során.



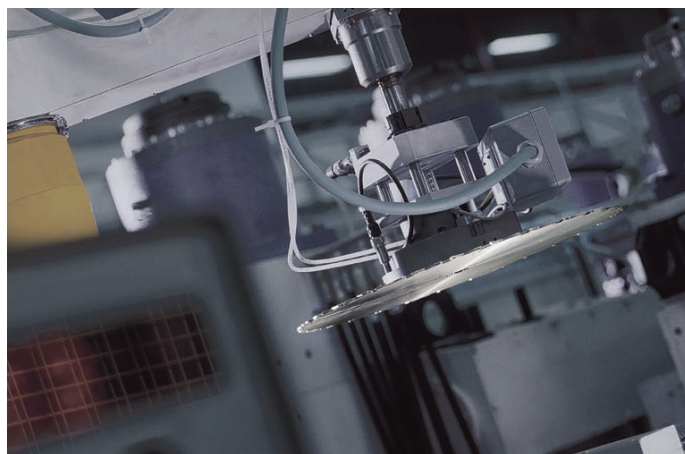
Section view of the antivibration slots.
Rezgéscsökkentő bemetszések keresztmetszeti nézete.

No blade distortion: laser cut steel, tensioning and balancing

- The high strength laser cut steel extends the blade durability, whereas the tensioning process guarantees maximum precision.
- An automated system balances freud blades one by one, eliminating completely the harmful vibrations.

Nincs torzulás a tárcsán: lézeres acélkivágás, feszültségmentesítés és centrírozás.

- A nagy erősségű lézeres acélvágás megnöveli a tárcsa tartósságát és a feszültségmentesítési eljárás garantálja a maximális pontosságot.
- A freud fűrészárskákat egy automatizált rendszer egyesével centrírozza ki, teljes mértékben kiküszöbölve a káros rezgések mindenféle lehetőségét.



Balancing.
Kiegyensúlyozás.

Circular saw blades for INDUSTRIAL MACHINES

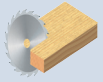
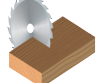
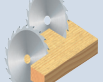
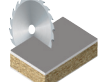
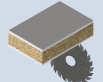
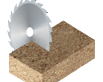
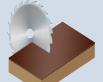
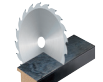
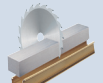
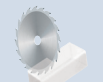
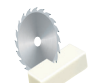
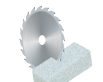
Fűrészárcsák IPARI GÉPEKRE

Choose the right tool

Útmutató a megfelelő szerszám kiválasztásához

* Only softwood

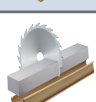
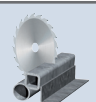
* Csak puhafához

Suitable for / Alkalmazás:		PERFORMANCE/TELJESÍTMÉNY:		
		Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Solid wood Tömör fa	 Multi-rip saw blades for ripping Sorozatvágó hosszvágáshoz	LM01 - LM10*	LM02-LM03-LM04-LM05- LM06-LM07-LM08	
	 Ripping Hosszvágás	LU1F-LU1G	LU1C-LU1D-LU1E-LU2A- LU2B-LG1C	
	 Cross cutting Keresztvágás	LU2A-LU2B-LU2C- LU2D-LU2F	LU2E-LG2C	LU1A-LU1E
	 Ripping and cross cutting Hossz- és keresztvágás		LG2A-LG2B-LU1H	LU1B
Laminated Laminált	 Saw blades for cutting laminates Fűrész lamináltak vágásához	LSB X LSB-LU3A-LU3B-LU3C- LU3D-LU3E-LU3F	LG3D	
	 Scoring saw blades for laminates Elővágó lamináltakhoz	LI13MD-LI13MS-LI14MD- LI14MS-LI16M-LI17M- LI20M-LI22MD-LI22MS- LI25M-LI27M		
Wood composites Agglomerátumok		LSB X LSB-LU2C-LU2D-LU2E-LU2F- LU3A-LU3B-LU3C-LU3D-LU3F	LU2A-LU2B-LU3E- LG2A-LG2B-LG2C-LG3D	LU1E-LU1H
Veneered Furnérozott		LU3A-LU3B-LU3C-LU3D- LU3E-LU3F	LG3D	
Picture frames Képkeret		LU1I-LU1L		
Non ferrous metals Vasmentes fémek		LU5F LU5A-LU5B-LU5C-LU5D- LU5E		
Ferrous metals Vastart. fémek		LU6A		
Plexiglas Plexiüveg		LU4A-LU4B		
Plastic materials Műanyagok		LU5F LU4A-LU4B-LU5D-LU5B	LU2C-LU2D-LU2F- LG2C-LU3F	
PVC PVC		LU5F	LU5B - LU5D	
Solid surfaces Tömör felületek		LU4D		

Circular saw blades for PORTABLE MACHINES

Fűrészárcsák HORDOZHATÓ GÉPEKRE

Choose the right tool
Útmutató a megfelelő szerszám kiválasztásához

Suitable for / Alkalmazás:		PERFORMANCE/TELJESÍTMÉNY:		
		Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Solid wood Tömör fa	 Ripping Hosszvágás	LP60M		
	 Cross cutting Keresztvágás	LP40M-LP60M		
	 Ripping and cross cutting Hossz- és keresztvágás		LP60M-LP30M	LP20M-LP70M
Laminated Laminált	 Saw blades for cutting laminates Fűrész lamináltak vágásához	LP67M	LP85M-LP91M-LP40M	
Wood composites Agglomerátumok fából			LP91M	LP40M
Veneered Furnérozott			LP91M	
Non ferrous metals Fa agglomerátumok Vasmentes fémek		LP80M	LP85M-LP91M-LP40M	
Ferrous metals Vastart. fémek		LP90M	LP91M	
Plexiglas & plastic materials Plexiüveg és műanyagok			LP91M	
PVC PVC			LP91M	
Solid surfaces Tömör felületek			LP91M	

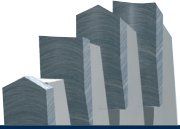
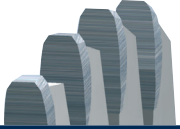
Teeth shape varieties as applied to saw blades

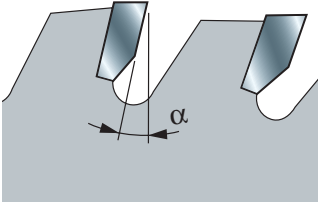
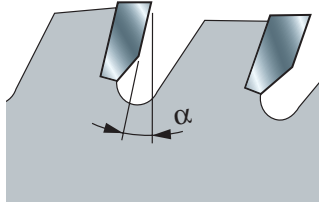
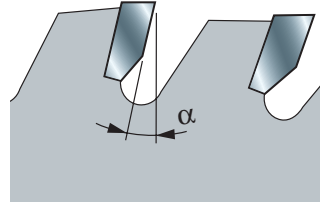
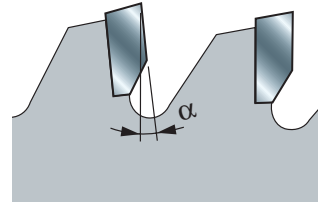
A fűrészeknél alkalmazott fogalakok változatai

FLAT TOOTH EGYENES FOG	DOUBLE TRIPLE CHIP TOOTH DUPLA TRAPÉZ FOG	CONICAL TOOTH KÚPOS FOG	BEVELLED TOOTH FERDE FOG
LM01 - LM02 - LM05 - LM06 - LM07 - LM08 - LM10 - LU1E - LI20M - LI17M - LT18M - LT20M	LSC - LU4D - LU6A	LI25M	LU1B
			
Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:
 Ripping of softwood Puhafa hosszvágása	 Ferrous metals Vastartalmú anyagok	 Laminates (scoring saw blades) Lamináltak (elővágó fűrészek)	 Ripping and cross cut- ting of softwood Puhafa hossz- és keresztvágása
 Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása	 Solid surfaces Tömör polimer felületek		 Ripping and cross cut- ting of hardwood Keményfa hossz- és transverse vena
			 Chipboard Forgácslap
			 Solid wood and com- posites with nails and impurities Tömör fa és agglomerátum szögekkel és szennyeződéssel
FLAT-TRIPLE CHIP TOOTH TRAPÉZ-EGYENES FOG	INCLINED TOOTH DÖNTÖTT FOG	PYRAMID TOOTH GŰLA ALAKÚ FOG	AXIAL TOOTH TENGYELFERDE FOG
LU3D - LU3E - LU3F - LG3D - LU4A - LU5A - LU5B - LU5C - LU5D - LU5E - LP40 - LP80 - LP90 - LP85 - LP91	LI22M - LI13M - LI14M - LT16M - LT12M - LT14M	LU5F	LU1L - LU4B
			
Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Adatto per:
 Laminates / bilaminates Egy- és kétoldalon lamináltak	 Cross cutting of soft- wood Puhafa kereszt- vágása	 PVC PVC	 Cross cutting of soft- wood Puhafa kereszt- vágása
 chipboard Forgácslap	 Cross cutting of hard- wood Keményfa kereszt- vágása	 Non-ferrous metals Vasmentes fémek	 Cross cutting of hard- wood Keményfa kereszt- vágása
 MDF MDF	 Laminates / bilaminates Egy- és kétoldalon lamináltak		 Picture frames Kékeretek
 Plywood Rétegelt lemez	 Plywood Rétegelt lemez		 Plexiglas Plexiüveg
 Plexiglas Plexiüveg	 Scoring saw blades, for laminates Elővágó fűrész lamináltakhoz		 Plastic materials Műanyagok
 Plastic materials Műanyagok			
 Non-ferrous metals Vasmentes fémek			

Teeth shape varieties as applied to saw blades

A fűrészeknél alkalmazott fogalakok változatai

CONCAVE TOOTH HOMORÚ FOG	ROUNDED TOOTH LEKEREKÍTETT FOG	ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH VÁLTAKOZÓ FERDEÉLŰ FOG
LU3B - LU3C	LU1G	LM03 - LM04 - LM08 - LU1A/C/D/F/H/I - LU2A/B/C/D/E/F - LU3A - LG1C - LG2A - LG2B - LG2C - LI16M LI27M - LP20M - LP30M - LP40M - LP60M - LP67M - LP70M
		
Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:
 Laminates / bilaminates Egy- és kétoldalon lamináltak	 Ripping of softwood Puhafa hossz- vágása	 Ripping and cross cutting of softwood Puhafa hossz- és kereszt- vágása
		 Ripping and cross cutting of hardwood Keményfa hossz- és kereszt- vágása
		 Chipboard Forgácslap
		 MDF MDF
		 Plywood Rétegelt lemez
		 Picture frames Képkeretek

HOOK ANGLES HOMLOKSZÖGEK			
(α) 15° ÷ 25°	(α) 5° ÷ 15°	(α) 0° ÷ 5°	(α) 0° ÷ -10°
			
Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:
 Cross cutting of softwood Puhafa keresztvágása	 Chipboard Forgácslap	 Chipboard Forgácslap	 Plexiglas Plexiüveg
 Cross cutting of hardwood Keményfa keresztvágása	 Plywood Rétegelt lemez	 Non-ferrous metals Vasmentes fémek	 Plastic materials Műanyagok
 Solid surfaces Tömör polimer felületek	 Laminates / bilaminates Egy- és kétoldalon lamináltak	 Ferrous metals Vastartalmú fémek	 Non-ferrous metals Vasmentes fémek
	 PVC PVC		 Laminates / bilaminates Egy- és kétoldalon lamináltak

LM01

HW - Thin kerf multiripping saw blades with rakers HW - Vékony vágású fűrészárca tisztítófogakkal

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for twisted timber.

Machines: Multiripping machines, molders.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hardwood dried at max 10-12% humidity rate.

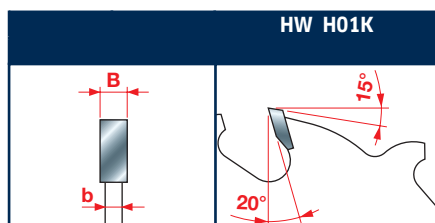
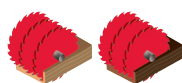
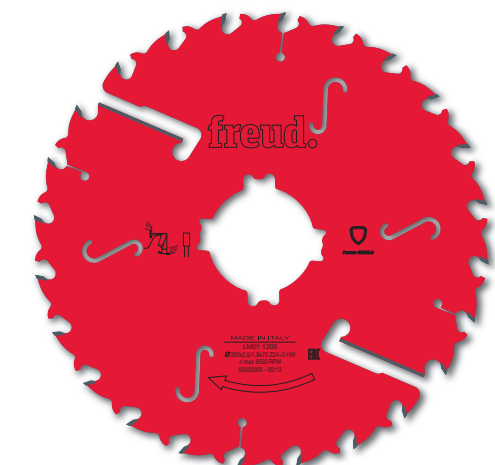
Fűrészek hosszvágáshoz. A vékony test nagyban csökkenti az anyagvesztést. Deformálódott faanyag vágására nem alkalmas.

Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók, profilozók.

Jellemzők: Egyenes fog.

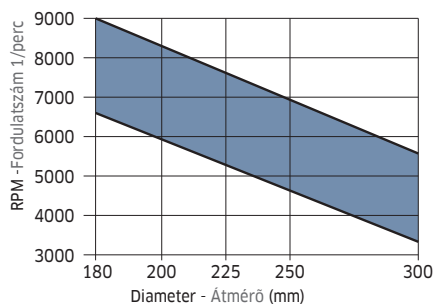
Anyagok: Szárított, legfeljebb 10-12% nedvességtartalmú puha- és keményfa

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



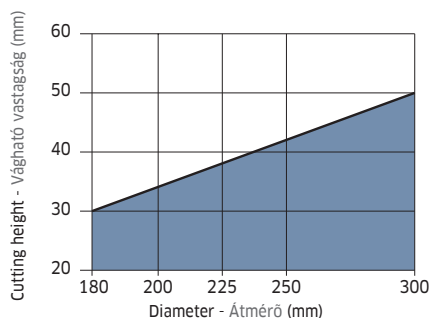
Tooth features - Fogjellemzők

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
180	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0100	F03FS02751
200	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0200	F03FS02753
200	2,2	1,6	60	16+2	2CH 21x5	LM01 0300	F03FS02755
200	2,2	1,6	70	16+2	2CH 21x5	LM01 0400	F03FS02757
225	2,2	1,6	70	16+2	4CH 21x5	LM01 0500	F03FS02759
250	2,2	1,6	30	20+2	2CH 10x4 + FT02	LM01 0600	F03FS02763
250	2,2	1,6	60	20+2	4CH 21x5	LM01 0700	F03FS02765
250	2,2	1,6	70	20+2	4CH 21x5	LM01 0800	F03FS02767
250	2,2	1,6	80	20+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM01 0900	F03FS02769
250	2,2	1,6	50	24+2	4CH 21x5	LM01 1400	F03FS02780
250	2,2	1,6	60	24+2	4CH 21x5	LM01 1500	F03FS02781
250	2,2	1,6	70	24+2	4CH 21x5	LM01 1600	F03FS027200
300	2,5	1,8	30	24+2	2CH 10x4 + FT02	LM01 1000	F03FS02772
300	2,5	1,8	60	24+2	4CH 21x5	LM01 1100	F03FS02774
300	2,5	1,8	70	24+2	4CH 21x5	LM01 1200	F03FS02776
300	2,5	1,8	80	24+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM01 1300	F03FS02778



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében



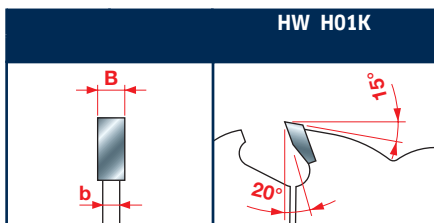
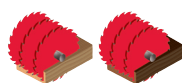
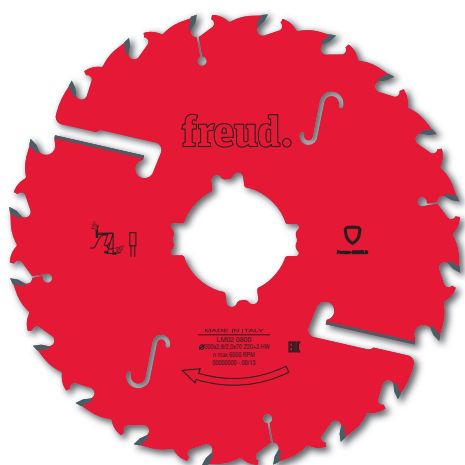
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében.

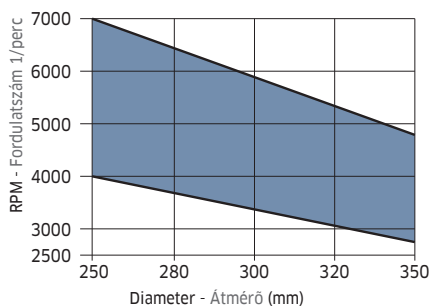
■ Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása	●		
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása	●		

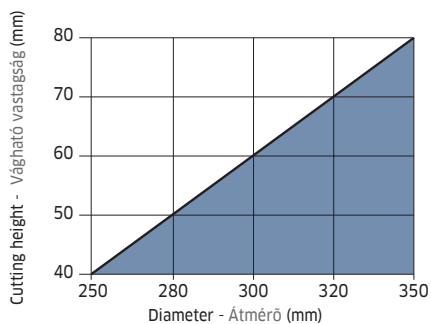
LM02



Tooth features - Fog jellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében.

■ Solid wood
■ Tömör fa

HW - Reduced kerf multiripping saw blades with rakers HW - Redukált vágású fűrészek tisztítófogakkal

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes.

Machines: Multiripping machines, molders.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hardwood dried at max 15% humidity rate.

Fűrészek hosszvágáshoz. A vékony test nagyban csökkenti az anyagvesztést.

Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók.

Jellemzők: Egyenes fogazás.

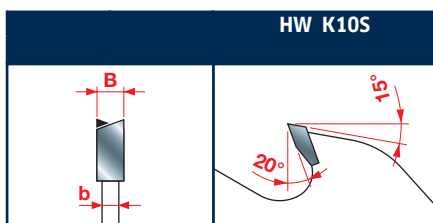
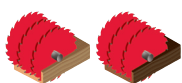
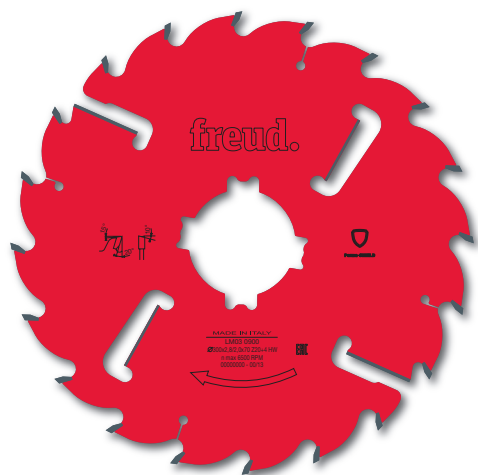
Anyagok: Szárított, legfeljebb 15% nedvességtartalmú puha- és keményfa.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

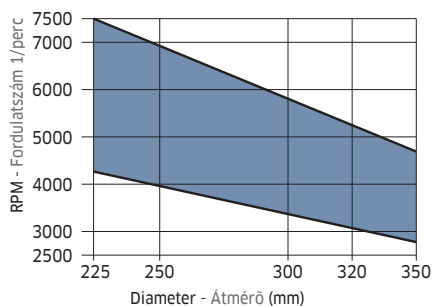
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	2,8	2,0	30	16+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 0100	F03FS02797
250	2,8	2,0	60	16+2	4CH 21x5	LM02 0200	F03FS02799
250	2,8	2,0	70	16+2	4CH 21x5	LM02 0300	F03FS02801
250	2,8	2,0	80	16+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 0400	F03FS02803
280	2,8	2,0	80	18+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 0500	F03FS02805
300	2,8	2,0	30	20+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 0600	F03FS02807
300	2,8	2,0	60	20+2	4CH 21x5	LM02 0700	F03FS02809
300	2,8	2,0	70	20+2	4CH 21x5	LM02 0800	F03FS02811
300	2,8	2,0	80	20+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 0900	F03FS02813
320	3,0	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 1000	F03FS02815
320	3,0	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 1100	F03FS02817
350	3,0	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 1200	F03FS02819
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM02 1300	F03FS02821
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM02 1400	F03FS02823
350	3,0	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 1500	F03FS02825

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása	●	
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása	●	

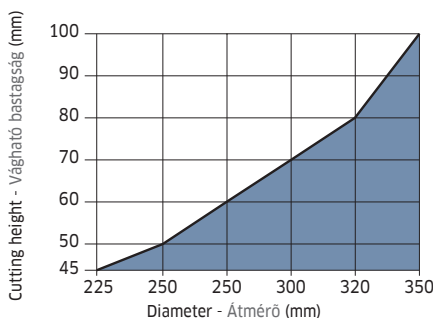
LM03



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében.

■ Solid wood
Tömör fa

HW - Reduced kerf multiripping saw blades with rakers HW - Redukált vágású sorozatvágó fűrészek tisztítófogakkal

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for cutting poplar.

Machines: Multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth.

Material: Soft and hardwood dried at max 15% humidity rate.

Fűrészek hosszvágáshoz. A vékony test nagyban csökkenti az anyagvesztést. A fűrész nyárfa vágására nem alkalmas.

Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók.

Jellemzők: 10°-os váltakozó fogazás..

Anyagok: Szárított, legfeljebb 15% nedvességtartalmú puha- és keményfa.

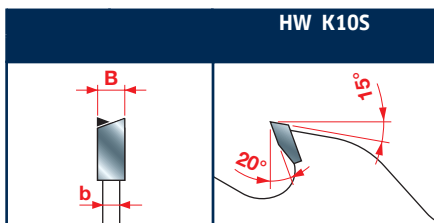
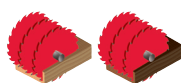
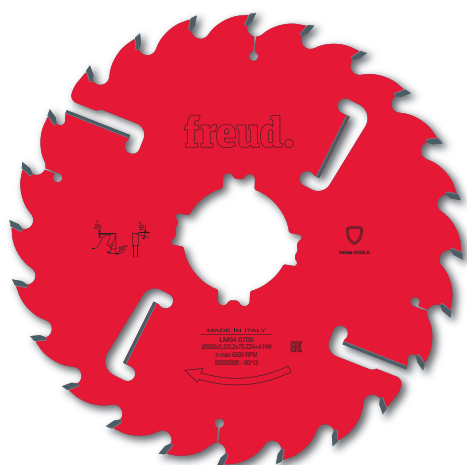
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
225	2,5	1,8	70	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0100	F03FS02843
250	2,8	2,0	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM03 0200	F03FS02845
250	2,8	2,0	60	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0300	F03FS02847
250	2,8	2,0	70	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0400	F03FS02849
250	2,8	2,0	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 0500	F03FS02851
280	2,8	2,0	80	18+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 0600	F03FS02853
300	2,8	2,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM03 0700	F03FS02855
300	2,8	2,0	60	20+2+2	4CH 21x5	LM03 0800	F03FS02857
300	2,8	2,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM03 0900	F03FS02859
300	2,8	2,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1000	F03FS02861
320	3,0	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM03 1100	F03FS02863
320	3,0	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1200	F03FS02865
350	3,0	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4	LM03 1300	F03FS02867
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM03 1400	F03FS02869
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM03 1500	F03FS02871
350	3,0	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1600	F03FS02873
350	3,0	2,2	90	24+2+2	4CH 20x7	LM03 1700	F03FS05808

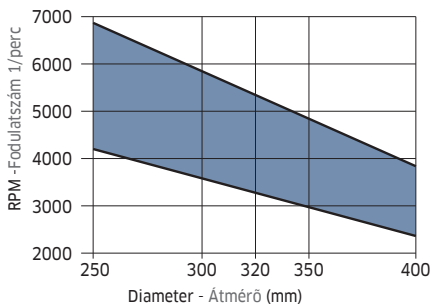
Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	

Ripping of softwood
Puhafa hosszvágása
Ripping of hardwood
Keményfa hosszvágása

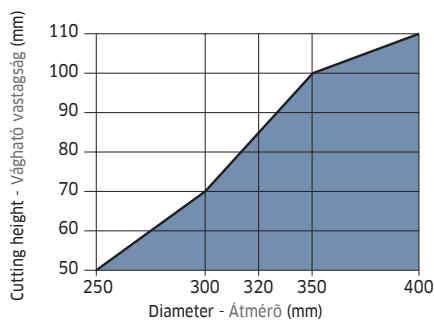
LM04



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a
űrészátmérő függvényében.

■ Solid wood
Tömör fa

HW - Multiripping saw blades with rakers HW - Normál vágású sorozatvágók tisztítófogakkal

Saw blades suitable for ripping.

Machines: Multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth.

Material: Soft and hardwood dried at 15% humidity rate.

Fűrészártsák hosszirányú vágásra.

Gépek: Egy- vagy kéttengelyes sorozatvágók.

Jellemzők: 10°-os váltakozó fogazás.

Anyagok: Szárított, legfeljebb 15% nedvességtartalmú puha- és keményfa.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM04 0100	F03FS02891
250	3,2	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	LM04 0200	F03FS02893
250	3,2	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	LM04 0300	F03FS02895
250	3,2	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 0400	F03FS02897
300	3,2	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM04 0500	F03FS02899
300	3,2	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM04 0600	F03FS02901
300	3,2	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM04 0700	F03FS02903
300	3,2	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 0800	F03FS02906
320	3,2	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM04 0900	F03FS02908
320	3,2	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1000	F03FS02910
350	3,5	2,5	70	24+2+4	4CH 21x5	LM04 2400	F03FS06243
350	3,5	2,5	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 2500	F03FS06244
350	3,5	2,5	30	28+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM04 1100	F03FS02912
350	3,5	2,5	60	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1200	F03FS02914
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1300	F03FS02916
350	3,5	2,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1400	F03FS02919
350	3,5	2,5	90	28+2+4	4CH 21x5	LM04 2200	F03FS02935
400	4,0	2,8	30	28+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM04 1500	F03FS02921
400	4,0	2,8	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1600	F03FS02923
400	4,0	2,8	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1700	F03FS02926

Ripping of softwood
Puhafa hosszvágása
Ripping of hardwood
Keményfa hosszvágása

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	

LM05

HW - Multiripping saw blades with rakers HW - Normál vágású sorozatvágók tisztítófogakkal

Saw blades for ripping extra thick timber. Particularly suitable in sawmills for cutting wood with humidity rate over 10%.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hardwood and long fibre wood.

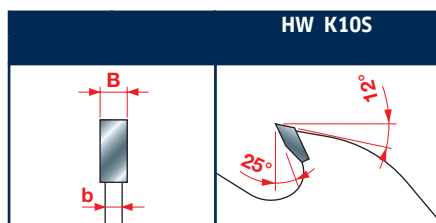
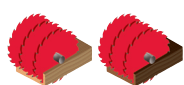
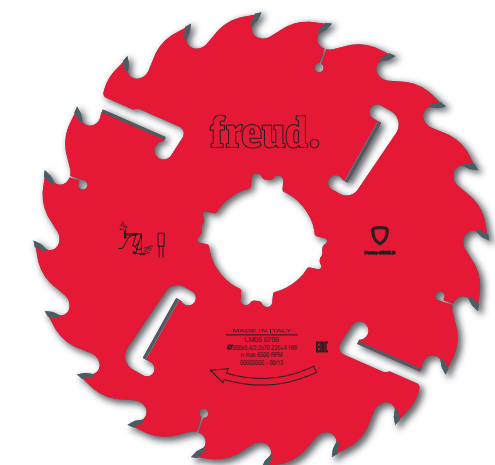
Fűrészárcsák extra vastag fűrészáru hosszvágására. Különösen alkalmasak fűrészmalomokban 10%-nál nagyobb nedvességtartalmú fák vágására.

Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók.

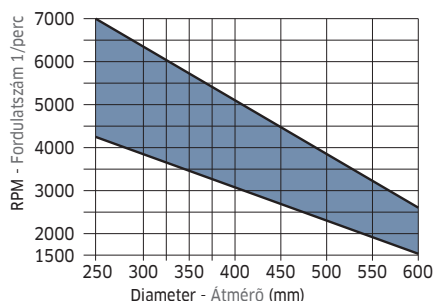
Jellemzők: Egyenes fog.

Anyagok: Puha- és keményfa, valamint hosszúszerű fajták.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

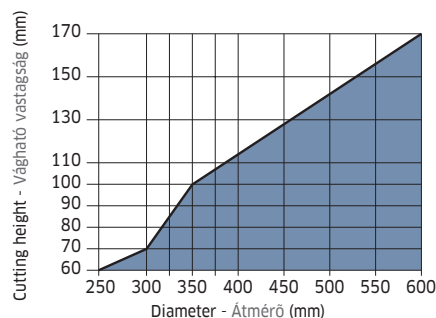


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Legnagyobb vágható anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében.

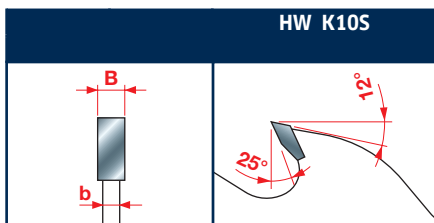
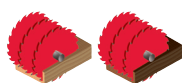
■ Solid wood
■ Tömör fa

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,4	2,2	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM05 0100	F03FS02973
250	3,4	2,2	60	16+2+2	4CH 21x5	LM05 0200	F03FS02975
250	3,4	2,2	70	16+2+2	4CH 21x5	LM05 0300	F03FS02977
250	3,4	2,2	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 0400	F03FS02979
300	3,4	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM05 0500	F03FS02981
300	3,4	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	LM05 0600	F03FS02983
300	3,4	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	LM05 0700	F03FS02985
300	3,4	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 0800	F03FS02990
320	3,4	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM05 0900	F03FS02993
320	3,4	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1000	F03FS02995
350	3,7	2,5	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 1100	F03FS02997
350	3,7	2,5	50	20+2+4	2CH 10x4	LM05 1200	F03FS02999
350	3,7	2,5	60	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1300	F03FS03001
350	3,7	2,5	70	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1400	F03FS03003
350	3,7	2,5	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1500	F03FS03005
350	3,7	2,5	90	20+2+4	4CH 21x5	LM05 4100	F03FS03060
380	4,0	2,8	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 1600	F03FS03007
380	4,0	2,8	70	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1700	F03FS03009
380	4,0	2,8	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1800	F03FS03011
400	4,0	2,8	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 1900	F03FS03013
400	4,0	2,8	50	24+2+4	2CH 10x4	LM05 2000	F03FS03015
400	4,0	2,8	70	24+2+4	4CH 21x5	LM05 2100	F03FS03017
400	4,0	2,8	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 2200	F03FS03019
450	4,4	3,0	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 2400	F03FS03023
450	4,4	3,0	50	24+2+4	2 CH 10x4	LM05 2500	F03FS03025
450	4,4	3,0	70	24+2+4	4CH 21x5	LM05 2600	F03FS03027
450	4,4	3,0	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 2700	F03FS03029
500	4,8	3,5	30	28+2+4	FT02+2CH 10x4	LM05 2900	F03FS03033
500	4,8	3,5	50	28+2+4	2CH 10x4	LM05 3000	F03FS03036
500	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM05 3100	F03FS03039
500	4,8	3,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 3200	F03FS03041
550	4,8	3,5	30	28+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 3400	F03FS03045
550	4,8	3,5	50	28+2+4	2CH 10x4	LM05 3500	F03FS03047
550	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM05 3600	F03FS03050
550	4,8	3,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 3700	F03FS03052
600	5,2	3,5	30	32+2+4	2CH 10x4	LM05 4200	F03FS05860
600	5,2	3,5	80	32+2+4	4CH 21x5	LM05 3900	F03FS03056

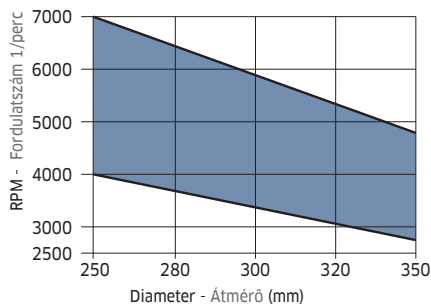
Ripping of softwood
Puhafa hosszvágása
Ripping of hardwood
Keményfa hosszvágása

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	

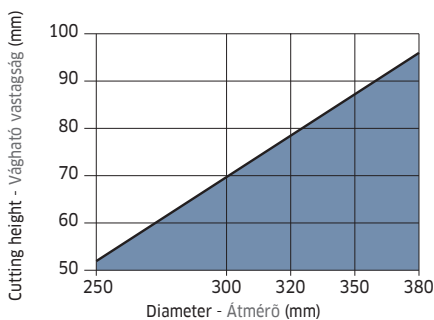
LM06



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében..

■ Solid wood
Tömör fa

HW - Increased kerf multiripping saw blades

HW - Megnövelt vágású sorozatvágók tisztítófogakkal

Saw blades for ripping extra thick timber. Most suitably employed in sawmills when cutting wet wood and with a high resin content.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Humid over 10% soft and hardwood and long fibre wood.

Fűrésztrcsák extra vastag fűrészáru hosszvágására. Különösen alkalmasak fűrészalmokban nedves és magas gyantatartalmú fák vágására..

Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók.

Jellemzők: Egyenes fog.

Anyagok: 10%-nál nagyobb nedv.tart. puha- és keményfák, hosszúszerű fák.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	4,2	3,0	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM06 0100	F03FS03104
250	4,2	3,0	60	16+2+2	4CH 21x5	LM06 0200	F03FS03106
250	4,2	3,0	70	16+2+2	4CH 21x5	LM06 0300	F03FS03108
250	4,2	3,0	80	16+2+2	2CH 21x5+2CH13x5	LM06 0400	F03FS03110
300	3,5	2,5	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 1500	F03FS03133
300	3,5	2,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1600	F03FS03135
300	4,2	3,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM06 0500	F03FS03113
300	4,2	3,0	60	20+2+2	4CH 21x5	LM06 0600	F03FS03115
300	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 0700	F03FS03117
300	4,2	3,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 0800	F03FS03119
320	4,2	3,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM06 0900	F03FS03121
320	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 1900	F03FS03140
320	4,2	3,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1000	F03FS03123
350	4,2	3,0	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM06 1100	F03FS03125
350	4,2	3,0	50	20+2+4	2CH 10x4	LM06 1800	F03FS03138
350	4,2	3,0	60	20+2+4	4CH 21x5	LM06 1200	F03FS03127
350	4,2	3,0	70	20+2+4	4CH 21x5	LM06 1300	F03FS03129
350	4,2	3,0	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1400	F03FS03131

Ripping of softwood
Puhafa hosszvágása
Ripping of hardwood
Keményfa hosszvágása

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	

LM07

HW - Shoulder thick kerf saw blades with rakers

HW - Széles vágású fűrészek tisztítófogakkal (vállas fűrészek)

Saw blades for ripping. Essential for ensuring correct distribution of lateral forces created by crooked plank in heavy duty use. Use as a shoulder saw blade on multiripping machines.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Solid hard and softwood, dried and wet.

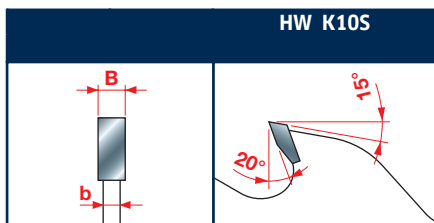
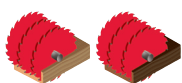
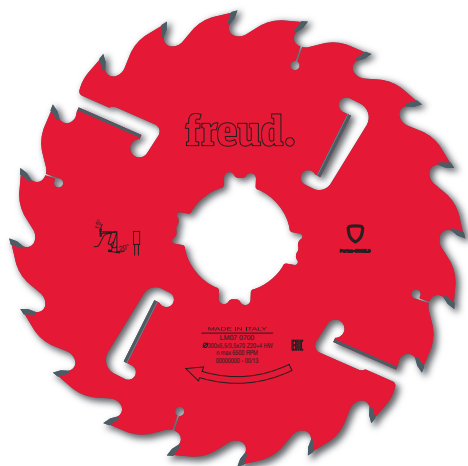
Fűrészek hosszvágásra. Hajlott pallók által előidézett oldalirányú erők megfelelő eloszlásához szükséges nagy igénybevételnél.

Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók.

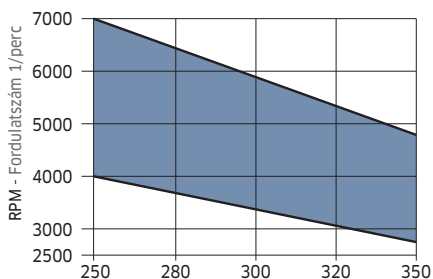
Jellemzők: Egyenes fog.

Anyagok: Száritott és nedves tömör puhafa és keményfa

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



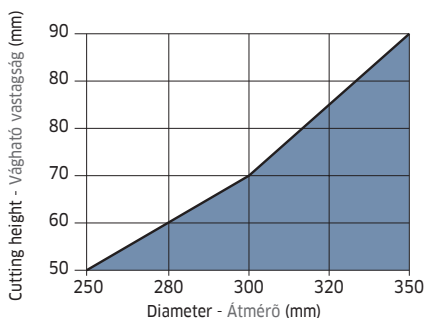
Tooth features - Fogjellemzők



Diameter - Átmérő (mm)

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.



Diameter - Átmérő (mm)

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

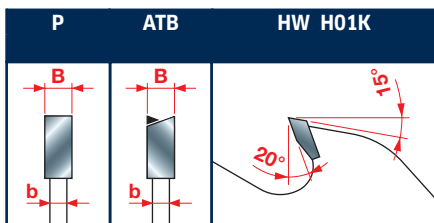
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében.

■ Solid wood
■ Tömör fa

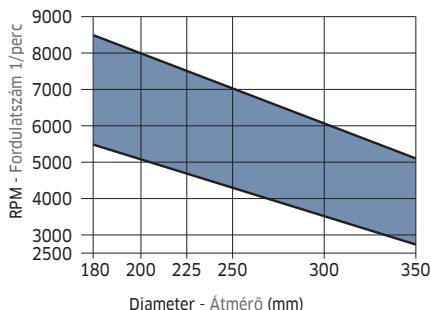
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	5,5	3,5	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM07 0100	F03FS03141
250	5,5	3,5	60	16+2+2	4CH 21x5	LM07 0200	F03FS03143
250	5,5	3,5	70	16+2+2	4CH 21x5	LM07 0300	F03FS03145
250	5,5	3,5	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 0400	F03FS03147
300	5,5	3,5	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM07 0500	F03FS03149
300	5,5	3,5	60	20+2+2	4CH 21x5	LM07 0600	F03FS03151
300	5,5	3,5	70	20+2+2	4CH 21x5	LM07 0700	F03FS03153
300	5,5	3,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 0800	F03FS03155
320	5,5	3,5	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM07 0900	F03FS03157
320	5,5	3,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 1000	F03FS03159
350	5,5	3,5	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM07 1100	F03FS03161
350	5,5	3,5	60	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1200	F03FS03163
350	5,5	3,5	70	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1300	F03FS03165
350	5,5	3,5	80	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1400	F03FS03167

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	

Ripping of softwood
Puhafa hosszvágása
Ripping of hardwood
Keményfa hosszvágása

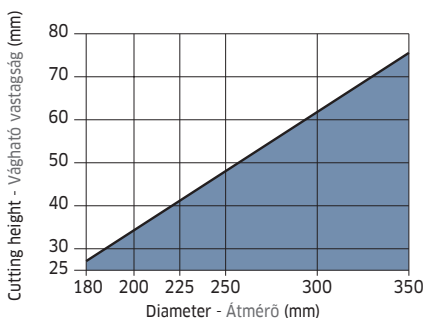


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében.

■ Solid wood
Tömör fa

HW - Ultra-thin kerf multiripping saw blades

HW - Ultravékony vágású fűrészek

Saw blades for ripping, mostly suited when wastes must be brought down to a minimum. **Reboring and keyways optional not available. We recommend the saw blade to be regularly cleaned in order to prevent the formation of resin deposits.**

Machines: Molders and cleaving machines.

Features: Flat tooth (P) or ATB 15° tooth.

Material: Good quality soft and hardwood dried at max 10% humidity rate.

Fűrészek hosszvágásra, különösen olyan esetekben, ahol az anyagvesztéséget minimálisra kell csökkenteni. **Egyedi felfúrásra és speciális ékpályára nincs lehetőség.** Ajánlatos a fűrész rendszeres tisztítása a gyantalerakódás meg-

akadályozására.

Gépek: Mintázók, hasítók.

Jellemzők: Lapos (P) vagy 15°-os váltó (ATB) fogazás.

Anyagok: Szárított, legfeljebb 10% nedv. tart. jó minőségű puha- és keményfa.

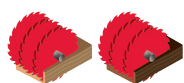
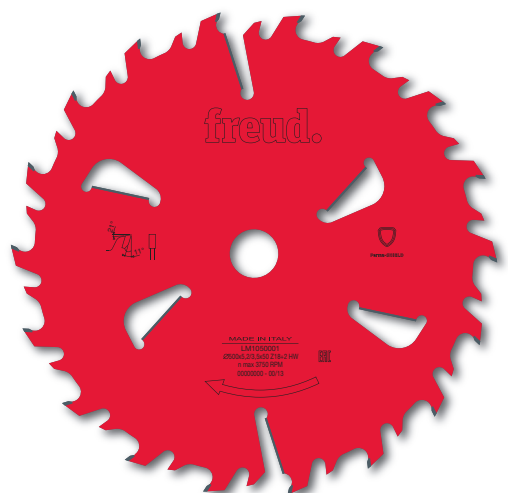
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
180	1,5	1,0	40	24 P	2CH 12x5	LM08 0100	F03FS03169
180	1,5	1,0	60	24 P	FT 3/10/75	LM08 0200	F03FS03171
200	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08 0300	F03FS03173
200	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08 0400	F03FS03176
200	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 0500	F03FS03179
200	1,7	1,2	50	36 ATB		LM08 0600	F03FS03182
200	1,7	1,2	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 2800	F03FS03240
225	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08 0700	F03FS03185
225	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08 0800	F03FS03188
225	1,5	1,0	70	28 P	2CH 21x5	LM08 0900	F03FS03191
225	1,5	1,0	40	36 ATB	2CH 12x5	LM08 1000	F03FS03194
225	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 1100	F03FS03197
225	1,5	1,0	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 1200	F03FS03200
225	1,7	1,2	65	36 ATB	FT 3/10/80	LM08 1300	F03FS03203
250	1,7	1,2	40	24 P	2CH 12x5	LM08 1400	F03FS03206
250	1,7	1,2	60	24 P	FT 3/10/75	LM08 1500	F03FS03209
250	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	LM08 1600	F03FS03212
250	1,7	1,2	40	36 ATB	2CH 12x5	LM08 1700	F03FS03215
250	1,7	1,2	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 1800	F03FS03218
250	1,7	1,2	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 1900	F03FS03223
250	2,2	1,6	50	30 ATB	2CH 21x5	LM08 2500	F03FS03237
250	2,2	1,6	60	30 ATB	2CH 21x5	LM08 2600	F03FS03238
250	2,2	1,6	70	30 ATB	2CH 21x5	LM08 2700	F03FS03239
255	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	LM08 2400	F03FS03236
280	2,2	1,6	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 2200	F03FS03232
300	2,2	1,6	50	36 ATB		LM08 2000	F03FS03226
300	2,2	1,6	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 2300	F03FS03235
350	2,5	1,8	50	40 ATB		LM08 2100	F03FS03229

Ripping of softwood
Puhafa hosszvágása
Ripping of hardwood
Keményfa hosszvágása

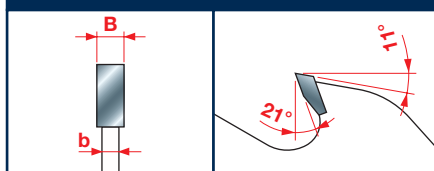
Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	

LM10

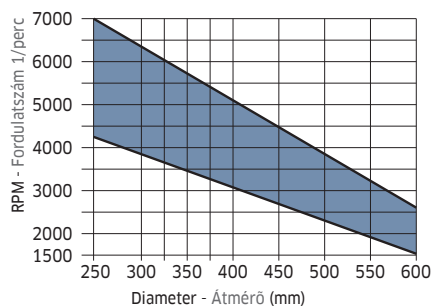
new



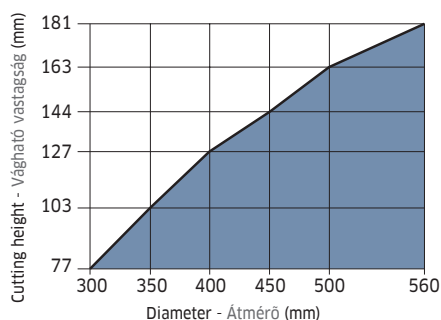
HW K10S



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében.

■ Solid wood
Tömör fa

HW - Multiripping saw blades with rakers for soft wet wood HW - Sorozatvágó fűrészek tisztítófogakkal nagy nedvességtartalmú tömör fához

Saw blades for ripping extra thick timber. Most suitably employed in sawmills when cutting wet wood and with a high resin content.

Machines: Multiripping machines, single or double arbor.

Features: Flat tooth. The special gullets are designed to significantly improve chip evacuation with the support of the internal rakers slots. The blade stays cleaner for longer, therefore limiting the dull-wear of the cutting edges.

Material: Wet softwood (e.g. pine, spruce, poplar).

Fűrészárcsák extra vastag fűrészáru hosszvágására. Különösen alkalmasak fűrészalmokban nagyon nedves és magas gyantatartalmú fák vágására..

Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók.

Jellemzők: Egyenes fog. A speciális fogárkokat úgy tervezték meg, hogy jelentősen megnöveljék a forgácskidobást a belső tisztítófogak segítségével.

A lap hosszabb ideig tiszta marad, emiatt hatékonyan csökkenti a vágóélek eltompulását.

Anyagok: Nagy nedvességtartalmú puhafák (pl. erdei fenyő, lucfenyő, nyár).

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
new	350	3,9	2,5	50	18+2+2		LM1035001	F03FS07701
new	400	4,4	3,0	50	18+2+2		LM1040001	F03FS07702
new	450	4,8	3,0	50	18+2+4		LM1045001	F03FS07703
new	500	5,2	3,5	50	18+2+4		LM1050001	F03FS07704
new	560	5,5	3,5	50	18+2+4		LM1056001	F03FS07705

Ultimate
Kiváló

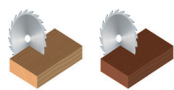
High
Optimális

Good
Jó

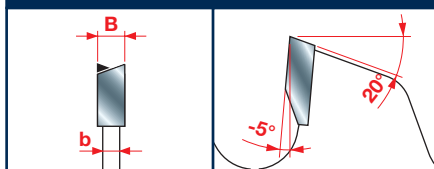
Ripping of softwood
Puhafa hosszvágása



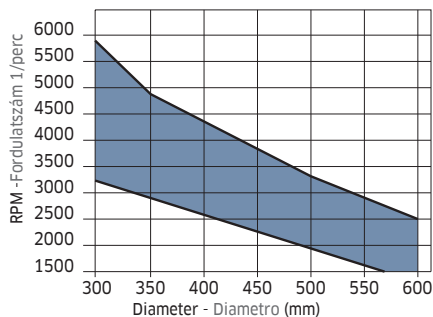
LU1A



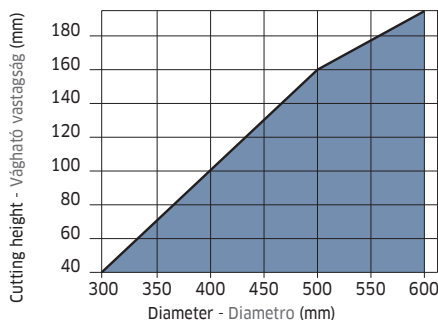
HW K10S



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében...



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében..

■ Solid wood
Tömör fa

HW - Saw blades for radial and pendulum machines HW - Fűrészek kör- és ingafűrészgépekhez

Saw blades suitable for crosscutting.

Machines: Radial, pendulum and portable machines.

Features: ATB 15° tooth with negative cutting angle.

Material: Soft, hard, dried and wet solid wood.

Keresztvágásra alkalmas fűrészek..

Gépek: Kör-, inga- és hordozható fűrészgépek.

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás negatív homlokszöggel

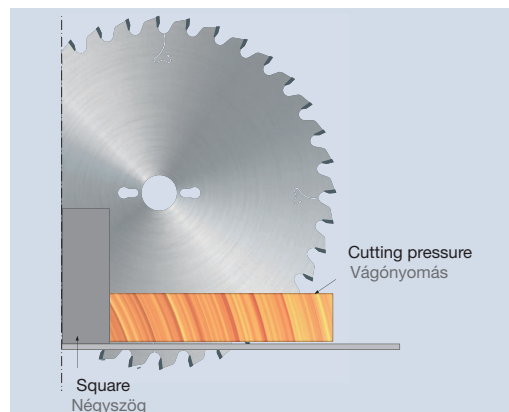
Anyagok: Szárított és nedves puha- és keményfa.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

FT03: 2/7/42 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	4,4	3,0	30	36	FT02	LU1A 0100	F03FS04572
350	4,4	3,0	30	42	2/10/60	LU1A 0200	F03FS04573
400	4,4	3,0	30	48	FT02	LU1A 0300	F03FS04574
450	4,4	3,0	30	54	FT03	LU1A 0400	F03FS04575
500	4,8	3,2	30	60	2/10/60	LU1A 0500	F03FS04576
550	4,8	3,2	30	72	2/10/60	LU1A 0600	F03FS04577
600	5,0	3,5	30	72	FT02	LU1A 0700	F03FS04578

Working with spindle over the workpiece Munkavégzés munkadarab feletti orsóval



Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
		●
		●

Cross cutting of softwood
Puhafa keresztvágása

Cross cutting of hardwood
Keményfa keresztvágása

freud.

LU1B

HW - Saw blades for carpentry works HW - Fűrészek ácsmunkákhoz

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

Machines: Table saws, portable machines.

Features: ATB/bevelled tooth with positive cutting angle.

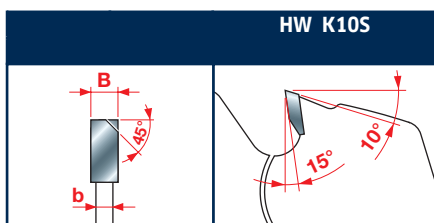
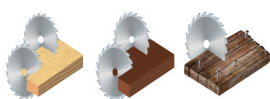
Material: Soft and hard solid wood and panels, even in case of nails or metal clips.

Hossz- és keresztvágásra alkalmas fűrészek.

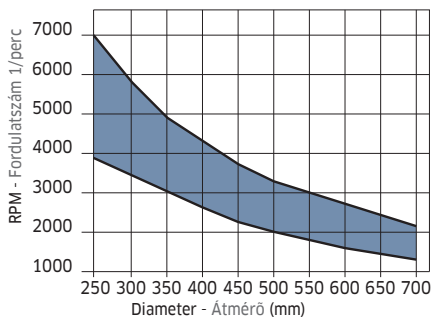
Gépek: Asztali körfűrészek, hordozható gépek.

Jellemzők: Váltakozó / ferde fogazás pozitív homlokszöggel

Anyagok: Puha- és keményfák és panelek, akkor is, ha szögesek vagy fémkapcsolók.

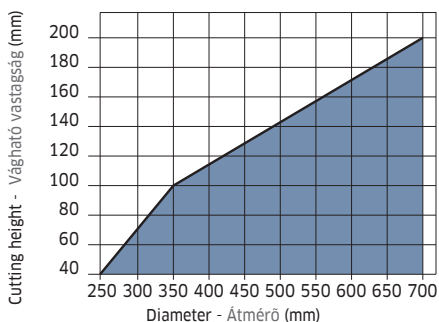


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében..



Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Legnagyobb vágható anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében..

■ Solid wood
■ Tömör fa

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

FT03: 2/7/42 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,4	2,2	30	18	FT01	LU1B 0100	F03FS04579
300	3,4	2,2	30	20	FT01	LU1B 0200	F03FS04580
315	3,4	2,2	30	20	FT01	LU1B 0300	F03FS04582
350	3,7	2,5	30	24	FT02	LU1B 0400	F03FS04583
400	4,0	2,8	30	28	2/10/60	LU1B 0500	F03FS04585
450	4,2	3,0	30	32	FT03	LU1B 0600	F03FS04586
500	4,4	3,2	30	36	FT03	LU1B 0700	F03FS04587
550	4,8	3,5	30	44	2/10/60	LU1B 0800	F03FS04588
600	5,2	4,0	30	48	FT03	LU1B 0900	F03FS04589
650	5,6	4,2	30	54	FT02	LU1B 1000	F03FS08324
700	5,6	4,2	30	60	2/10/60	LU1B 1100	F03FS05892

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
		●
		●

Ripping and cross cutting of softwood
Puhafa hossz- és keresztvágása

Ripping and cross cutting of hardwood
Keményfa hossz- és keresztvágása

LU1C

HW - Saw blades to cut solid wood HW - Fűrészárcsák tömörfa vágásához

Saw blades suitable for ripping.

Machines: Table saws, multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard solid wood, also with loose knots.

Hosszvágsra alkalmas fűrészárcsák.

Gépek: Asztali körfűrészek, sorozatvágók.

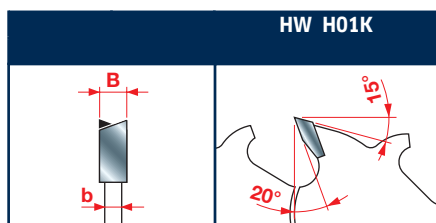
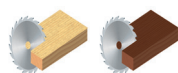
Jellemzők: 10°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Tömör puha és keményfa, akár laza csomókkal.

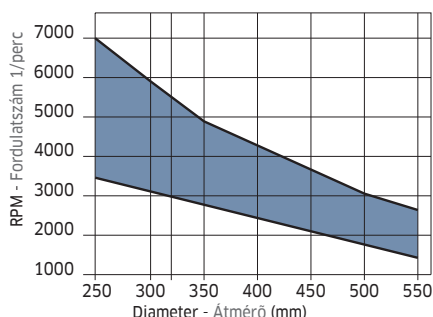
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN Furatok - Ékpályák		Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	22	FT01		LU1C 0100	F03FS04590
250	3,2	2,2	70	22	4CH 21x5		LU1C 0200	F03FS04592
300	3,2	2,2	30	26	FT01		LU1C 0400	F03FS04595
300	3,2	2,2	35	26			LU1C 0500	F03FS04597
300	3,2	2,2	70	26	4CH 21x5		LU1C 0700	F03FS04599
315	3,2	2,2	30	28	FT01		LU1C 0800	F03FS04601
350	3,5	2,5	30	30	FT02		LU1C 1000	F03FS04603
350	3,5	2,5	35	30			LU1C 1100	F03FS04605
350	3,5	2,5	70	30	4CH 21x5		LU1C 1200	F03FS04607
400	4,0	2,8	30	34	2/10/60		LU1C 1300	F03FS04609
450	4,4	3,0	30	38	2/10/60		LU1C 1400	F03FS04611
500	4,4	3,2	30	42	2/10/60		LU1C 1500	F03FS04612
550	4,4	3,5	30	48	2/10/60		LU1C 1600	F03FS04613

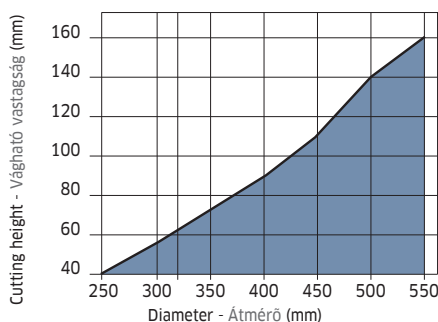


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében..



Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében..

■ Solid wood
■ Tömör fa

Ripping of softwood
Puhafa hosszvágása
Ripping of hardwood
Keményfa hosszvágása

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	

LU1D

HW - Saw blades to cut solid wood HW - Fűrészárcsák tömörfa vágásához

Saw blades suitable for ripping.

Machines: Table saws, multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft, hard and exotic solid wood without loose knots.

Hosszvágsra alkalmas fűrészárcsák.

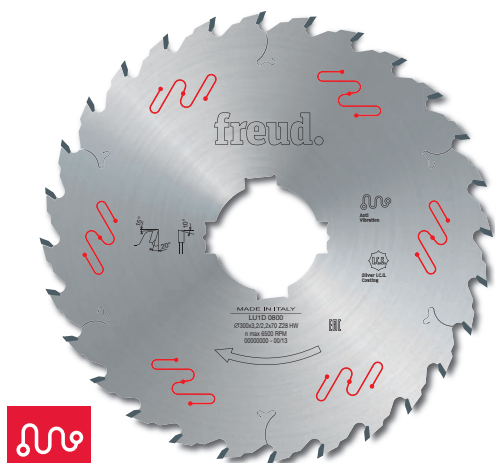
Gépek: Asztali körfűrészek, sorozatvágók.

Jellemzők: 10°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel

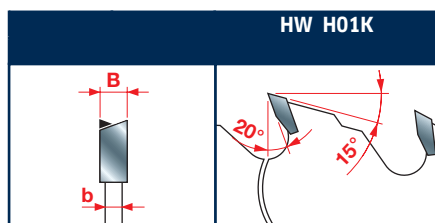
Anyagok: Puha-, kemény- és egzotikus tömör fák, laza csomók nélkül.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

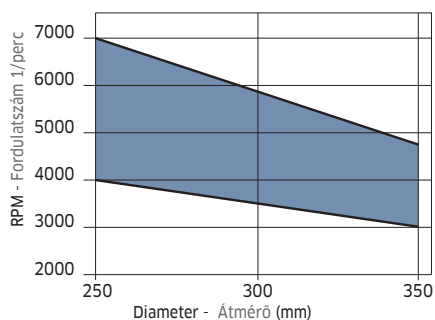
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN Furatok - Ékpályák		Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	24	FT01		LU1D 0100	F03FS04615
250	3,2	2,2	70	24	4CH 21x5		LU1D 0200	F03FS04617
300	3,2	2,2	30	28	FT01		LU1D 0500	F03FS04620
300	3,2	2,2	60	28	4CH 21x5		LU1D 0600	F03FS04622
300	3,2	2,2	70	28	4CH 21x5		LU1D 0800	F03FS04624
350	3,5	2,5	30	32	FT02		LU1D 1100	F03FS04628
350	3,5	2,5	70	32	4CH 21x5		LU1D 1000	F03FS04626

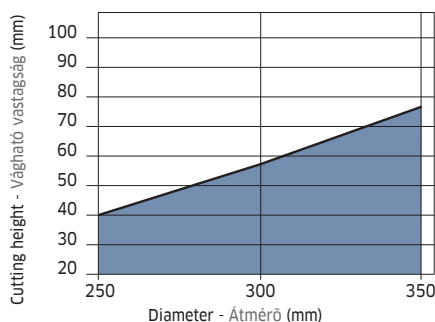


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Legnagyobb vágható anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében.

Solid wood
 Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása			
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása			

LU1E

HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf HW - Fűrésztrácsák tömör fa vágására - vékony vágás

Saw blades suitable for ripping. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

Machines: Table saws, portable machines.

Features: Flat tooth with positive cutting angle and anti-kickback device.

Material: Soft and hard dried wood, also with loose knots.

Hosszvágásra alkalmas fűrészek. A csökkentett vágásvastagság megkönnyíti a munkadarab előtolását.

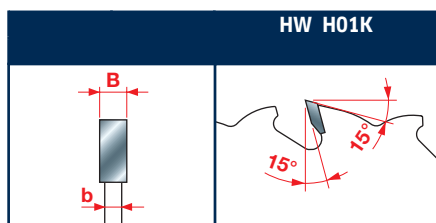
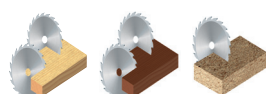
Gépek: Asztali körfűrészek, hordozható gépek.

Jellemzők: Egyenes fog pozitívhomlokszöggel, fogásmélység határolóval (visszavágást gátlóval).

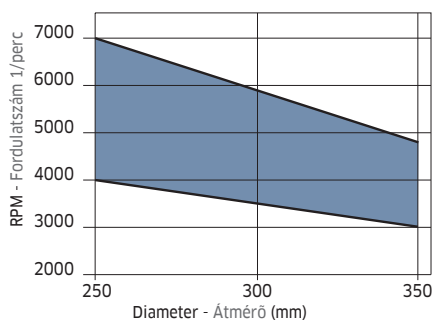
Anyagok: Szárított puha- és keményfa, akár laza csomókkal is.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

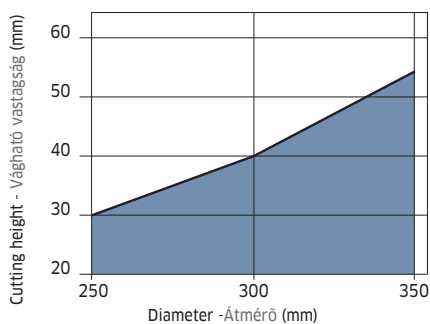
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	2,5	1,6	30	24	FT01	 LU1E 0100	F03FS04630
300	2,6	1,8	30	24		 LU1E 0500	F03FS04638
300	2,7	1,8	25	28		 LU1E 0200	F03FS04632
300	2,7	1,8	30	28	FT01	 LU1E 0300	F03FS04634
350	3,0	2,2	30	32	FT01	 LU1E 0400	F03FS04636



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében.

 Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of solid wood Tömör fa hosszvágása			
Cross cutting of solid wood Tömör fa keresztvágása			
Wood composites Fa agglomerátumok			

LU1F

HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf HW - Fűrészárcsák tömör fa vágásához - vékony vágás

Saw blades suitable for ripping. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

Machines: Table saws, portable machines.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard dried wood, without loose knots.

Hosszvágsra alkalmas fűrészek. A csökkentett vágásvastagság megkönnyíti a munkadarab előtolását.

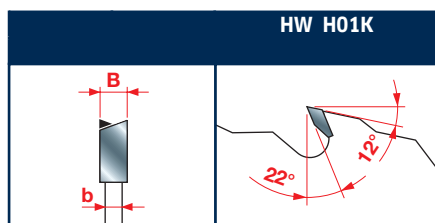
Gépek: Asztali körfűrészek, hordozható gépek.

Jellemzők: 10°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

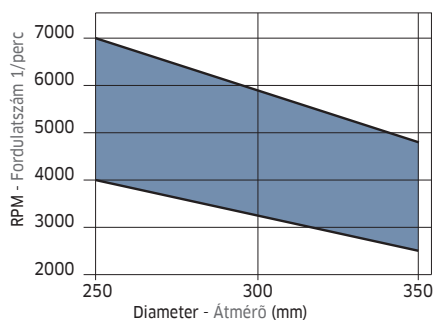
Anyagok: Szárított és nedves puha- és keményfa, laza csomók nélkül.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

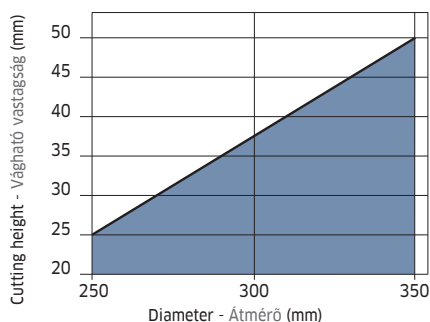
D	B	b	d	Z	NL	Code	SAP
mm	mm	mm	mm		Furatok	Cikkszám	SAP
250	2,5	1,6	30	24	FT01	 LU1F 0100	F03FS04640
300	2,7	1,8	30	28	FT01	 LU1F 0200	F03FS04642
350	3,0	2,2	30	32	FT01	 LU1F 0300	F03FS04644



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében..



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében.

 Solid wood
 Tömör fa

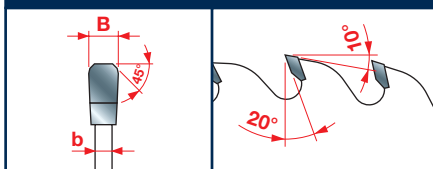
Ripping of softwood
Puhafa hosszvágása
Ripping of hardwood
Keményfa hosszvágása

Ultimate	High	Good
Kiváló	Optimális	Jó
		

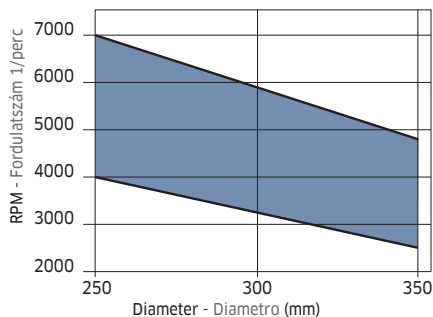
LU1G



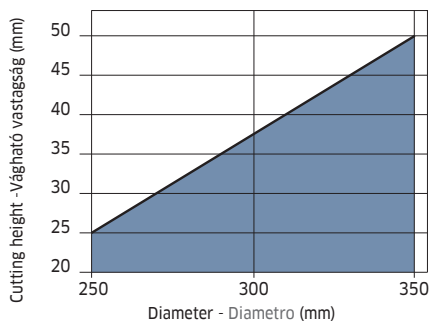
HW H01K



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében.

■ Solid wood
Tömör fa

HW - Saw blades to cut solid wood - rounded teeth on the side HW - Fűrészek tömör fa vágásához - oldalt lekerekített fog

Saw blades suitable for ripping with fine cutting finish and without scratching, in order to achieve a perfectly smoothed surface.

Machines: Table saws.

Features: Straight tooth, rounded on the side, with positive cutting angle.

Material: Softwood.

Fűrészárcsák hossz- és keresztvágásra finom, karcolás nélküli vágási felülettel a tökéletesen sima felület elérése érdekében.

Gépek: Asztali körfűrész.

Jellemzők: Oldalt lekerekített egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.

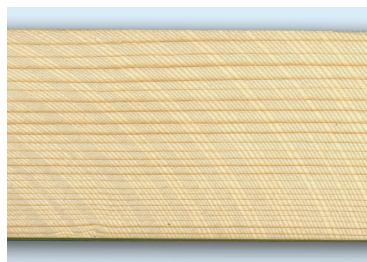
Anyagok: Puhafa.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,0	2,0	30	40	FT01	 LU1G 0100	F03FS04646
300	3,0	2,0	30	48	FT01	 LU1G 0200	F03FS04647
350	3,2	2,2	30	60	FT01	 LU1G 0300	F03FS04648

Comparison between the cut of a conventional saw blade and a saw blade equipped with teeth that is rounded on the side.

Hagyományos fűrészárcsával és oldalt lekerekített fogú fűrészárcsával végzett vágás összehasonlítása.



Conventional saw blades
Hagyományos fűrész



LU1G saw blades
LU1G fűrész

Ripping of softwood
Puhafa hosszvágása

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
		

LU1H

HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf HW - Fűrészárcsák tömör fa vágásához - vékony vágás

Saw blades suitable for ripping and crosscutting. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

Machines: Table saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Good quality, soft and hard solid wood.

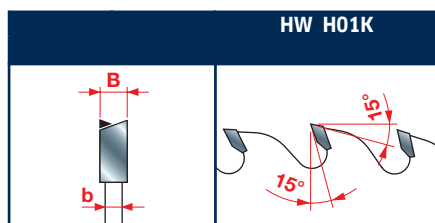
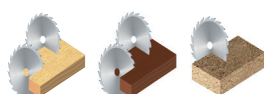
Hosszvágsra alkalmas fűrészek. A csökkentett vágásvastagság megkönnyíti a munkadarab eltolását.

Gépek: Asztali körfűrészek, hordozható gépek.

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

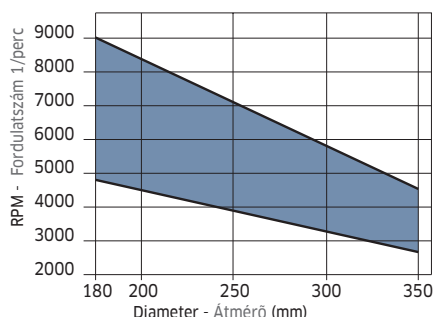
Anyagok: Jó minőségű tömör puha- és keményfák.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



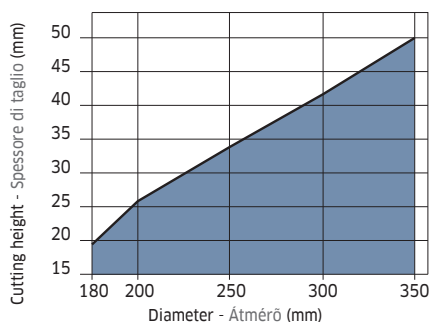
Tooth features - Fogjellemzők

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
180	1,5	1,0	30	40	2/7/42	LU1H 0100	F03FS04649
185	1,5	1,0	25,4	40		LU1H 0200	F03FS04650
200	1,5	1,0	30	40	2/7/42	LU1H 0300	F03FS07131
200	1,5	1,0	30	60	2/7/42	LU1H 0400	F03FS04651
205	1,5	1,0	25,4	40		LU1H 0500	F03FS04652
205	1,5	1,0	25,4	60		LU1H 0600	F03FS04653
250	2,5	1,6	30	48	FT01	LU1H 0700	F03FS04655
250	2,5	1,6	30	60	FT01	LU1H 0800	F03FS04657
250	2,8	2,0	30	30	2/10/60	LU1H 1500	F03FS04670
250	2,8	2,0	30	40	2/10/60	LU1H 1600	F03FS07127
300	2,8	2,0	30	36	FT01	LU1H 1400	F03FS04668
300	2,8	2,0	30	54	FT01	LU1H 0900	F03FS04659
300	2,8	2,0	35	54		LU1H 1000	F03FS04661
300	2,8	2,0	30	72	FT01	LU1H 1100	F03FS04663
350	3,0	2,2	30	60	FT01	LU1H 1200	F03FS04665
350	3,0	2,2	30	84	FT01	LU1H 1300	F03FS04667



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Legnagyobb vágható anyagvastagság a
fűrészátmérő függvényében.

Solid wood
Tömör fa

Ripping and crosscutting of softwood
Puhafa hossz- és keresztvágása

Ripping and crosscutting of hardwood
Keményfa hossz- és keresztvágása

Wood composites
Fa agglomerátumok

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	
		●

HW - Saw blades to cut solid wood frames HW - Fűrészárcsák tömör fa keretek vágására

Saw blades suitable for crosscutting. Without splintering frames and end trims of previously profiled items, where the items have to be coupled to perfectly match, even if they are covered with paint, chalk and other abrasive and fine materials.

Machines: Single or double-head miter saws.

Features: ATB 20° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hardwood.

Keresztvágásra alkalmas fűrészárcsák. Csipkéződés nélkül illeszt és szélez előre profilozott darabokat úgy, hogy a darabok illesztése tökéletes akkor is, ha már korábban le voltak festve, bevonva, vagy más koptató és finom anyaggal borítva.

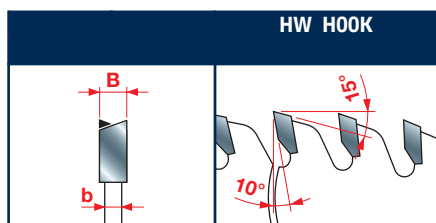
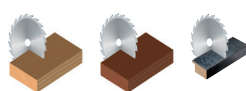
Gépek: Egyszerű vagy ikerfejes gérfűrészek.

Jellemzők: 20°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

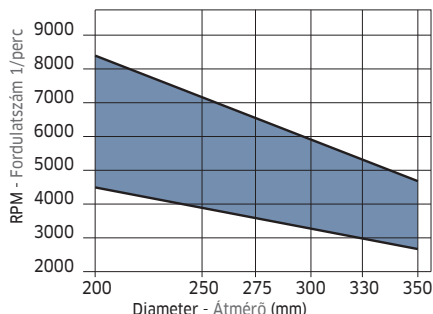
Anyagok: Puha- és keményfák.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
200	2,95	2,5	30	64	2/7/42	LU1I 0100	F03FS04673
250	2,95	2,5	20	80	2/6/32	LU1I 0200	F03FS04675
250	2,95	2,5	30	80	FT02	LU1I 0300	F03FS04677
250	2,95	2,5	30	96	FT02	LU1I 0400	F03FS04679
275	2,95	2,5	20	84	2/6/32	LU1I 0500	F03FS04681
300	2,95	2,5	30	96	FT02	LU1I 0600	F03FS04682
300	2,95	2,5	30	112	FT02	LU1I 0700	F03FS04684
330	3,45	3,0	30	96	FT02	LU1I 0800	F03FS04686
350	3,45	3,0	30	108	FT02	LU1I 0900	F03FS04688



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó

Frames
Keretek

LU1L

HW - Saw blades to cut solid wood frames HW - Fűrészárcsák tömör fa keretek vágására

Suitable for crosscutting. High-performance saw blades, with excellent cut and without splintering; finished and perfectly smooth surface, which is specifically recommended for frames' and profiles' end trims whose front-end cut keeps visible.

Machines: Single or double-head miter saws.

Features: Flat - ATB 10° tooth with axial 15° and positive cutting angle.

Material: Soft and hardwood.

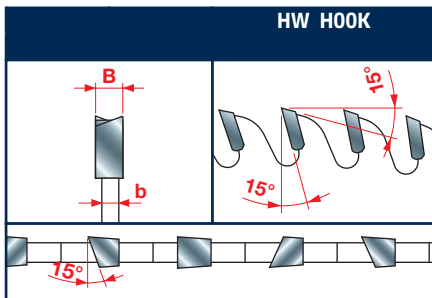
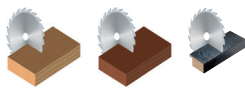
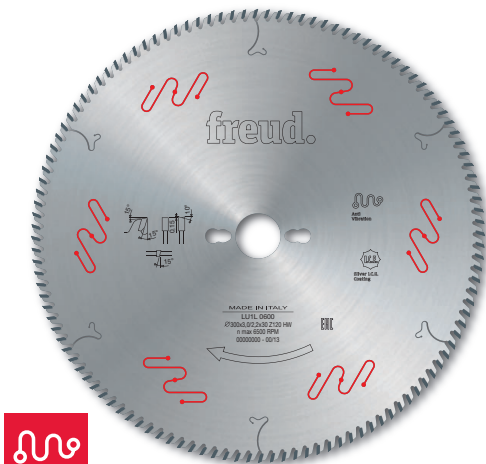
Keresztvágásra alkalmas nagy teljesítményű fűrészárcsák kiváló vágással, csipkéződés nélküli finom és teljesen sima felülettel. Kifejezetten ajánlott olyan keretek és profilok végeinek levágására, ahol a homlok a véglevágás után látható marad.

Gépek: Egyszerű vagy ikerfejes gérvágó fűrészek.

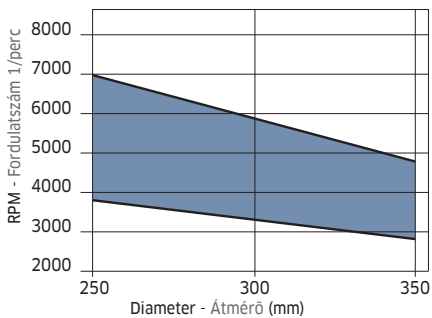
Jellemzők: Egyenes - 10°-os váltakozó fogazás 15°-os tengelyferdeséggel és pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Puha- és keményfák.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



Tooth features - Fogjellemzők



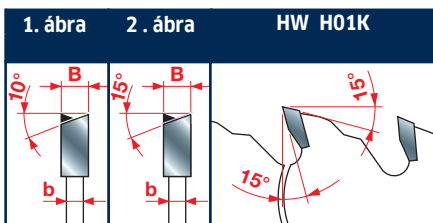
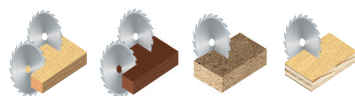
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,0	2,2	30	100	FT01		LU1L 0100	F03FS04690
250	3,0	2,2	30	120	FT01		LU1L 0200	F03FS04691
255	3,0	2,2	25,4	100			LU1L 0300	F03FS04692
255	3,0	2,2	25,4	120			LU1L 0400	F03FS04693
300	3,0	2,2	30	100	FT01		LU1L 0500	F03FS04694
300	3,0	2,2	30	120	FT01		LU1L 0600	F03FS04695
305	3,0	2,2	25,4	100			LU1L 0700	F03FS04696
305	3,0	2,2	25,4	120			LU1L 0800	F03FS04697
305	3,0	2,2	30	100			LU1L 1100	F03FS06410
350	3,0	2,2	30	120	FT01		LU1L 0900	F03FS04698
355	3,0	2,2	25,4	120			LU1L 1000	F03FS04699

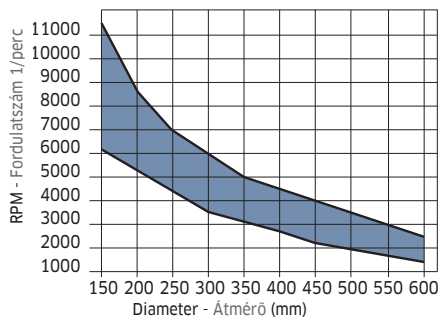
Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó

Frames
Keretek

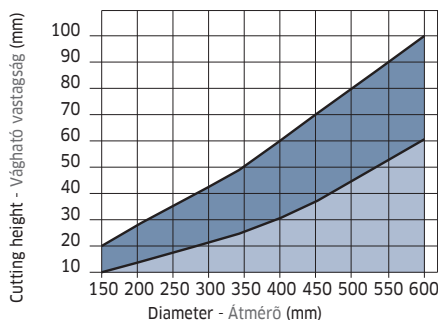
LU2A



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.



Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.
Hossz- és keresztvágásban vágható legnagyobb anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében.

Solid wood
 Wood-base materials
 Tömör fa Fa alapú anyagok

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites HW - Fűrészek fa panelek és agglomerátumok vágásához

Saw blades suitable to ripping and crosscutting.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

Hossz- és keresztvágásra alkalmas fűrészártsák.

Gépek: Körfűrészek, hordozható gépek.

Jellemzők: Váltakozó fogazat pozitív homlokszöggel

Anyagok: Tömör puha- és keményfa, kezeletlen forgácslap és rétegelt lemez.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

ATB 10° tooth (Fig. 1) - 10°-os váltakozó fogazat (1. ábra)

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
150	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 0100	F03FS04806
160	3,2	2,2	20	24	2/6/32	LU2A 0300	F03FS04809
180	3,2	2,2	30	30	2/7/42	LU2A 0500	F03FS04811
190	3,2	2,2	30	30	2/7/42	LU2A 0600	F03FS04813
200	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 0800	F03FS04817
200	3,2	2,2	35	34		LU2A 0900	F03FS04819
210	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 1100	F03FS04822
216	3,2	2,2	30	34		LU2A 1200	F03FS04823
220	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 1300	F03FS04824
230	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 1500	F03FS04827
250	3,2	2,2	30	40	FT01	LU2A 1700	F03FS04830
250	3,2	2,2	35	40		LU2A 1800	F03FS04832
300	3,2	2,2	30	48	FT01	LU2A 2100	F03FS04840
300	3,2	2,2	35	48		LU2A 2300	F03FS04843
315	3,2	2,2	30	48	FT01	LU2A 2400	F03FS04844
350	3,5	2,5	30	54	FT02	LU2A 2800	F03FS04849
350	3,5	2,5	35	54		LU2A 3000	F03FS04851
400	4,0	2,8	30	60	2/10/60	LU2A 3300	F03FS04856
400	4,0	2,8	35	60		LU2A 3400	F03FS04858
450	4,4	3,0	30	66	2/10/60	LU2A 3600	F03FS04862
500	4,4	3,2	30	72	2/10/60	LU2A 3800	F03FS04865
550	4,8	3,5	30	84	2/10/60	LU2A 3900	F03FS04867
600	5,4	4,0	30	96	2/10/80	LU2A 4000	F03FS04868
735	6,0	4,4	30	72	2/8,5/90	LU2A 4200	F03FS05908
760	6,2	4,5	30	72	2/8,5/90	LU2A 4300	F03FS05903

ATB 15° tooth (Fig. 2) - 15°-os váltakozó fogazat (2. ábra)

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL FT	Code Codice	SAP SAP
160	3,2	2,2	20	18	2/6/32	LU2A 0200	F03FS04808
180	3,2	2,2	20	24	2/6/32	LU2A 0400	F03FS04810
200	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 0700	F03FS04814
210	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 1000	F03FS04821
230	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 1400	F03FS04826
250	3,2	2,2	30	30	FT01	LU2A 1600	F03FS04828
300	3,2	2,2	30	36	FT01	LU2A 1900	F03FS04834
350	3,5	2,5	30	42	FT02	LU2A 2500	F03FS04845
350	3,5	2,5	35	42		LU2A 2600	F03FS04847
400	4,0	2,8	30	48	2/10/60	LU2A 3100	F03FS04853
450	4,4	3,0	30	54	2/10/60	LU2A 3500	F03FS04860
500	4,4	3,2	30	60	2/10/60	LU2A 3700	F03FS04864

	Ultimate Eccellente	High Ottimo	Good Buono
Ripping of solid wood Tömör fa hosszvágása		●	
Crosscutting of solid wood Tömör fa keresztvágása	●		
Wood composites Fa agglomerátumok		●	

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites HW - Fűrészárcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft, hard and exotic solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

Hossz- és keresztvágásra alkalmas fűrészárcsák.

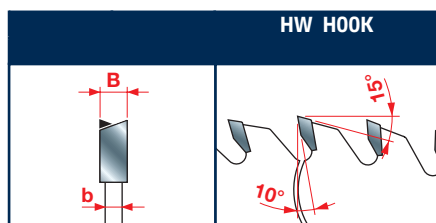
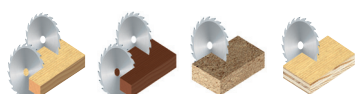
Gépek: Körfűrészek, hordozható gépek.

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazat pozitív homlokszöggel.

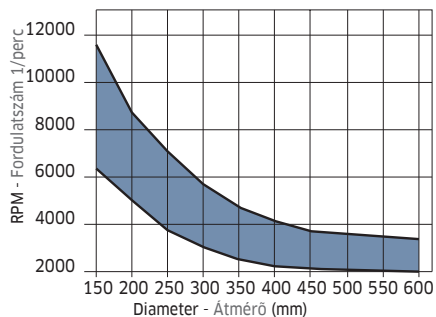
Anyag: Tömör puha-, kemény- és egzotikus fák, kezeletlen forgácslap és rétegelt lemez.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

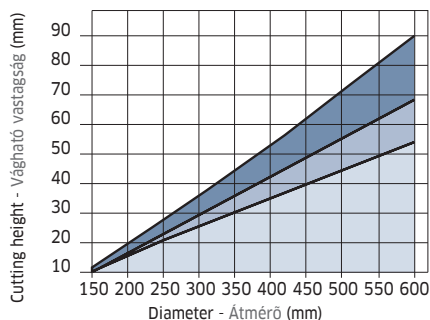


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.



Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

Hossz- és keresztvágásban vágható legnagyobb anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében.

Solid wood
Tömör fa

Wood-base materials
Fa alapú anyagok

Plywood
Rétegelt lemez

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
150	3,2	2,2	30	36	2/7/42	LU2B 0100	F03FS04869
180	3,2	2,2	30	42	2/7/42	LU2B 0200	F03FS04871
200	3,2	2,2	30	48	2/7/42	LU2B 0300	F03FS04873
216	3,2	2,2	30	48		LU2B 0400	F03FS04876
250	3,2	2,2	30	48	FT01	LU2B 0500	F03FS04877
250	3,2	2,2	30	60	FT01	LU2B 0700	F03FS04880
250	3,2	2,2	35	60		LU2B 0800	F03FS04882
300	3,2	2,2	30	60	FT01	LU2B 0900	F03FS04884
300	3,2	2,2	30	72	FT01	LU2B 1100	F03FS04887
300	3,2	2,2	35	72		LU2B 1200	F03FS04889
315	3,2	2,2	30	72	FT01	LU2B 1300	F03FS04891
350	3,5	2,5	30	72	FT02	LU2B 1400	F03FS04893
350	3,5	2,5	30	84	FT02	LU2B 1600	F03FS04895
350	3,5	2,5	35	84		LU2B 2400	F03FS04905
400	4,0	2,8	30	96	2/10/60	LU2B 1900	F03FS04897
450	4,4	3,0	30	96	2/10/60	LU2B 2000	F03FS04899
500	4,4	3,2	30	108	2/10/60	LU2B 2100	F03FS04901
550	4,8	3,5	30	120	2/10/60	LU2B 2200	F03FS04903
600	5,4	4,0	30	132	2/10/80	LU2B 2300	F03FS04904

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó

Ripping of solid wood
Tömör fa hosszvágása
Crosscutting of solid wood
Tömör fa keresztvágása
Wood composites
Fa agglomerátumok

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites HW -Fűrészárcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához

Saw blades suitable for crosscutting.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

Keresztvágásra alkalmas fűrészárcsák.

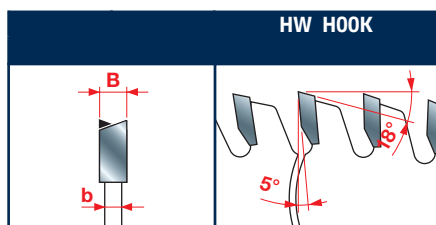
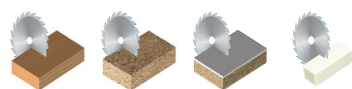
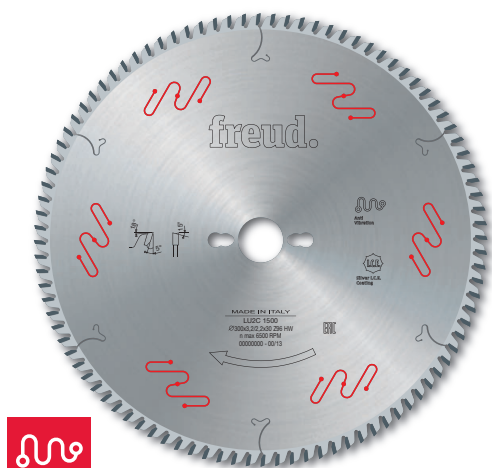
Gépek: Körfűrészek, hordozható gépek.

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

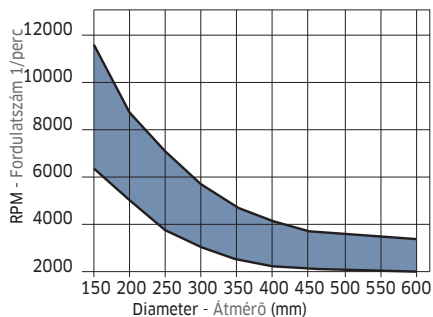
Anyagok: Tömör puha-, kemény- és egzotikus fák, forgácslap, termoplasztikus műanyag-fa agglomerátumok, egyoldalon laminált MDF.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

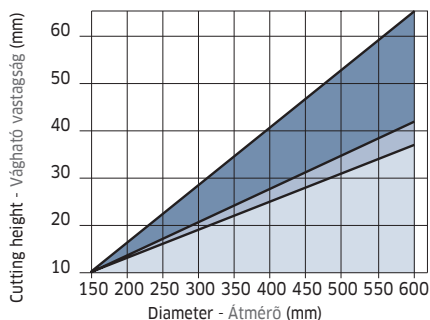


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of crosscut based on the blade diameter.

Keresztvágásban vágható legnagyobb anyag-
vastagság a fűrészátmérő függvényében..

Solid wood
Tömör fa

Wood-base materials
Fa alapú anyagok

Plywood
Rétegelt lemez

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
150	3,2	2,2	30	48	2/7/42	LU2C 0100	F03FS04908
160	3,2	2,2	20	48	2/6/32	LU2C 0200	F03FS04910
180	3,2	2,2	20	56	2/6/32	LU2C 0300	F03FS04911
180	3,2	2,2	30	56	2/7/42	LU2C 0400	F03FS04912
190	3,2	2,2	30	56	2/7/42	LU2C 0500	F03FS04914
200	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0600	F03FS04915
210	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0700	F03FS04917
216	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0800	F03FS04918
220	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0900	F03FS04919
230	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 1000	F03FS04921
250	3,2	2,2	30	80	FT01	LU2C 1200	F03FS04922
250	3,2	2,2	30	100	FT01	LU2C 1300	F03FS04924
300	3,2	2,2	30	96	FT01	LU2C 1500	F03FS04927
300	3,2	2,2	35	96		LU2C 1600	F03FS04930
300	3,2	2,2	30	120	FT01	LU2C 1700	F03FS04932
330	3,2	2,2	20	96	2/6/32	LU2C 1800	F03FS04934
350	3,5	2,5	30	108	FT02	LU2C 2000	F03FS04936
400	3,8	2,8	30	120	2/10/60	LU2C 2100	F03FS04938
450	4,4	3,0	30	132	FT02	LU2C 2200	F03FS04939
500	4,4	3,2	30	144	2/10/60	LU2C 2300	F03FS04940
550	4,8	3,5	30	156	2/10/60	LU2C 2400	F03FS04942
600	5,4	4,0	30	168	2/10/80	LU2C 2500	F03FS04943

Crosscutting of solid wood
Tömör fa keresztvágása

Wood composites
Fa agglomerátumok

Plastic materials
Műanyagok

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
●		
●		
	●	

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites - Thin kerf

HW - Fűrészárcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához - vékony vágás

Saw blades suitable for crosscutting. The reduced cutting height makes work-piece feeding easier.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

Keresztvágásra alkalmas fűrészárcsák. A csökkentett fogásmélység könnyebbé teszi a munkadarab előtolását.

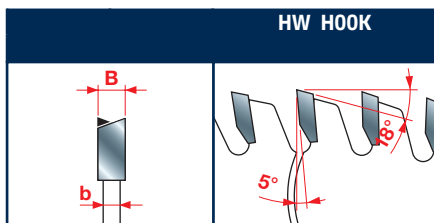
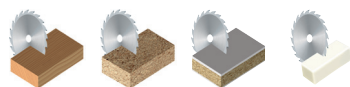
Gépek: Körfűrészek, hordozható fűrészgépek.

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

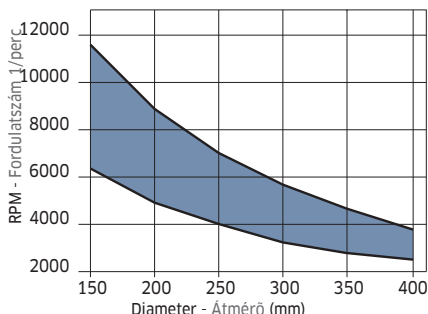
Anyagok: Tömör puha-, kemény- és egzotikus fák, forgácslap, termoplasztikus műanyag-fa keverékek, egyoldalon laminált MDF.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

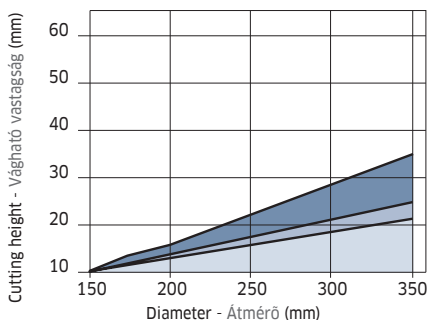
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
150	2,0	1,4	30	48	2/7/42	LU2D 0100	F03FS04944
180	2,0	1,4	30	56	2/7/42	LU2D 0200	F03FS04948
180	2,0	1,4	40	56		LU2D 0300	F03FS04950
200	2,2	1,6	30	64	2/7/42	LU2D 0400	F03FS04952
250	2,5	1,8	20	80	2/6/32	LU2D 0500	F03FS04954
250	2,5	1,8	30	80	FT01	LU2D 0700	F03FS04957
300	2,7	1,8	30	96	FT01	LU2D 0900	F03FS04959
350	3,0	2,2	30	108	FT01	LU2D 1100	F03FS04963



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.
Hossz- és keresztvágásban vágható legnagyobb
anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében.

Solid wood
Tömör fa

Wood-base materials
Fa alapú anyagok

Plywood
Rétegelt lemez

Crosscutting of solid wood
Tömör fa hosszvágása

Wood composites
Fa agglomerátumok

Plastic materials
Műanyagok

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
●		
●		
	●	

HW - Saw blades to cut exotic abrasive wood and panels
HW - Fűrészek egzotikus koptató fák és panelek vágására

Saw blades suitable for crosscutting.

Machines: Circular saws, panel-sizing machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Good quality soft and hardwood, up to 50 mm chipboard, MDF laminated on one side, up to 30 mm.

Keresztirányú vágásra alkalmas fűrésztarcsák.

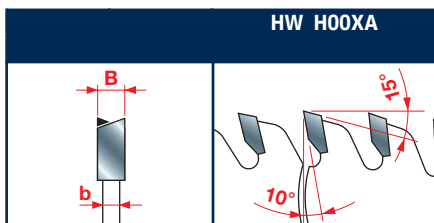
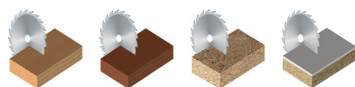
Gépek: Körfűrészek, táblafelosztó gépek.

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

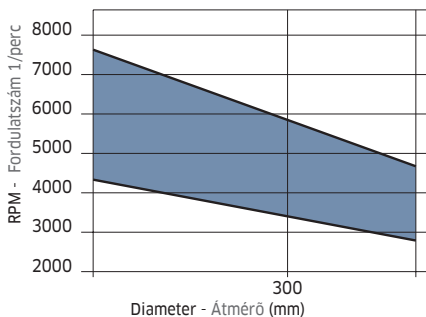
Anyagok: Jó minőségű puha- és keményfák, forgácslap legfeljebb 50 mm-ig, egyoldalon bevonatos MDF legfeljebb 30 mm-ig.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	3,2	2,2	30	60	FT01	 LU2E 0200	F03FS04965
300	3,2	2,2	30	72	FT01	 LU2E 0400	F03FS04967
350	3,5	2,5	30	72	FT02	 LU2E 0500	F03FS04970

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
●	●	

LU2F

HW - Saw blades to cut wooden panels, composites and plastic materials

HW - Fűrészárcsák fa panelek, agglomerátumok és műanyagok vágásához

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.

Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, portable machines.

Features: ATB 10° tooth with negative cutting angle.

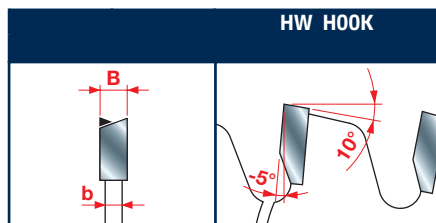
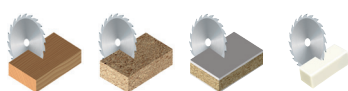
Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.

Kétoldalon bevonatos panelek felosztása elővágó fűrész használata nélkül jó felületminőséggel és hosszú éltartammal.

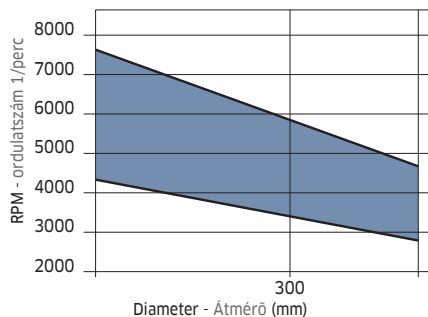
Gépek: Körfűrészek, vízszintes táblafelosztók, hordozható fűrészgépek..

Jellemzők: 10°-os váltakozó fogazás negatív homlokszöggel.

Anyagok: Mindkét oldalon koptató és kemény bevonattal ellátott panelek.



Tooth features - Fogjellemzők



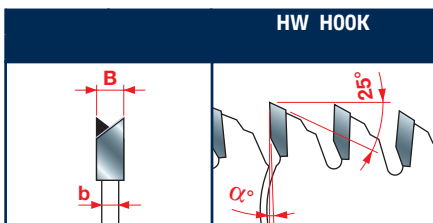
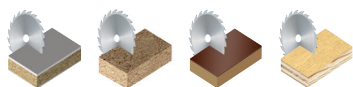
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.

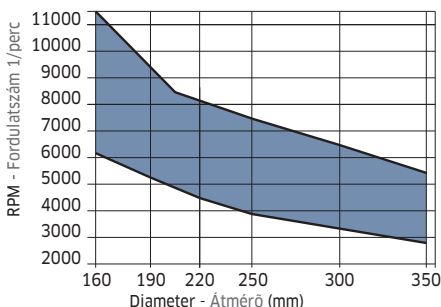
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Code Cikkszám	SAP SAP
216	2,8	2,0	30	24	LU2F 0100	F03FS06304
216	2,8	2,0	30	48	LU2F 0200	F03FS04971
216	2,8	2,0	30	60	LU2F 0300	F03FS04972
250	2,8	2,0	30	48	LU2F 0400	F03FS04973
250	2,8	2,0	30	60	LU2F 0500	F03FS04974

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Crosscutting of solid wood Tömör fa keresztvágása	●		
Wood composites Fa agglomerátumok	●		
Plastic materials Műanyagok		●	

LU3A

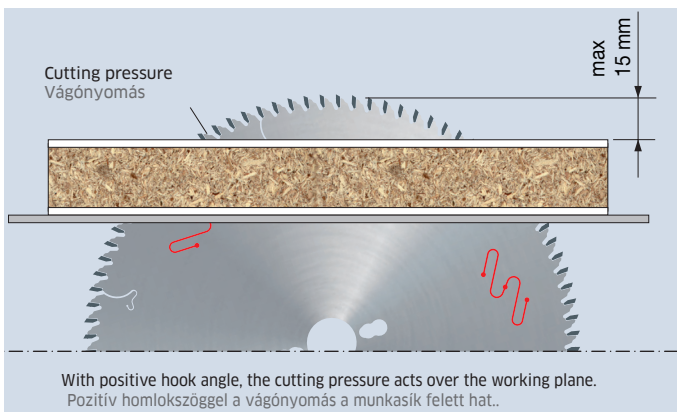


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében...

Working with spindle under the working plane Munkavégzés munkasík alatti orsóval



With positive hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Pozitív homlokszöggel a vágónyomás a munkasík felett hat..

Wood composites
Fa agglomerátum
Laminates
Lamináltak

Ultimate
Kiváló

High
Optimális

Good
Jó



HW - Saw blades to cut bilaminated panels

HW - Fűrésztrácsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

To size bilaminated panels, with perfect finishing on both sides without the employment of the scoring saw blade.

Machines: Circular vertical saws, panel-sizing machines, portable machines.

Features: ATB 38° tooth, with variable cutting angle according to the diameter.

Material: Bilaminated panels with extremely fine coatings, veneered panels.

Kétoldalon bevonatos panelek vágása elővágó fűrész használata nélkül mindkét oldalon kiváló felületminőséggel..

Gépek: Körfűrészek, függőleges táblafelosztók, hordozható fűrészgépek.

Jellemzők: 38°-os váltakozó fogazat, az átmérő függvényében változó homlokszöggel.

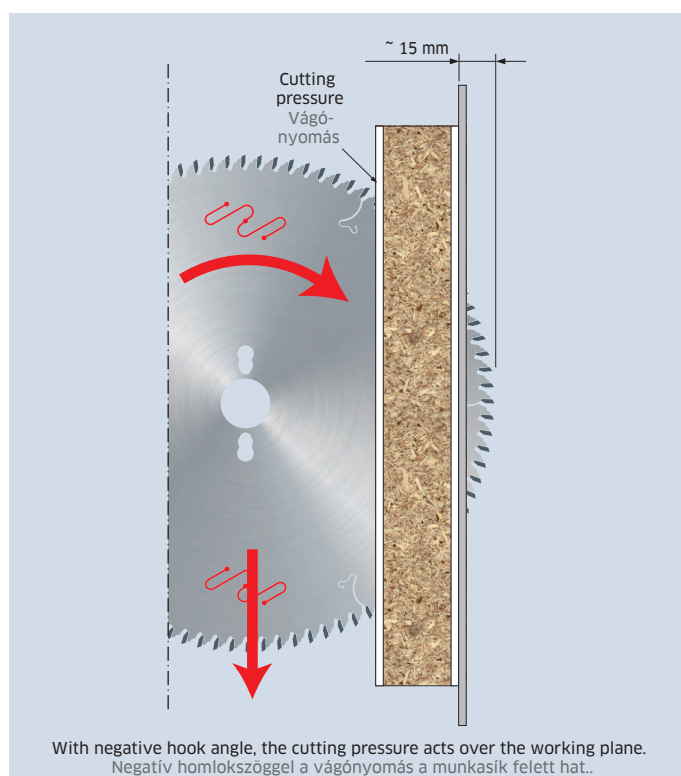
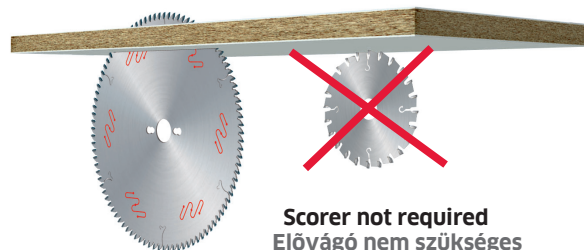
Anyagok: Mindkét oldalán rendkívül finom bevonattal ellátott és furnérozott panelek.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
new	160	2,2	1,6	20	48	-2°		LU3A 0001	F03FS07411
new	190	2,5	1,8	30	48	-2°		LU3A 0002	F03FS07412
new	210	2,5	1,8	30	54	-2°		LU3A 0003	F03FS07413

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
	220	3,2	2,2	30	64	-5°	2/7/42	LU3A 0100	F03FS05059
	250	3,2	2,2	30	80	-2°	FT01	LU3A 0200	F03FS05061
	300	3,2	2,2	25,4	96	2°		LU3A 0600	F03FS05807
	300	3,2	2,2	30	96	2°	FT01	LU3A 0300	F03FS05064
	350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	LU3A 0400	F03FS05066



With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Negatív homlokszöggel a vágónyomás a munkasík felett hat..

freud.

LU3B

HW - Saw blades to cut bilaminated panels

HW - Fűrészárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.

Machines: Circular saws, vertical machines without the scoring saw blade.

Features: Concave tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.

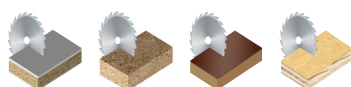
Kétoldalon bevonatos panelek vágása elővágó fűrész használata nélkül mindkét oldalon jó felületminőséggel és hosszú él(et)tartammal.

Gépek: Körfűrészek, függőleges táblafelosztók elővágó fűrész nélkül

Jellemzők: Homorú (holkeres) fogazat pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Mindkét oldalon koptató és kemény bevonattal ellátott panelek.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

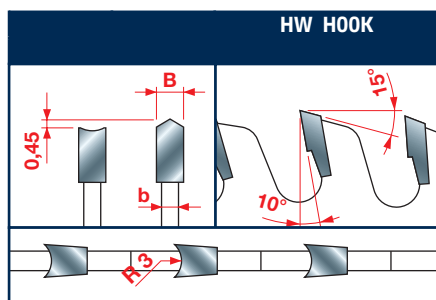


D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	42	2/7/42	LU3B 0100	F03FS05069
250	3,2	2,2	30	48	FT01	LU3B 0200	F03FS05071
303	3,2	2,2	30	60	FT01	LU3B 0300	F03FS05073
350	3,2	2,2	30	72	FT01	LU3B 0400	F03FS05075

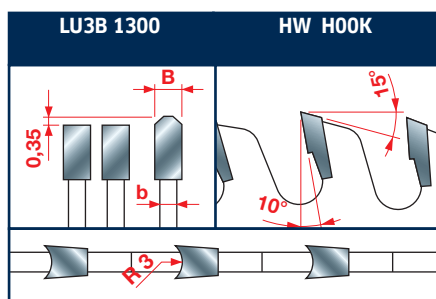
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
303	3,2	2,2	30	60	FT01	LU3B 1300	F03FS06478

Features: Flat - triple chip tooth with concave face and positive cutting angle.

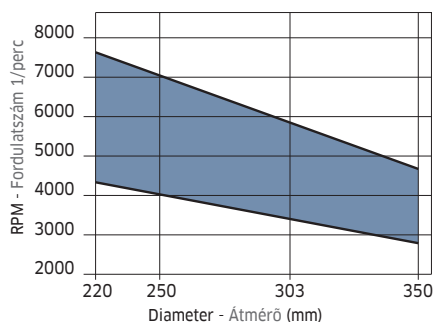
Jellemzők: Lapos-trapéz-egyenes fogazat holkeres profilal és pozitív homlokszöggel.



Tooth features - Fogjellemzők

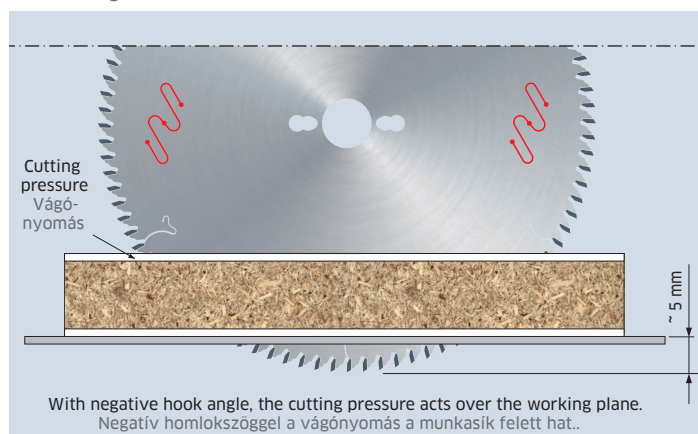


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.

Working with spindle over the working plane Munkavégzés munkasík feletti orsóval



With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Negatív homlokszöggel a vágónyomás a munkasík felett hat..

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Wood composites Fa agglomerátum	●		
Veneered Furnérozott	●		
Laminates Laminált	●		

HW - Saw blades to cut bilaminated panels HW - Fűrésztrácsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.

Machines: Circular saws, horizontal and vertical machines without the scoring saw blade.

Features: Concave tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.

Kétoldalon bevonatos panelek vágása elővágó fűrész használata nélkül mindkét oldalon jó felületminőséggel és hosszú él(et)tartammal.

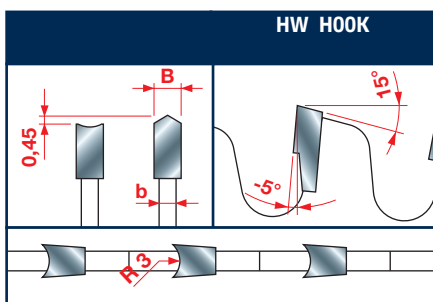
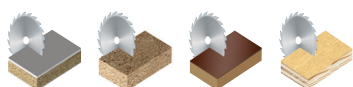
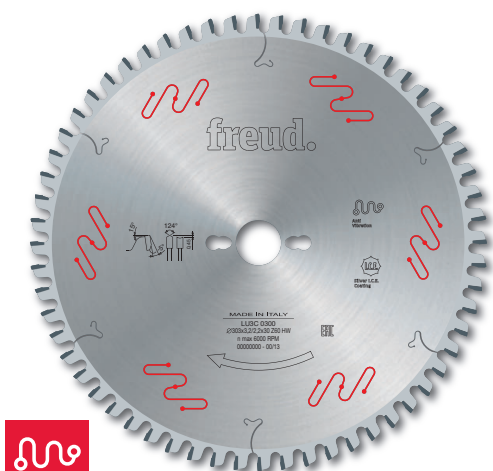
Gépek: Körfűrészek, vízszintes és függőleges táblafelosztók elővágó nélkül.

Jellemzők: Kúpos-trapéz fogazat holkeres profillal és negatív homlokszöggel.

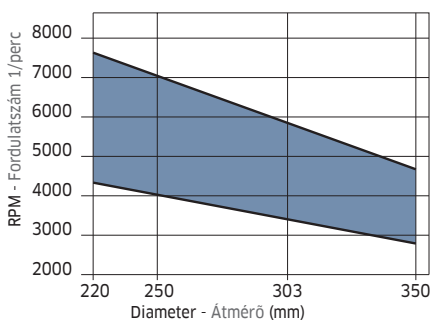
Anyagok: Mindkét oldalon koptató és kemény bevonattal ellátott panelek.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

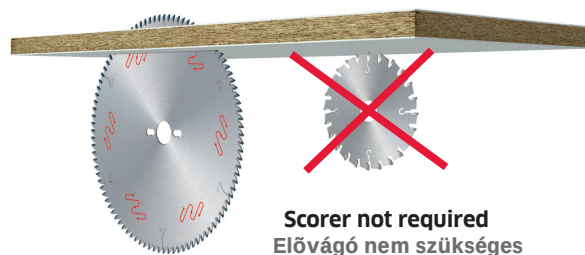
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	42	2/7/42	 LU3C 0100	F03FS05076
250	3,2	2,2	30	48	FT01	 LU3C 0200	F03FS05077
303	3,2	2,2	30	60	FT01	 LU3C 0300	F03FS05078
350	3,2	2,2	30	72	FT01	 LU3C 0400	F03FS05080



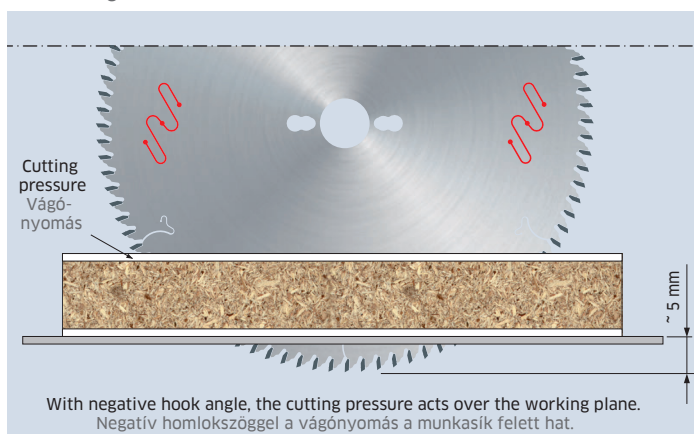
Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Working with spindle over the working plane Munkavégzés munkasík feletti orsóval



Wood composites
Fa agglomerátum
Veneered
Furnérozott
Laminates
Laminált

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
		

HW - Saw blades to cut bilaminated panels

HW - Fűrésztárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

To size bilaminated panels with the employment of the scoring saw blade, in detail melamine-coated panels, with good finishing and long cutting life.

Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

Kétoldalon - részben melamin - bevonatos panelek vágása elővágó fűrész használatával jó felületminőséggel és hosszú él(et)tartammal.

Gépek: Körfűrészek, vízszintes táblafelosztók.

Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

Hook angle 5° for cutting heights up to 30 mm

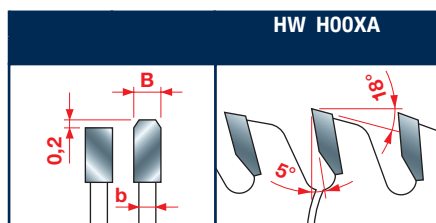
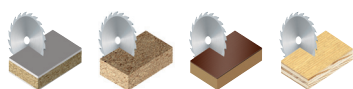
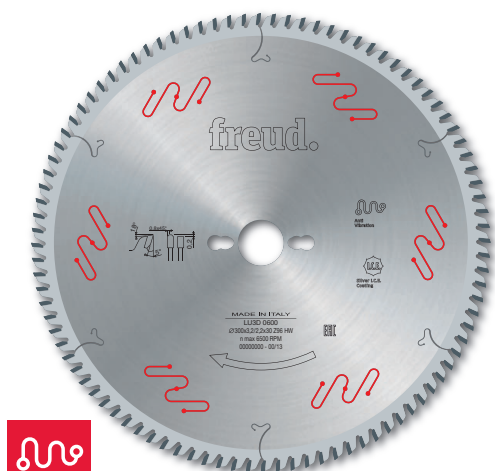
5°-os homlokszög legfeljebb 30 mm vágásvastagságig

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
200	3,2	2,2	30	64	5°	2/7/42	LU3D 0100	F03FS05081
220	3,2	2,2	30	64	5°	2/7/42	LU3D 0200	F03FS05083
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	LU3D 0400	F03FS05088
300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	LU3D 0600	F03FS05093
300	3,2	2,2	35	96	5°		LU3D 0700	F03FS05096
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	LU3D 0900	F03FS05098

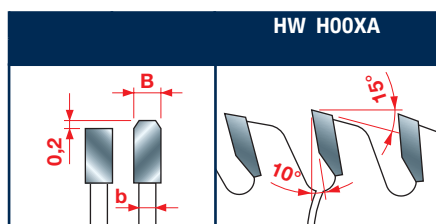
Hook angle 10° for cutting heights up to 40 mm

10°-os homlokszög legfeljebb 40 mm vágásvastagságig

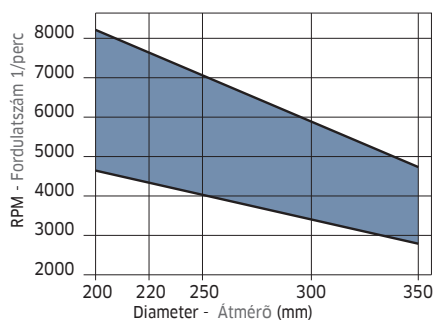
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	60	10°	FT01	 LU3D 1100	F03FS05100
300	3,2	2,2	30	72	10°	FT01	 LU3D 2100	F03FS05810
300	3,2	2,2	30	84	10°	FT01	 LU3D 1300	F03FS05101
300	3,2	2,2	30	96	10°	FT01	 LU3D 1500	F03FS05104
350	3,5	2,5	30	72	10°	FT02	 LU3D 2000	F03FS05108
350	3,5	2,5	30	108	10°	FT02	 LU3D 1700	F03FS05105



Tooth features - Fogjellemzők

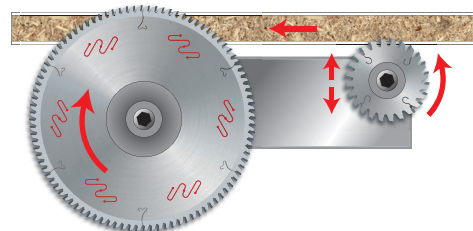


Tooth features - Fogielllemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Wood composites Fa agglomerátum	●		
Veneered Furnérozott	●		
Laminates Laminált	●		

HW - Saw blades to cut bilaminated panels

HW - Fűrészárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, up to 40 mm thick. In detail, it is suitable to work melamine-coated panels.

Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, vertical panel sizing machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

Kétoldalon bevonatos panelek vágása elővágó fűrész használata nélkül 40 mm vastagságig. Főként melamin bevonatos panelek megmunkálására alkalmas.

Gépek: Körfűrészek, vízszintes és függőleges táblafelosztó gépek.

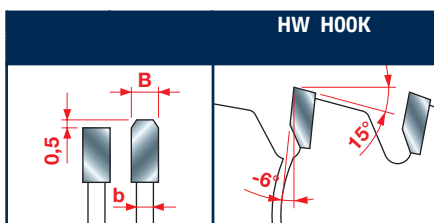
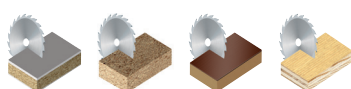
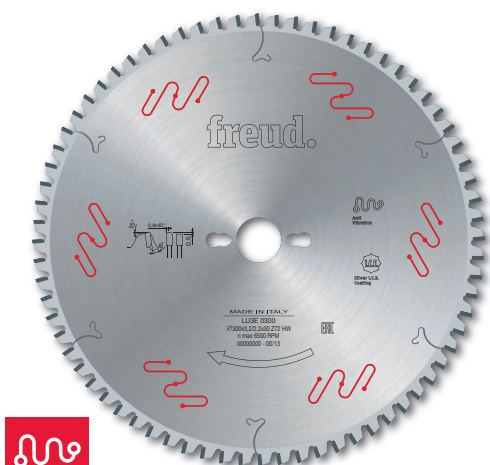
Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazat negatív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

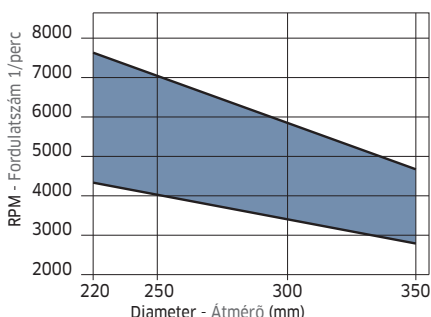
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	56	2/7/42	LU3E 0100	F03FS05109
250	3,2	2,2	30	60	FT01	LU3E 0200	F03FS05111
300	3,2	2,2	30	72	FT01	LU3E 0300	F03FS05113
350	3,5	2,5	30	84	FT02	LU3E 0400	F03FS05115

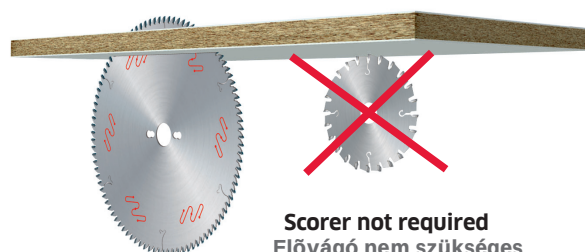


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

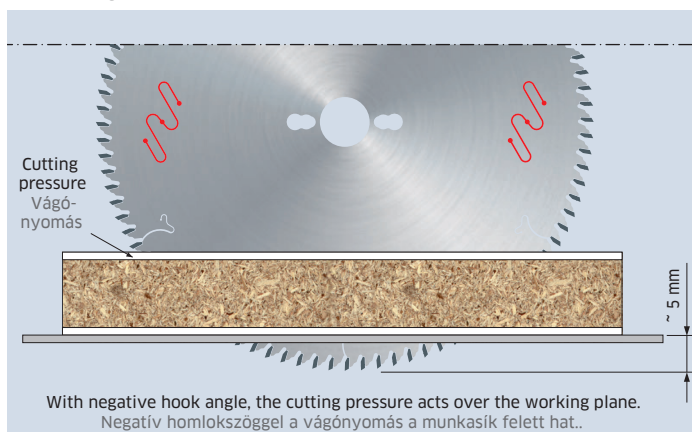
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.



Scorer not required
Elővágó nem szükséges

Working with spindle over the working plane

Munkavégzés munkasík feletti orsóval



With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Negatív homlokszöggel a vágónyomás a munkasík felett hat..

Wood composites
Fa agglomerátum
Veneered
Furnérozott
Laminates
Laminált

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
●		
●		

HW - Saw blades to cut bilaminated panels and plastic materials

HW - Fűrészárcsák kétoldalon bevonatos panelek és műanyagok vágására

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade. In detail, it is suitable to work melamine-coated panels and plastic materials.

Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, vertical panel sizing machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels, plastic materials.

Kétoldalon bevonatos panelek darabolása elővágó fűrész használata nélkül. Főként melamin bevonatos panelek és műanyagok megmunkálására ajánlott.

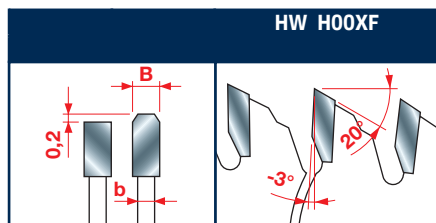
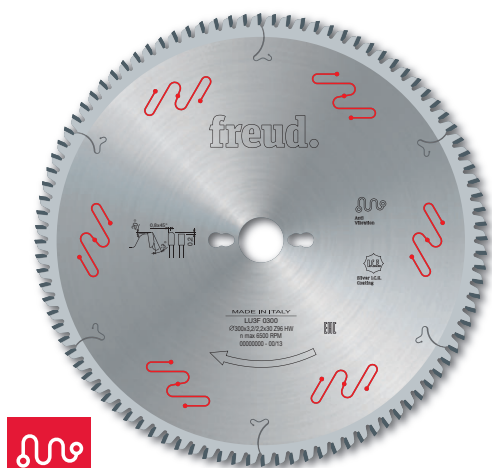
Gépek: Körfűrészek, vízszintes és függőleges táblafelosztó gépek.

Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazat negatív homlokszöggel.

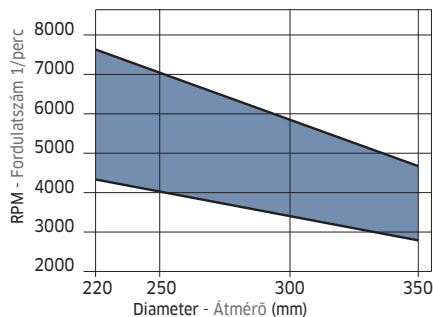
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek, műanyagok.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

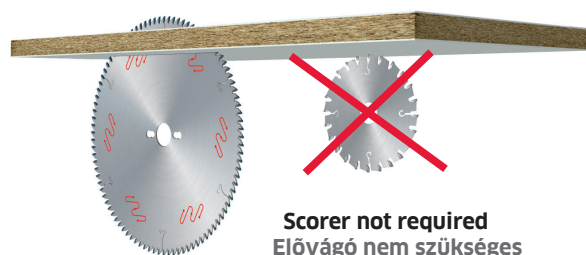


Tooth features - Fogjellemzők

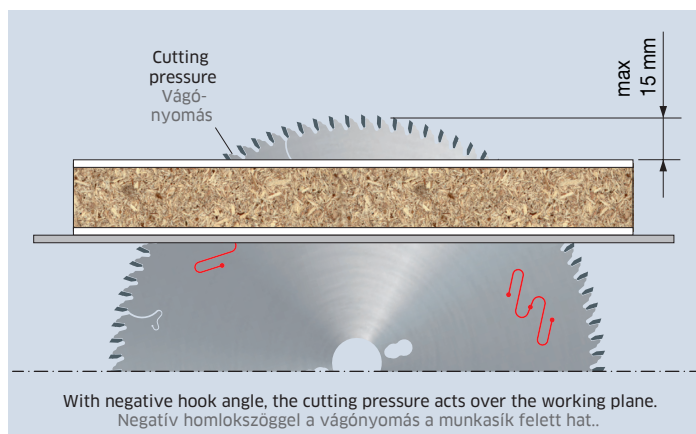


Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU3F 0100	F03FS05117
250	3,2	2,2	30	80	FT01	LU3F 0200	F03FS05119
300	3,2	2,2	30	96	FT01	LU3F 0300	F03FS05121
350	3,5	2,5	30	108	FT02	LU3F 0400	F03FS05124



Working with spindle over the working plane Munkavégzés munkasík alatti orsóval



With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Negatív homlokszöggel a vágónyomás a munkasík felett hat.

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Wood composites Fa agglomerátum	●		
Veneered Furnérozott	●	●	
Laminates Laminált	●	●	●

LG1C

HW - Saw blades to cut solid wood HW - Fűrészárca tömör fa vágásához

Saw blades suitable for ripping.

Machines: Table saws, multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard solid wood, also with loose knots.

Hosszvágnak alkalmas fűrészárca.

Gépek: Asztali körfűrész, sorozatvágók.

Jellemzők: 10°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Tömör puha- és keményfák, laza csomókkal is.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

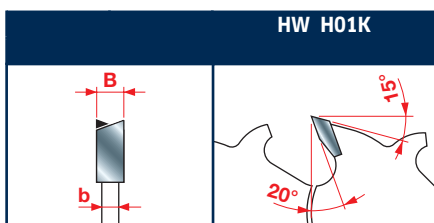
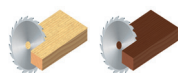
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	22	FT01	 LG1C 0100	F03FS07559
300	3,2	2,2	30	26	FT01	 LG1C 0400	F03FS07560
350	3,5	2,5	30	30	FT02	 LG1C 1000	F03FS07561



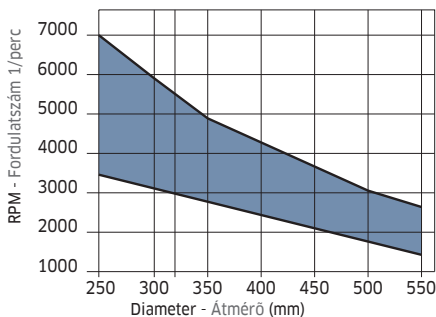
Anti-vibration



Silver L.C.E.
Coating

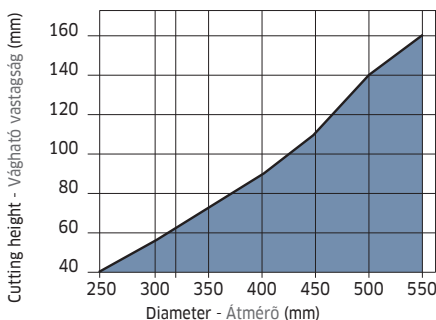


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Legnagyobb vágható anyagvastagság a fűrész-
átmérő függvényében.

 Solid wood
Tömör fa

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
		
		

Ripping of softwood
Puhafa hosszvágása
Ripping of hardwood
Keményfa hosszvágása

LG2A

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites HW - Fűrészárcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

Hossz- és keresztvágásra alkalmas fűrészárcsák.

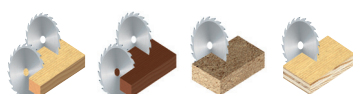
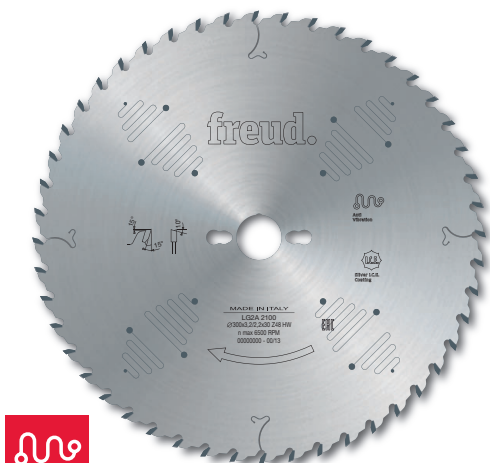
Gépek: Körfűrészek, hordozható gépek.

Jellemzők: Váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

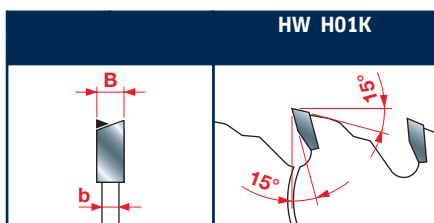
Anyagok: Tömör puha- és keményfa, kezeletlen forgácslap és rétegelt lemez.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

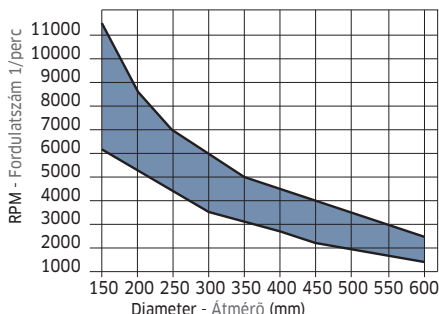
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	40	FT01		LG2A 1700	F03FS07562
300	3,2	2,2	30	36	FT01		LG2A 1900	F03FS07563
300	3,2	2,2	30	48	FT01		LG2A 2100	F03FS07564
350	3,5	2,5	30	54	FT02		LG2A 2800	F03FS07565

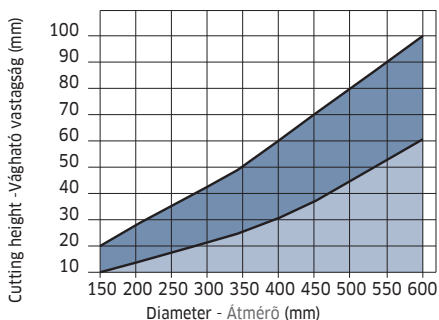


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.



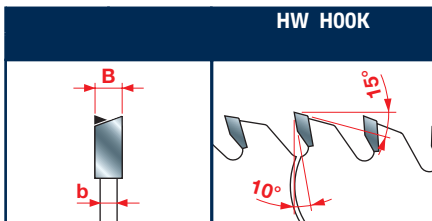
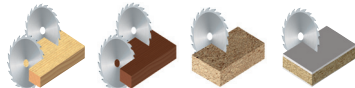
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

Hossz- és keresztvágásban vágható legnagyobb
anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében.

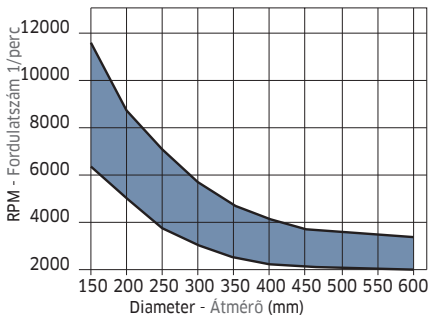
■ Solid wood
Tömör fa
 ■ Wood-base materials
Fa alapú anyagok

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of solid wood Tömör fa hosszvágása		●	
Crosscutting of solid wood Tömör fa keresztvágása		●	
Wood composites Fa agglomerátum		●	

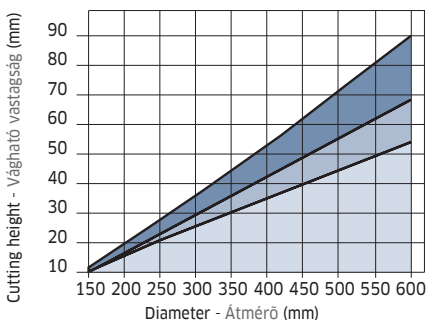
LG2B



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében..



Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.
Hossz- és keresztvágásban vágható legnagyobb
anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében..

Solid wood
Tömör fa
 Wood-base materials
Fa alapú anyagok
 Plywood
Rétegelt lemez

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites HW - Fűrészárcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft, hard and exotic solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

Hossz- és keresztvágásra alkalmas fűrészárcsák.

Gépek: Körfűrészek, hordozható gépek.

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Tömör puha-, kemény és egzotikus fák, kezeletlen forgácslap és rétegelt lemez.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	60	FT01	LG2B 0700	F03FS07566
300	3,2	2,2	30	60	FT01	LG2B 0900	F03FS07567
300	3,2	2,2	30	72	FT01	LG2B 1100	F03FS07439
350	3,5	2,5	30	72	FT02	LG2B 1400	F03FS07568
350	3,5	2,5	30	84	FT02	LG2B 1600	F03FS07569

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of solid wood Tömör fa hosszvágása	●	
Crosscutting of solid wood Tömör fa keresztvágása	●	
Wood composites Fa agglomerátum	●	

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites HW - Fűrésztrcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához

Saw blades suitable for crosscutting.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

Keresztvágásra alkalmas fűrésztrcsák.

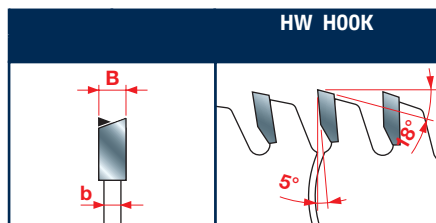
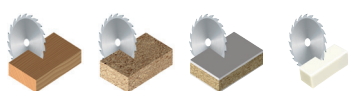
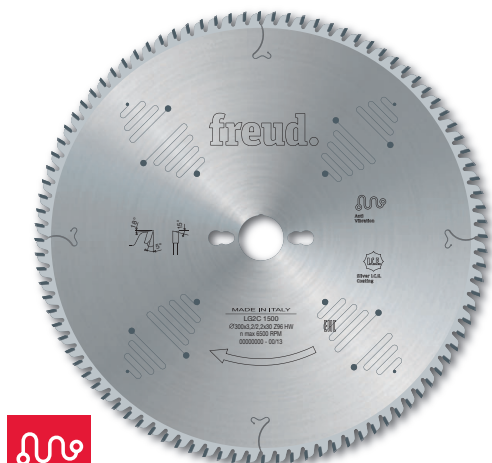
Gépek: Körfűrész gépek, hordozható gépek.

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

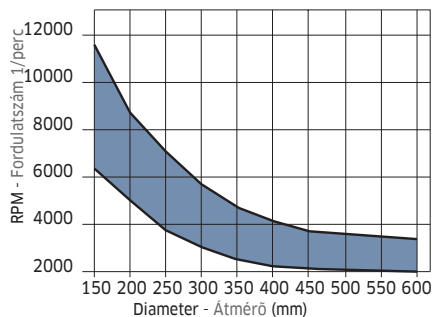
Anyagok: Tömör puha-, kemény - és egzotikus fák, forgácslap, termoplasztikus fa agglomerátumok, egy oldalon laminált MDF.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

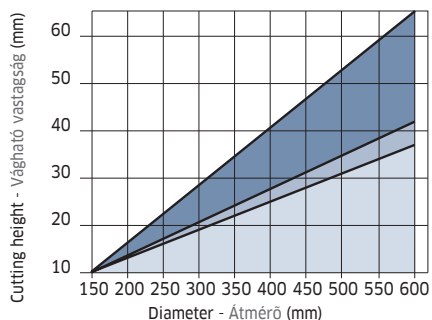


Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében..



Maximum depth of crosscut based on the blade diameter.

Keresztvágásban vágható legnagyobb anyag-
vastagság a fűrészátmérő függvényében.

Solid wood
Tömör fa

Wood-base materials
Fa alapú anyagok

Plywood
Rétegelt lemez

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	80	FT01	LG2C 1200	F03FS07570
300	3,2	2,2	30	96	FT01	LG2C 1500	F03FS07571
350	3,5	2,5	30	108	FT02	LG2C 2000	F03FS07572

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	
	●	

Crosscutting of solid wood
Tömör fa keresztvágása
Wood composites
Fa agglomerátum
Plastic materials
Műanyagok

HW - Saw blades to cut bilaminated panels HW - Fűrész tárcsák kétoldalt bevonatos panelek vágására

To size bilaminated panels with the employment of the scoring saw blade, in detail melamine-coated panels, with good finishing and long cutting life.

Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

Kétoldalon bevonatos panelek felosztása elővágó fűrész használatával. Különösen ajánlott melamin bevonatos panelekhez. Jó felület és hosszú élettartam.

Gépek: Körfűrészek, vízszintes táblafelosztók.

Jellemzők: Trapéz-egyes fogazat pozitív homlokszöggel.

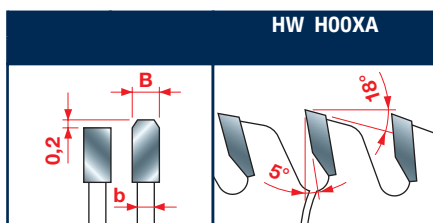
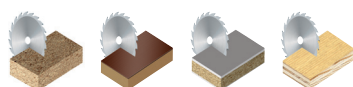
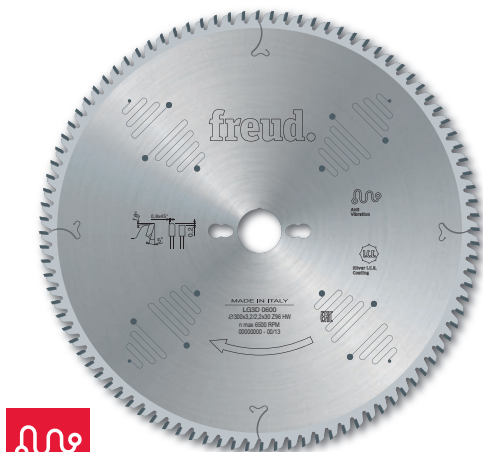
Anyagok: Mindkét oldalukon bevonatos panelek.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

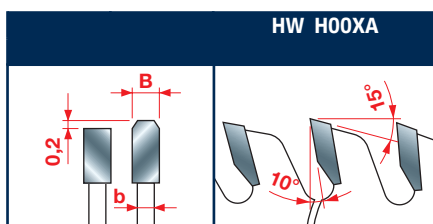
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	 LG3D 0400	F03FS07438
300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	 LG3D 0600	F03FS07436
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	 LG3D 0900	F03FS07437

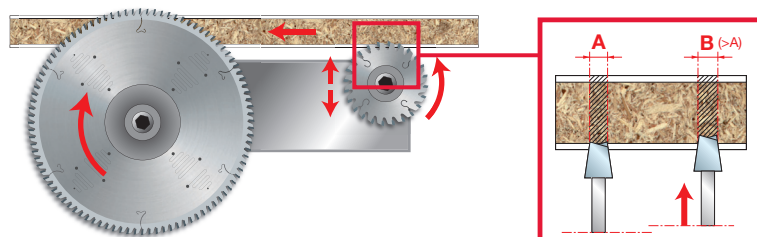
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	3,2	2,2	30	72	10°	FT01	 LG3D 2100	F03FS07574
350	3,5	2,5	30	72	10°	FT02	 LG3D 2000	F03FS07573



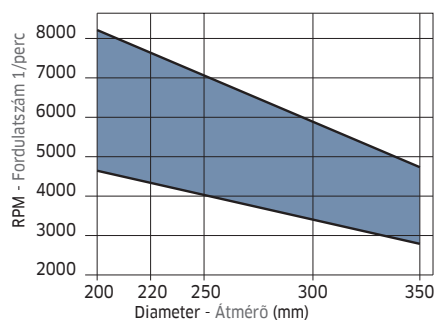
Tooth features - Fogjellemzők



Tooth features - Fogjellemzők



Cutting kerf
of main saw blade
A főlap vágás-
szélessége



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében..

Wood composites
Fa agglomerátum
Laminates
Laminált

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
		
		

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
Anthon												
LN (90)	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	72	TCG	10°	15°	2/14/100 + 2/11/85	LSB40017	F03FS07931
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	20	28	CON	8°	15°		LI25M43NA3	F03FS02661
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°		LI25M43XA3	F03FS06372
LNA (100), LN (120)	Main saw blade	450	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/125	LSB45008X	F03FS09182
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°		LI25M43XA3	F03FS06372
LNB (200), LNC (210)	Main saw blade	700	6,2	4,2	80	60	TCG	18°	15°	2/17/110	LSB70001	F03FS07036
	Scoring saw blade	180	5,7-6,9	4,0	20	36	CON	8°	15°		LI25M57NA3	F03FS02727
Porta 100	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100+2/11/85	LSB40017	F03FS07931
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°		LI25M43XA3	F03FS06372
Porta 150	Main saw blade	500	4,4	3,2	60	60	TCG	15°	15°	2/11/115	LSB50009X	F03FS09189
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°		LI25M43XA3	F03FS06372
Baldan												
SH-2900	Main saw blade	250	4,2	3,0	55	60	TCG	15°	15°		LSB25002	F03FS07366
	Scoring saw blade	110	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		LI25M41CE3	F03FS07365
SH-2945	Main saw blade	280	4,4	3,2	55	60	TCG	15°	15°	2/10/70	LSB28001	F03FS08161
	Scoring saw blade	125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	CON	0°	15°		LI25M43FE3	F03FS02645
Scm - Gabbiani												
Galaxy 90	Main saw blade	300	4,4	3,0	80	60	TCG	15°	15°	4/9/100+2/14/110	LSB30004X	F03FS09157
	Main saw blade	300	4,4	3,0	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/14/110	LSB30008X	F03FS07804
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	Postforming scorer	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
Galaxy 85	Main saw blade	350	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	LSB35005X	F03FS07635
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
Galaxy 115	Main saw blade	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	LSB40012X	F03FS09173
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
Galaxy 140, Elite	Main saw blade	450	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	LSB45009X	F03FS07811
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
Galaxy3 110, 110A	Main saw blade	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	LSB40012X	F03FS09173
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	Postforming scorer	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
Galaxy3 130, 130A	Main saw blade	430	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/14/110+4/19/120+2/9/130	LSB43009X	F03FS07909
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	Postforming scorer	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
Galaxy3 145	Main saw blade	430	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	LSB45009X	F03FS07811
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
Giben												
G 2000 Starmatic	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40019X	F03FS08990
	Scoring saw blade	125	4,5-5,7	3,0	45	24	CON	0°	15°		LI25M45FE3	F03FS02699
MK, Gamma, N, ST, SE, Trend	Main saw blade	355	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105	LSB35505X	F03FS07633
	Scoring saw blade	125	4,3-5,5	3,2	45	24	CON	0°	15°		LI25M43FE3	F03FS02645

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP
Prismatic 101	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,0	45	36	CON	8°	15°	3/11/70	LI25M43LE3	F03FS02655
Prismatic 2, 3 Prismatic 2, 3	Main saw blade	470	4,4	3,2	75	96	TCG	15°	15°	4/15/105	LSB47004X	F03FS09184
	Scoring saw blade	215	4,3-5,5	3,2	50	42	CON	8°	15°	2/7/80+3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
	Scoring saw blade	215	4,5-5,7	3,2	50	42	CON	8°	15°	3/15/80	LI25M45PF3	F03FS02713
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,5	50	48	CON	12°	15°		LI25M43RM3	F03FS02693
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	50	72	ATB	15°	15°	3/15/80	LI27M DD3	F03FS02743
Prismatic 201	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Main saw blade	430	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB43008X	F03FS07908
	Scoring saw blade	215	4,3-5,5	3,2	50	42	CON	8°	15°	2/7/80+3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,5	50	48	CON	12°	15°		LI25M43RM3	F03FS02693
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	50	72	ATB	15°	15°	3/15/80	LI27M DD3	F03FS02743
Smart SP105, Icon 105	Main saw blade	380	4,4	3,2	50	72	ATB	15°	15°	4/13/80	LSB38008X	F03FS09165
	Scoring saw blade	250	4,3-5,5	3,2	50	48	CON	6°	15°		LI25M430F3	F03FS02669
	Postforming scorer	380	4,4	3,2	50	60	ATB	10°	15°	4/13/80	LSB38007	F03FS04000
Haisung Woodworking Machinery												
HSWWMC- 2600III/3200III	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Scoring saw blade	152	4,3 - 5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43KE3	F03FS02651
Hansol Machine												
NCNC- 2600H10/2600H13/3660H13	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Scoring saw blade	145	4,3 - 5,5	3,2	45	30	CON	8°	15°		LI25M43WE3	F03FS08015
NCNC-2600	Main saw blade	350	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°		LSB35008X	F03FS07634
	Scoring saw blade	145	4,3 - 5,5	3,2	45	30	CON	8°	15°		LI25M43WE3	F03FS08015
Holz Her												
Cut 110	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Scoring saw blade	250	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	LI25M430C3	F03FS02668
	Postforming scorer	250	4,6	3,2	30	48	ATB	8°	15°		LI27M BA3	F03FS02734
Cut 85, 82	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°		LI25M43XN3	F03FS06373
	Postforming scorer	250	4,6	3,0	30	48	ATB	10°	15°		LI27M BA3	F03FS02734
Holzma												
22	Main saw blade	500	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/11/115	LSB50011X	F03FS09191
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		LI25M47PE3	F03FS02719
	Postforming scorer	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPP180	Main saw blade	380	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	F03FS07631
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43PE3	F03FS02676
HPP350	Main saw blade	350	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB35008X	F03FS07634
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664

* Tool type - Szerszámfajta:

Main saw blade / Fővágó fűrész tárcsa, Scoring saw blade / Elővágó fűrész tárcsa, Postforming scorer / Utánformáló elővágó fűrész tárcsa.

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
HPP380, 82	Main saw blade	380	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	F03FS07631
	Main saw blade	380	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB38004X	F03FS07632
	Main saw blade	380	4,8	3,5	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB38005X	F03FS07807
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664
	Scoring saw blade	180	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		LI25M47NE3	F03FS02715
	Postforming scorer	280	5,0	3,5	45	84	ATB	15°	15°		LI27M CA3	F03FS02736
HPL410	Main saw blade	420	4,8	3,5	60	60	TCG	15°	15°	2/14/125	LSB42001	F03FS04045
	Main saw blade	420	4,8	3,5	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100+2/14/125	LSB42002X	F03FS09176
	Scoring saw blade	180	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		LI25M47NE3	F03FS02715
	Postforming scorer	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPL550	Main saw blade	520	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/11/115+2/19/120	LSB52003X	F03FS09192
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		LI25M47PE3	F03FS02719
	Postforming scorer	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPL570	Main saw blade	570	4,8	3,5	60	60	TCG	15°	15°	2/11/115+2/19/120	LSB57001X	F03FS09199
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		LI25M47PE3	F03FS02719
	Postforming scorer	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPP230, 250 (before / antecedenti 06/2014)	Main saw blade	300	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB30012X	F03FS09207
	Main saw blade	350	4,4	3,2	60	72	ATB	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	F03FS07636
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43PE3	F03FS02676
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664
HPP130	Main saw blade	300	4,4	3,2	60	60	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB30012X	F03FS09207
	Scoring saw blade	150	4,3-5,6	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43KE3	F03FS02651
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664
HPP42, 33	Main saw blade	600	5,8	4,0	60	60	TCG	15°	15°	2/11/115+2/19/120	LSB60001X	F03FS09200
	Main saw blade	600	5,8	4,0	60	72	TCG	15°	15°	2/11/115+2/19/120	LSB60002X	F03FS09201
	Scoring saw blade	200	5,7-6,9	4,0	45	36	CON	8°	15°		LI25M57PE3	F03FS02728
HPP430, 510, 11	Main saw blade	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/17/100+2/14/125	LSB45017X	F03FS07391
	Scoring saw blade	180	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		LI25M47NE3	F03FS02715
	Postforming scorer	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPP61, 66	Main saw blade	670	5,8	4,2	60	60	TCG	18°	13°	2/11/148+2/19/120	LSB67001	F03FS04214
	Main saw blade	730	6,2	4,2	60	60	TCG	18°	15°	2/11/148+2/19/120	LSB73001	F03FS04220
	Scoring saw blade	200	6,1-7,3	4,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M61PE3	F03FS02731
Homag												
CH 04	Main saw blade	355	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	3/7/100	LSB35507X	F03FS07710
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664
	Postforming scorer	300	4,5	3,0	75	72	ATB	10°	15°		LI27M DE3	F03FS02744
CH 08/12	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Scoring saw blade	150	4,3-5,6	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43KE3	F03FS02651
CH 3	Main saw blade	300	4,4	3,0	75	60	TCG	10°	15°		LSB30003	F03FS03916
	Scoring saw blade	125	4,3-5,5	3,2	45	24	CON	0°	15°		LI25M43FE3	F03FS02645
CT 04/40	Main saw blade	300	4,4	3,0	75	60	TCG	10°	15°		LSB30003	F03FS03916
	Scoring saw blade	150	4,3-5,6	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43KE3	F03FS02651

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
CV's	Main saw blade	300	4,4	3,0	75	60	TCG	10°	15°		LSB30003	F03FS03916
	Scoring saw blade	125	4,3-5,5	3,2	45	24	CON	0°	15°		LI25M43FE3	F03FS02645
Hyundai Sangi												
CNC-740SD/CNC-740LSD	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43PE3	F03FS02676
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	75	36	CON	8°	15°		LI25M43PT3	F03FS07755
CNC-760SD/CNC-760LSD	Main saw blade	470	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105	LSB47003X	F03FS09813
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43PE3	F03FS02676
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	75	36	CON	8°	15°		LI25M43PT3	F03FS07755
KDT												
KS-226, 232	Main saw blade	355	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105	LSB35505X	F03FS07633
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40019X	F03FS08990
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°		LI25M43XN3	F03FS06373
KS-829P, 829CP	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40019X	F03FS08990
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	50	36	CON	8°	15°	2/7/80	LI25M43PF3	F03FS02679
KS-823P, 832CP	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40019X	F03FS08990
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	50	36	CON	8°	15°	2/7/80	LI25M43PF3	F03FS02679
KS-838CP	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	LSB40019X	F03FS08990
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	50	36	CON	8°	15°	2/7/80	LI25M43PF3	F03FS02679
Nanxing												
NZH3318, NPD380	Main saw blade	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/17/100+2/14/125	LSB45017X	F03FS07391
	Scoring saw blade	180	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		LI25M47NE3	F03FS02715
NPL330HG, NP330H, NP330HG	Main saw blade	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/17/100+2/14/125	LSB45017X	F03FS07391
	Scoring saw blade	180	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		LI25M47NE3	F03FS02715
NPC330	Main saw blade	380	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	F03FS07631
	Main saw blade	350	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	F03FS07636
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43PE3	F03FS02676
NP380FG, NP330FG, NP330F	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB40017X	F03FS09272
	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB40021X	F03FS09255
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°		LI25M43XN3	F03FS06373
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
NP280FG, NP280F	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB40017X	F03FS09272
	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB40021X	F03FS09255
	Main saw blade	350	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	F03FS07636
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°		LI25M43XN3	F03FS06373
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663

* Tool type - Szerszámfajta:

Main saw blade / Fővágó fűrész tárcsa, Scoring saw blade / Elővágó fűrész tárcsa, Postforming scorer / Utánformáló elővágó fűrész tárcsa.

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
Panhans												
693/SH 110	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
Euro 10 SF	Main saw blade	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	Scoring saw blade	250	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	8°	15°	2/10/60	LI25M430C3	F03FS02668
	Postforming scorer	250	4,6	3,0	30	48	ATB	15°	15°		LI27M BA3	F03FS02734
Euro 12 SF	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Scoring saw blade	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	F03FS07419
Euro 12, 30	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
Euro 32	Main saw blade	370	4,4	3,2	30	72	TCG	10°	15°	2/10/60	LSB37001	F03FS03984
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
Euro 5 (SF, Compact, Ecopan)	Main saw blade	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	Scoring saw blade	125	4,3-5,5	3,0	20	24	CON	0°	15°		LI25M43FA3	F03FS02643
Euro10, 693/SH 70	Main saw blade	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	Scoring saw blade	125	4,3-5,5	3,2	20	24	CON	0°	15°		LI25M43FA3	F03FS02643
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
Eurostar 2 XL, Polystar	Main saw blade	370	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSC37001	F03FS06312
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
	Scoring saw blade	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	F03FS07419
Eurostar 2 XXL	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
	Scoring saw blade	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	F03FS07419
Polypan 47	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
	Postforming scorer	300	4,6	3,0	30	72	ATB	15°	15°		LI27M DF3	F03FS02745
S 45	Main saw blade	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
Scheer												
PA 6000, 5500	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°	2/9/60 + 2/10/60	LI25M43PC3	F03FS02674
ATH	Main saw blade	620	6,2	4,2	40	60	TCG	18°	13°	2/13/114+2/13/140	LSB62001	F03FS04212
	Main saw blade	620	6,2	4,2	40	72	TCG	15°	15°	2/13/114+2/13/140	LSB62002	F03FS04213
	Scoring saw blade	200	6,1-7,3	4,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	LI25M61PA3	F03FS02730
Schelling												
ASH (FSM)	Main saw blade	720	6,4	4,4	40	60	TCG	18°	13°	2/14/114+2/14/140	LSB72001X	F03FS09204
	Scoring saw blade	220	6,3-7,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	LI25M63UA3	F03FS02732
FK10, FM10	Main saw blade	680	6,2	4,2	40	60	TCG	18°	13°	2/13/140+ 2/17/140+2/13/114	LSB68001X	F03FS09203
	Scoring saw blade	200	6,1-7,3	4,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	LI25M61PA3	F03FS02730
FH4 (till / fino al 06/2015)	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°	2/11/75+2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
Schelling FH4 (from / dal 07/2015 till / al 07/2017)	Main saw blade	360	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB36003X	F03FS09341
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66 +2/10/60+2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FH4 (starting from / a partire dal 07/2017)	Main saw blade	360	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB36003X	F03FS09341
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°	2/11/75+2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
FH5	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66 +2/10/60+2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FH5 (starting from / a partire dal 07/2015)	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°	2/11/75+2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
FH6, AH6, CH6 (till 06/2015)	Main saw blade	460	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB46001X	F03FS08922
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66 +2/10/60+2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FH6, AH6, CH6 (starting from / a partire dal 07/2015)	Main saw blade	480	4,8	3,5	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB48004X	F03FS09187
	Scoring saw blade	220	4,7-5,9	3,5	20	36	CON	8°	15°	2/09/62	LI25M47UA3	F03FS09266
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	F03FS02716
FH8, AH8, CH8	Main saw blade	520	4,8	3,5	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB52007	F03FS07878
	Scoring saw blade	220	4,7-5,9	3,5	20	36	CON	8°	15°	2/9/62	LI25M47UA3	F03FS09266
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	F03FS02716
FK4 (till / fino al 06/2015)	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/11/75+2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
FK4 (starting from / a partire dal 07/2015)	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66 +2/10/60+2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FK4 (starting from / a partire dal 07/2017)	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/11/75+2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
FK6, FP6, FM6	Main saw blade	460	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB46001X	F03FS08922
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66 +2/10/60+2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FK8, FM8	Main saw blade	520	4,8	3,5	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB52007	F03FS07878
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	F03FS02716
SCM												
Prima 50	Main saw blade	300	4,4	3,0	80	60	TCG	15°	15°	4/9/100+2/14/110	LSB30004X	F03FS09157
	Main saw blade	300	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/14/110	LSB30008X	F03FS07804
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
Prima 67	Main saw blade	320	4,4	3,2	80	60	TCG	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	LSB32006	F03FS07907
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
	Postforming scorer	280	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M47VL3	F03FS08014
Impact 105 C/D, Plus 105 C/D/P	Main saw blade	380	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	LSB38010X	F03FS07808
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
Impact 85 K	Main saw blade	350	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	LSB35005X	F03FS07635
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
Impact 90	Main saw blade	380	4,4	3,2	80	48	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	LSB38009X	F03FS09164
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	Postforming scorer	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741

* Tool type - Szerszámfajta:

Main saw blade / Fővágó fűrész tárcsa, Scoring saw blade / Elővágó fűrész tárcsa, Postforming scorer / Utánformáló elővágó fűrész tárcsa.

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type	Tool type *	D	B-B1	b	d	Z	Tooth type	α	β	NL	Code	SAP
Géptípus	Szerszámfajta *	mm	mm	mm	mm		Fogtípus			Furatok	Cikkszám	SAP
Impact 110	Main saw blade	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	LSB40012X	F03FS09173
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	Postforming scorer	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
Selco												
EB 70 (kit 80), 75 (Sektor 430), 80 (Sektor 450)	Main saw blade	320	4,4	3,2	65	60	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB32003X	F03FS09161
	Main saw blade	320	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB32001X	F03FS07805
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
WN2	Main saw blade	320	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB32001X	F03FS07805
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
EB 70 (L)	Main saw blade	300	4,4	3,0	65	60	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB30002X	F03FS09159
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
EB 95, Sektor 470, SK470	Main saw blade	355	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB35508X	F03FS08740
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
EB108, EB110, EB120	Main saw blade	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/15/105+2/9/130+4/19/120	LSB40009X	F03FS07810
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
EB/EBT 120, WN 125	Main saw blade	430	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/14/110+4/19/120+2/9/130	LSB43009X	F03FS07909
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	65	72	CON	12°	15°	2/9/110	LI25M43RI3	F03FS02689
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
EB100	Main saw blade	360	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB36002X	F03FS07673
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
WN 600/132, WN 200	Main saw blade	450	4,8	3,5	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130+4/19/120	LSB45018X	F03FS07812
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	Postforming scorer	300	5,0	3,0	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	LI27M DB3	F03FS02739
WNA600/162	Main saw blade	510	4,8	3,5	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130+4/19/120	LSB51001	F03FS06220
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	Postforming scorer	300	5,0	3,0	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	LI27M DB3	F03FS02739
WN 600/145, WN 512	Main saw blade	480	4,8	3,5	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130+4/19/120	LSB48001X	F03FS09188
	Scoring saw blade	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
WN 610, WN 630 (PFS)	Main saw blade	380	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB38014X	F03FS09166
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
WN 630, WN 630 (PFS)	Main saw blade	400	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB40016X	F03FS09172
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
WN 650, WN 650 (PFS)	Main saw blade	430	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB43012X	F03FS09178
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
WN 710, WN 710 (PFS)	Main saw blade	430	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	LSB43013X	F03FS09180
	Scoring saw blade	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	Scoring saw blade	300	4,7 - 5,9	3,5	65	48	CON	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47RX3	F03FS07744
WN 730, WN 730 (PFS)	Main saw blade	470	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	LSB47005X	F03FS09185
	Scoring saw blade	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	Scoring saw blade	300	4,7 - 5,9	3,5	65	48	CON	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47RX3	F03FS07744
WN 750, WN 750 (PFS)	Main saw blade	470	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	LSB47005X	F03FS09185
	Main saw blade	520	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	LSB52006X	F03FS09193
	Scoring saw blade	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
WN 830, WN 850	Main saw blade	600	5,8	4,0	75	60	TCG	15°	15°	4/11/130	LSB60006	F03FS09107
	Scoring saw blade	200	5,7 - 6,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/110	LI25M57PI3BS	F03FS08165
SCM - Techmatic												
FIT 45/FIT 2,9/ PRIMEX	Main saw blade	250	4,2	3,0	55	60	TCG	15°	15°	4/10/70	LSB25002	F03FS07366
	Scoring saw blade	115	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		LI25M41DE3	F03FS08039
STAR 3,4	Main saw blade	270	4,2	3,0	55	60	TCG	15°	15°		LSB27001	F03FS08037
	Scoring saw blade	115	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		LI25M41DE3	F03FS08039
STAR/FIT 60	Main saw blade	290	4,2	3,0	55	60	TCG	15°	15°		LSB29001	F03FS08038
	Scoring saw blade	115	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		LI25M41DE3	F03FS08039
Usikraft												
SPEADY EVOLUTION 2900	Main saw blade	250	4,2	3,0	50	60	TCG	15°	15°		LSB25005	F03FS08159
	Scoring saw blade	110	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		LSI25M41CE3	F03FS087365
AGILE FLEX 2900	Main saw blade	220	3,2	2,2	50	64	TCG	15°	15°		LU3D 0202	F03FS08160
	Scoring saw blade	115	3,1 - 4,2	2,2	45	24	CON	0°	15°		LI25M31DC3	F03FS09242
Verry												
GOLDEN AUTOMATIC	Main saw blade	300	4,4	3,2	30	72	TCG	10°	15°	2/10/60	LSB30005	F03FS30920
	Scoring saw blade	150	4,3 - 5,6	3,2	30	36	CON	8°	15°		LI25M43KC3	F03FS02649
MAX	Main saw blade	250	4,2	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB25003	F03FS07367
	Scoring saw blade	115	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		LI25M41DE3	F03FS08039
Wonpoong												
WARSM- 2000/3000/3500/ 4000L/5000L	Main saw blade	380	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB38012X	F03FS07672
	Scoring saw blade	175	4,3 - 5,5	3,2	75	36	CON	8°	15°		LI25M43WT3	F03FS07816
	Scoring saw blade	180	4,3 - 5,5	3,2	75	36	CON	8°	15°		LI25M43NT3	F03FS07286

* Tool type - Szerszámfajta:

Main saw blade / Fővágó fűrész tárcsa, Scoring saw blade / Elővágó fűrész tárcsa, Postforming scorer / Utánformáló elővágó fűrész tárcsa.

HW - Panel sizing saw blades HW - Táblafelosztó fűrészárcsák

To size single or multiple panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

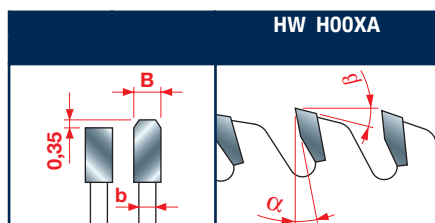
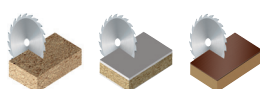
Material: Chipboard or MDF laminated with melamine or plastic materials.

Egy vagy több (csomagban) tábla felosztására.

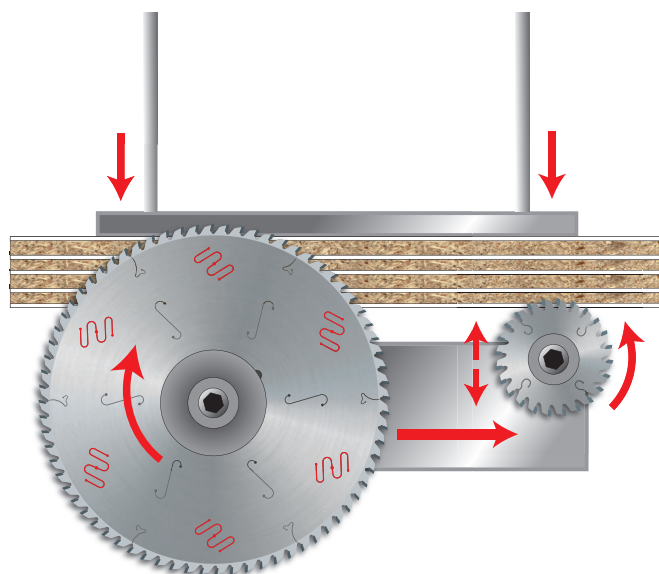
Gépek: Vízszintes táblafelosztó gépek elővágóval.

Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Melamin vagy műanyag bevonatos forgácsolóanyag vagy MDF panelek.



Tooth features - Fogjellemzők



	D	B	b	d	Z	α	β	NL	Machines	Code	SAP
	mm	mm	mm	mm				Furatok	Géptípus	Cikkszám	SAP
	250	4,2	3,0	55	48	15°	15°		SCM - Techmatic	LSB25001	F03FS06974
	250	4,2	3,0	30	60	15°	15°		SCM - Techmatic, Verry	LSB25003	F03FS07367
new	250	4,2	3,0	50	60	15°	15°	-	Usikraft	LSB25005	F03FS08159
	250	4,2	3,0	55	60	15°	15°		Baldan, SCM - Techmatic	LSB25002	F03FS07366
	250	4,4	3,0	30	80	15°	15°	2/9/46,4 + 2/10/60		LSB25004	F03FS07372
new	270	4,2	3,0	55	60	15°	15°		SCM - Techmatic	LSB27001	F03FS08037
new	280	4,4	3,2	55	60	10°	15°	2/10/70	Baldan	LSB28001	F03FS08161
new	290	4,2	3,0	55	60	15°	15°	-	SCM - Techmatic	LSB29001	F03FS08038
	300	4,4	3,0	30	60	10°	15°	2/10/60	Panhans	LSB30001	F03FS03912
	300	4,4	3,0	75	60	10°	15°		Homag	LSB30003	F03FS03916
	300	4,4	3,0	80	60	10°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM	LSB30004	F03FS03918
	300	4,4	3,0	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans, Verry	LSB30005	F03FS03920
	300	4,4	3,0	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB30006	F03FS03922
	300	4,4	3,0	75	72	10°	15°		Holzma	LSB30007	F03FS03924
	300	4,4	3,0	80	72	10°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM	LSB30008	F03FS03926
	300	4,4	3,0	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB30002	F03FS03914
	300	4,4	3,2	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB30011	F03FS07743
	305	4,4	3,0	30	60	10°	15°	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM	LSB30501	F03FS03930
	320	4,4	3,2	30	60	10°	15°			LSB32005	F03FS06570
	320	4,4	3,2	50	60	10°	15°	3/15/80 + 3/13/95	Giben	LSB32004	F03FS06569
	320	4,4	3,2	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB32003	F03FS06027
	320	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB32001	F03FS03931
	320	4,4	3,2	75	72	10°	15°	3/13/95 + 3/7/100	Giben	LSB32002	F03FS03933
new	320	4,4	3,2	80	60	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110		LSB32006	F03FS07907
	350	4,4	3,2	30	54	10°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer	LSB35001	F03FS03935
	350	4,4	3,2	60	54	10°	15°	2/14/100	Holzma	LSB35002	F03FS03938
	350	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer	LSB35003	F03FS03941
	350	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben	LSB35006	F03FS03950
	350	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma	LSB35004	F03FS03944
	350	4,4	3,2	75	72	10°	15°		Giben	LSB35008	F03FS03954

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL Furatok	Machines Géptípus		Code Cikkszám	SAP SAP
350	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35005	F03FS03947
350	4,2	3,2	80	84	15°	15°				LSB35012	F03FS07548
350	4,2	3,2	80	96	15°	15°				LSB35011	F03FS07547
355	4,4	3,2	75	54	10°	15°		Giben		LSB35502	F03FS03961
355	4,4	3,2	80	54	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35503	F03FS03964
355	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans, SCM		LSB35504	F03FS03967
355	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB35508	F03FS07739
355	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Homag - Giben		LSB35505	F03FS03970
355	4,4	3,2	75	72	10°	15°	3/7/100	Gabbiani		LSB35507	F03FS03976
355	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35506	F03FS03973
360	4,4	3,0	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB36001	F03FS03978
360	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB36002	F03FS03981
370	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Schelling		LSB37001	F03FS03984
380	4,4	3,2	80	48	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB38009	F03FS04006
380	4,4	3,2	50	60	10°	15°	4/13/80	Giben		LSB38007	F03FS04000
380	4,4	3,2	60	60	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38001	F03FS03986
380	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/08/83			LSB38011	F03FS08132
380	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben		LSB38008	F03FS04003
380	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38002	F03FS03989
380	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB38014	F03FS07266
380	4,4	3,2	75	72	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38012	F03FS05805
380	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB38010	F03FS04008
380	4,4	3,2	80	96	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB38013	F03FS06258
380	4,8	3,5	60	60	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38003	F03FS03992
380	4,8	3,5	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38004	F03FS03994
380	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38005	F03FS03996
390	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/14/110	Sigma		LSB39001	F03FS04010
400	4,4	3,2	30	48	10°	15°				LSB40001	F03FS04011
400	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB40002	F03FS04013
400	4,4	3,2	80	48	15°	15°	2/9/110+4/9/100+2/14/110	Gabbiani		LSB40010	F03FS04035
400	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60			LSB40004	F03FS04017
400	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB40005	F03FS04020
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB40006	F03FS04023
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB40011	F03FS04037
400	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Scheer		LSB40007	F03FS04026
400	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB40016	F03FS07740
400	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Homag - Giben		LSB40008	F03FS04029
400	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120 + 2/15/105	Selco		LSB40009	F03FS04032
400	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB40012	F03FS04040
400	4,6	3,2	35	72	10°	15°		Euromac		LSB40015	F03FS05981
400	4,8	3,5	60	72	10°	15°		Holzma		LSB40013	F03FS04043
420	4,4	3,2	80	60	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB42004	F03FS06028
420	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben		LSB42006	F03FS06544
420	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB42005	F03FS06029
420	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB42001	F03FS04045
420	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/100+2/14/125	Holzma		LSB42002	F03FS04048
430	4,4	3,2	30	48	15°	15°				LSB43001	F03FS04050
430	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB43002	F03FS04052
430	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60			LSB43004	F03FS04057
430	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB43005	F03FS04059
430	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani		LSB43006	F03FS04062
430	4,4	3,2	30	72	15°	15°				LSB43007	F03FS04065
430	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB43012	F03FS07457
430	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Homag, Giben		LSB43008	F03FS04068
430	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani		LSB43009	F03FS04071
430	4,4	3,2	75	96	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic		LSB43010	F03FS04074
430	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco		LSB43013	F03FS07741
450	4,4	3,2	30	48	15°	15°	2/9/60	Mayer, Panhans, SCM		LSB45001	F03FS04076
450	4,4	3,2	60	48	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB45002	F03FS04078
450	4,4	3,2	80	48	15°	15°	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco - Gabbiani		LSB45003	F03FS04080

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL Furatok	Machines Géptípus		Code Cikkszám	SAP SAP
450	4,4	3,2	30	60	15°	15°	02/10/60	Mayer, Panhans, SCM		LSB45004	F03FS04083
450	4,4	3,2	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB45005	F03FS04085
450	4,4	3,2	80	60	10°	15°	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco - Gabbiani		LSB45006	F03FS04087
450	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60 + 2/14/95	Mayer, Panhans, SCM		LSB45007	F03FS04090
450	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/125	Holzma		LSB45008	F03FS04092
450	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani		LSB45009	F03FS04095
450	4,8	3,5	30	72	10°	15°	02/09/60	Scheer		LSB45016	F03FS04109
450	4,8	3,5	60	72	10°	15°	2/14/125 + 2/17/100	Holzma		LSB45017	F03FS04111
450	4,8	3,5	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB45018	F03FS04114
450	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/125	Holzma		LSB45019	F03FS06177
460	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/13/94	Schelling		LSB46001	F03FS04117
470	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB47001	F03FS04120
470	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB47002	F03FS04123
470	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105	Giben		LSB47003	F03FS04126
470	4,4	3,2	75	96	10°	15°	4/15/105	Giben		LSB47004	F03FS04129
470	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco		LSB47005	F03FS07742
480	4,8	3,5	80	48	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani		LSB48002	F03FS04134
480	4,8	3,5	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB48003	F03FS04136
480	4,8	3,5	30	72	10°	15°	2/10/60	Schelling		LSB48004	F03FS04138
480	4,8	3,5	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB48001	F03FS04131
500	4,4	3,2	80	48	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB50002	F03FS04142
500	4,4	3,2	30	60	15°	15°		Schelling		LSB50003	F03FS04145
500	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB50004	F03FS04147
500	4,4	3,2	30	72	15°	15°		Schelling		LSB50005	F03FS04150
500	4,8	3,5	60	48	15°	15°	2/11/115	Holzma		LSB50007	F03FS04154
500	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115	Holzma		LSB50009	F03FS04158
500	4,8	3,5	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB50010	F03FS04160
500	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115	Holzma		LSB50011	F03FS04162
500	4,8	3,5	75	72	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB50012	F03FS04164
510	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB51001	F03FS06220
520	4,4	3,2	30	54	15°	15°	2/13/94	Schelling		LSB52005	F03FS06799
new 520	4,8	3,5	30	72	18°	13°	2/13/94	Schelling		LSB52007	F03FS07878
520	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma		LSB52002	F03FS04168
520	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma		LSB52003	F03FS04170
520	4,8	3,5	70	72	18°	13°	4/11/130	Selco		LSB52006	F03FS07659
530	5,2	3,5	30	60	15°	15°		Schelling		LSB53001	F03FS04172
530	5,8	4,0	60	60	15°	15°	01/11/85	Anthon		LSB53002	F03FS04174
540	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB54002	F03FS04178
540	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB54003	F03FS04180
540	5,8	4,0	60	60	15°	15°	01/11/85	Anthon		LSB54004	F03FS06030
550	5,2	3,5	80	48	15°	15°	2/14/110	Gabbiani		LSB55005	F03FS04190
550	5,2	3,5	60	60	15°	15°				LSB55002	F03FS04184
550	5,2	3,5	80	60	15°	15°	2/14/110	Gabbiani		LSB55006	F03FS04192
565	5,2	3,5	80	48	15°	15°	2/14/110 + 4/9/100	Gabbiani		LSB56503	F03FS04200
565	5,2	3,5	100	48	15°	15°		Giben		LSB56501	F03FS04195
565	5,2	3,5	100	60	15°	15°		Giben		LSB56502	F03FS04197
570	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma		LSB57001	F03FS04203
600	5,8	4,0	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB60001	F03FS04207
600	5,8	4,0	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB60002	F03FS04210
620	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/114 + 2/13/140	Schelling		LSB62001	F03FS04212
620	6,2	4,2	40	72	15°	15°	2/13/114 + 2/13/140	Schelling		LSB62002	F03FS04213
670	5,8	4,2	60	60	18°	13°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma		LSB67001	F03FS04214
670	5,8	4,2	60	72	15°	15°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma		LSB67002	F03FS04215
670	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling		LSB67003	F03FS04216
670	6,2	4,2	40	72	15°	15°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling		LSB67004	F03FS04217
680	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140	Schelling		LSB68001	F03FS04218
700	6,2	4,2	80	60	18°	15°	2/17/110	Anthon LNC		LSB70001	F03FS07036
720	6,4	4,4	40	60	18°	15°	2/14/114 + 2/14/140	Schelling		LSB72001	F03FS04219
730	6,2	4,2	60	60	18°	15°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma Typ 66		LSB73001	F03FS04220

HW - Panel sizing saw blades HW - Táblafelosztó fűrészárcsák

To size single or multiple panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle. Increased durability per sharpening cycle, due to the latest improvements in the production process. Advanced technology implementation to deliver a superior performance in the panel sizing applications.

Material: Chipboard or MDF laminated with melamine or plastic materials.

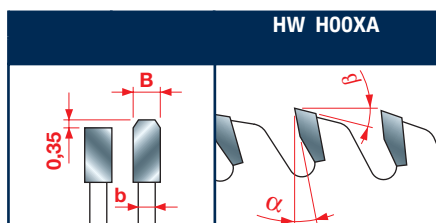
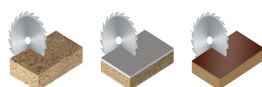
Egyes táblák vagy táblacsomagok darabolására.

Gépek: Vízszintes táblafelosztók elővágóval.

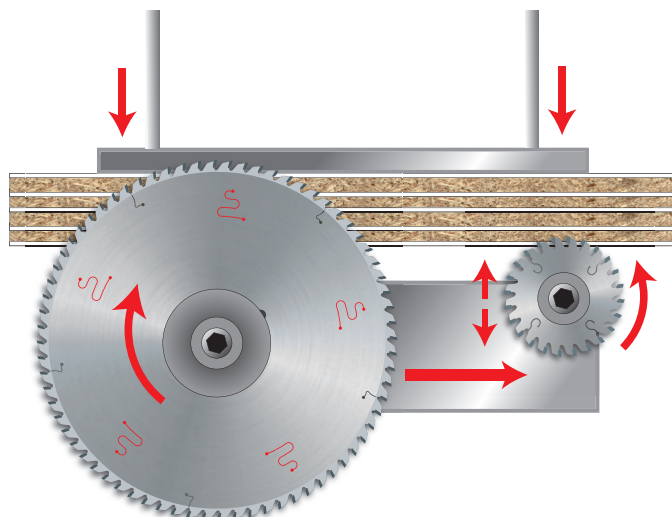
Jellemzők: Trapéz-egyes fogazás pozitív homlokszöggel.

Megnövelt tartósság az élezési ciklusok között a gyártási eljárás legutolsó fejlesztéseinek eredményeként. Fejlett technológia alkalmazása a kiváló teljesítmény biztosításáért a táblafelosztó felhasználásoknál.

Anyagok: Melamin vagy műanyag bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.



Tooth features - Fogjellemzők



	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL Furatok	Machines Géptípus		Code Cikkszám	SAP SAP
	300	4,4	3	30	60	15°	15°	2/10/60	Panhans		LSB30001X	F03FS07802
new	300	4,4	3,0	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB30002X	F03FS09159
new	300	4,4	3,0	80	60	15°	15°	4/9/100+2/14/110	SCM		LSB30004X	F03FS09157
	300	4,4	3	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, Verry		LSB30005X	F03FS07803
new	300	4,4	3,0	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB30006X	F03FS09158
	300	4,4	3	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM		LSB30008X	F03FS07804
	300	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB30012X	F03FS09207
new	320	4,4	3,2	30	60	15°	15°				LSB32005X	F03FS09160
new	320	4,4	3,2	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB32003X	F03FS09161
	320	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB32001X	F03FS07805
new	320	4,4	3,2	75	72	15°	15°	3/13/95 + 3/7/100	Giben		LSB32002X	F03FS09162
	350	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer		LSB35003X	F03FS07630
	350	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben		LSB35006X	F03FS07709
	350	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB35004X	F03FS07636
	350	4,4	3,2	75	72	15°	15°		Giben, Hansol Machine		LSB35008X	F03FS07634
	350	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB35005X	F03FS07635
new	355	4,4	3,2	80	54	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35503X	F03FS09205
	355	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, SCM		LSB35504X	F03FS07674
	355	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	Selco		LSB35508X	F03FS08740
	355	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben, KDT, Hold		LSB35505X	F03FS07633
	355	4,4	3,2	75	72	15°	15°	3/7/100	Gabbiani		LSB35507X	F03FS07710
new	355	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35506X	F03FS09163
	360	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB36002X	F03FS07673
new	380	4,4	3,2	80	48	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB38009X	F03FS09164
	380	4,4	3,2	60	60	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38001X	F03FS07806
new	380	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben		LSB38008X	F03FS09165
	380	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38002X	F03FS07631
new	380	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB38014X	F03FS09166
	380	4,4	3,2	75	72	15°	15°	2/14/100	Holzma wp, Wonpoong		LSB38012X	F03FS07672
	380	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB38010X	F03FS07808

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL Furatok	Machines Géptípus		Code Cikkszám	SAP SAP
	380	4,4	3,2	60	84	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38015X	F03FS08989
	380	4,4	3,2	80	96	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB38013X	F03FS07809
	380	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38004X	F03FS07632
	380	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38005X	F03FS07807
new	390	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/14/110	Sigma		LSB39001X	F03FS09167
new	400	4,4	3,2	30	48	15°	15°				LSB40001X	F03FS09168
new	400	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60			LSB40004X	F03FS09169
new	400	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB40005X	F03FS09170
new	400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB40011X	F03FS09171
	400	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60+2/13/94	Scheer		LSB40007X	F03FS07725
new	400	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB40016X	F03FS09172
	400	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Haisung Woodworking Machinery, Hansol Machine, HOMAG, Hyundai Sangi, KDT		LSB40008X	F03FS07726
	400	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/15/105 + 2/9/130 + 4/19/120	Selco, MAS		LSB40009X	F03FS07810
new	400	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB40012X	F03FS09173
	400	4,4	3,2	75	84	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	KDT		LSB40019X	F03FS08990
	400	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB40013X	F03FS07711
new	420	4,4	3,2	50	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB42006X	F03FS09174
new	420	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB42005X	F03FS09175
new	420	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/100 + 2/14/125	Holzma		LSB42002X	F03FS09176
new	430	4,4	3,2	30	72	15°	15°				LSB43007X	F03FS09177
new	430	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB43012X	F03FS09178
	430	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben		LSB43008X	F03FS07908
	430	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco, Gabbiani		LSB43009X	F03FS07909
new	430	4,4	3,2	75	96	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic		LSB43010X	F03FS09179
new	430	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco		LSB43013X	F03FS09180
new	450	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/14/95	Mayer, Panhans, SCM		LSB45007X	F03FS09181
new	450	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB45008X	F03FS09182
	450	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco, Gabbiani		LSB45009X	F03FS07811
	450	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	Holzma, Nanxing		LSB45017X	F03FS07391
	450	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB45018X	F03FS07812
new	460	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling		LSB46001X	F03FS08922
new	460	4,4	3,2	75	72	15°	15°	2/7/110	Giben		LSB46002X	F03FS07914
new	470	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105	Giben, Hyundai Sangi		LSB47003X	F03FS09183
new	470	4,4	3,2	75	96	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB47004X	F03FS09184
new	470	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco		LSB47005X	F03FS09185
new	480	4,8	3,5	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB48003X	F03FS09186
new	480	4,8	3,5	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	Schelling		LSB48004X	F03FS09187
new	480	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB48001X	F03FS09188
new	500	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115	Holzma		LSB50009X	F03FS09189
new	500	4,8	3,5	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB50010X	F03FS09190
new	500	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115	Holzma		LSB50011X	F03FS09191
new	520	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma		LSB52003X	F03FS09192
new	520	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco		LSB52006X	F03FS09193
new	530	5,2	3,5	30	60	15°	15°		Schelling		LSB53001X	F03FS09194
new	530	5,2	3,5	100	60	15°	15°	2/7/140			LSB53003X	F03FS09195
new	550	5,0	3,5	40	72	15°	15°	2/13/122	Schelling		LSB55007X	F03FS09216
new	550	5,2	3,5	60	60	15°	15°				LSB55002X	F03FS09196
new	550	5,2	3,5	80	60	15°	15°	2/14/110	Gabbiani		LSB55006X	F03FS09197
new	565	5,0	3,5	100	72	15°	15°		Giben		LSB56504X	F03FS09215
new	565	5,2	3,5	100	60	15°	15°		Giben		LSB56502X	F03FS09198
new	570	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma		LSB57001X	F03FS09199
new	600	5,8	4,0	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB60001X	F03FS09200
new	600	5,8	4,0	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB60002X	F03FS09201
new	670	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling		LSB67003X	F03FS09202
new	680	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140 + 2/13/114	Schelling		LSB68001X	F03FS09203
new	720	6,4	4,4	40	60	18°	13°	2/14/114 + 2/14/140	Schelling		LSB72001X	F03FS09204

HW - "Supercut" panel sizing saw blades with variable pitch HW - "Csúcsvágó" táblafelosztó fűrészárcsák váltakozó osztómagassággal

To size single or multiple panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.

Features: Double triple chip tooth with positive cutting angle. Perfect for cutting at high feed rates to increase production throughput. Due to the precision cutting edge and resulting flawless finish no additional machining is needed before edge banding. The LSC Saw blade line was developed to achieve the highest possible feed rate with best possible finish available in the market. Performance = Productivity! freud's exclusively patented vibration reduction reeds are strategically placed and engineered to give the greatest reduction in noise and vibration available in the market today. Benefits of the Technology result in a best in class performance for cutting both single sheets or stacked sheets on today's panel processing equipment.

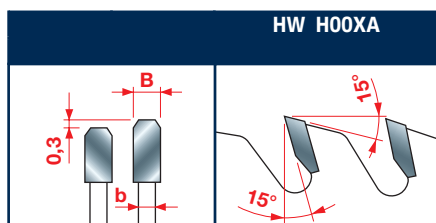
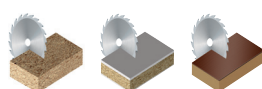
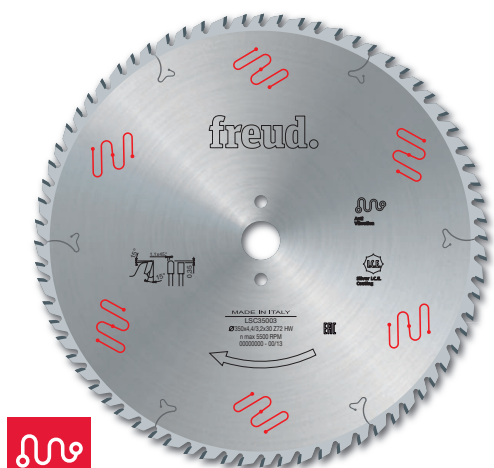
Material: Chipboard or laminated wood composite materials.

Egyes táblák vagy táblacsomagok darabolására.

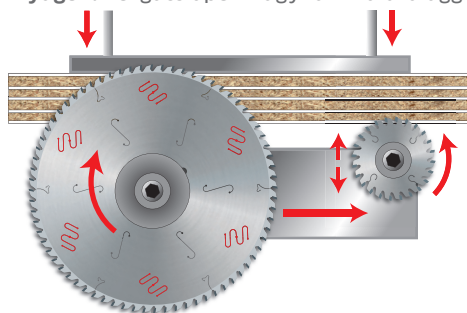
Gépek: Vízszintes táblafelosztók elővágóval.

Jellemzők: Trapéz egyes fogazás pozitív homlokszöggel. Tökéletes nagy sebességű előtolással történő vágásra a termelési kibocsátás növeléséhez. A precíz vágóéleknek és az emiatti hibátlan felületnek köszönhetően nem szükséges semmilyen pótlólagos munkafolyamat elzárás előtt. Az LSC a piacon kapható, lehető legmagasabb előtolással a lehetséges legjobb felületminőség elérésére képes fűrészcsaládként került kifejlesztésre. Teljesítmény = Termelékenység! A freud új, szabadalmaztatott, exkluzív rezgéscsökkentő bemetszései a piacon manapság elérhető legnagyobb mértékben csökkentik a rezgést és ezáltal a zajt is.

Anyagok: Forgácsolapok vagy laminált fa agglomerátum anyagok.



Tooth features - Fogjellemzők



* Dedicated laser marking

* Egyedi lézergravírozás

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Machines Géptípus		Code Cikkszám	SAP SAP
	300	4,4	3,0	30	60	2/10/60	Panhans		LSC30001	F03FS06322
	300	4,4	3,0	65	60	2/9/110	Selco		LSC30002	F03FS06325
	300	4,4	3,0	75	60		Holzma		LSC30003	F03FS06326
	300	4,4	3,0	80	60	2/14/110 + 4/9/100	SCM		LSC30004	F03FS06327
	320	4,4	3,2	50	60	3/15/80 + 3/13/95	Giben		LSC32004	F03FS06328
	320	4,4	3,2	65	60	2/9/110	Selco		LSC32003	F03FS06329
	350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Panhans-Scheer		LSC35003	F03FS06305
	350	4,4	3,2	50	72	4/13/80	Giben		LSC35006	F03FS06309
	350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	Holzma		LSC35004	F03FS06310
	350	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSC35005	F03FS06311
	355	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Panhans-SCM		LSC35504	F03FS06306
new	355	4,4	3,2	65	72	2/9/110			LSC35508BS*	F03FS07869
	355	4,4	3,2	75	72		Giben		LSC35505	F03FS06307
	360	4,4	3,2	65	72	2/9/110	Selco		LSC36002	F03FS06308
	370	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Schelling		LSC37001	F03FS06312
	380	4,4	3,2	50	72	4/13/80	Giben		LSC38008	F03FS06343
	380	4,4	3,2	60	72	2/14/100	Holzma		LSC38002	F03FS06313
	380	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSC38010	F03FS06314
	380	4,8	3,5	60	72	2/14/100	Holzma		LSC38004	F03FS06332
	400	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Scheer		LSC40007	F03FS06315
new	400	4,4	3,2	65	72	2/9/110			LSC40016BS*	F03FS07870
	400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben		LSC40008	F03FS06317
	400	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/9/130	Selco		LSC40009	F03FS06319
	400	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSC40012	F03FS06320
	430	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben		LSC43008	F03FS06316
	430	4,4	3,2	80	72	2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110	Selco-Gabbiani		LSC43009	F03FS06321
	450	4,4	3,2	60	72	2/14/125	Holzma		LSC45008	F03FS06318
	450	4,8	3,5	60	72	2/14/125	Holzma		LSC45017	F03FS06323
	450	4,8	3,5	80	72	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSC45018	F03FS06324
new	520	4,8	3,5	30	72	2/13/94			LSC52007	F03FS07879

HW - Conical scoring saw blades HW - Kúpos elővágó fűrész tárcsák

To score the coating on bilaminated panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines that allow vertical adjustment of the scorer in relation to the panel sizing saw blade kerf.

Features: ATB 6° tooth with positive cutting angle.

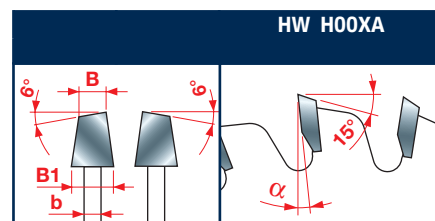
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

A bevonat elővágására kétoldalon bevonatos paneleknél.

Gépek: Vízszintes táblafelosztó gépek, amelyek lehetővé teszik az elővágó függőleges állíthatóságát a táblafelosztó fűrész vágási szélességéhez.

Jellemzők: 6°-os váltakozó fogazat pozitív homlokszöggel..

Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.

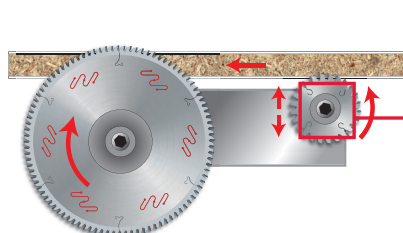


Tooth features - Fogjellemzők

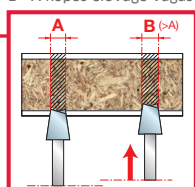
- * Dedicated laser marking
- * Egyedi lézergravírozás

D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Machines Géptípus	Code Cikkszám	SAP SAP
80	3,1 - 4,3	2,2	20	12	0°		Casadei	LI25M31AA3	F03FS02606
80	3,1 - 4,3	2,2	22	12	0°			LI25M31AB3	F03FS02608
100	3,1 - 4,3	2,5	20	20	0°			LI25M31BC3	F03FS06099
100	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		Schelling	LI25M31BA3	F03FS02610
100	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31BB3	F03FS02612
110	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31CA3	F03FS02614
110	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31CB3	F03FS02615
115	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31DA3	F03FS02616
115	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31DB3	F03FS02618
120	2,8 - 4,0	2,2	20	24	0°		Schelling	LI25M28EA3	F03FS02604
120	2,8 - 4,0	2,2	22	24	0°			LI25M28EB3	F03FS02605
120	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31EA3	F03FS02620
120	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31EB3	F03FS02622
120	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°			LI25M31EC3	F03FS05978
120	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°		SCM	LI25M34EA3	F03FS02632
125	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		Panhans-Schelling	LI25M31FA3	F03FS02623
125	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°		Martin	LI25M31FB3	F03FS02625
125	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°		Panhans-Schelling	LI25M31FC3	F03FS05932
125	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°			LI25M34FA3	F03FS02634
125	3,4 - 4,6	2,2	45	24	0°			LI25M34FE3	F03FS02636
125	4,3 - 5,5	3,2	20	24	0°		Panhans - Gabbiani	LI25M43FA3	F03FS02643
125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	0°		Giben - Homag	LI25M43FE3	F03FS02645
125	4,5 - 5,7	3,0	20	24	0°			LI25M45FA3	F03FS02697
125	4,5 - 5,7	3,0	45	24	0°		Giben - Homag	LI25M45FE3	F03FS02699
140	3,1 - 4,3	2,2	16	28	8°	1/6/33	Scheer	LI25M31HM3	F03FS02627
140	3,4 - 4,7	3,0	45	24	8°			LI25M34HE3	F03FS02638
140	4,3 - 5,5	3,2	45	28	8°		Euromac	LI25M43HE3	F03FS02647
140	4,5 - 5,7	3,0	45	24	8°			LI25M45HE3	F03FS02701
new 145	4,3 - 5,5	3,2	45	30	8°		Hansol Machine	LI25M43WE3	F03FS08015
150	3,1 - 4,3	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M31KC3	F03FS02628
150	3,4 - 4,7	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M34KC3	F03FS02639
150	4,3 - 5,6	3,2	30	36	8°		SCM, Verry	LI25M43KC3	F03FS02649
150	4,3 - 5,6	3,2	45	36	8°		SCM, Holzma, Homag, Haisung Woodworking Machinery	LI25M43KE3	F03FS02651
150	4,5 - 5,8	3,0	30	36	8°		SCM	LI25M45KC3	F03FS02702
150	4,5 - 5,8	3,0	45	36	8°		SCM	LI25M45KE3	F03FS02704
160	3,1 - 4,3	2,2	20	36	8°		Langzauner	LI25M31LA3	F03FS02630
160	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34LR3	F03FS02641
160	4,3 - 5,5	3,2	25,4	36	8°			LI25M43LR3	F03FS02660
160	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°		Langzauner	LI25M43LC3	F03FS02653
160	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°	3/11/70	Giben	LI25M43LE3	F03FS02655
160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	8°	3/6/84 + 3/7/66	Gabbiani - SCM	LI25M43LG3	F03FS02657
160	4,3 - 5,5	3,2	60	36	8°	3/7/80		LI25M43LH3	F03FS02659

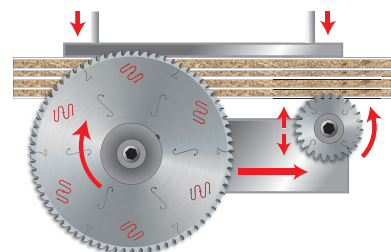
	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Machines Géptípus	Code Cikkszám	SAP SAP
	160	4,5 - 5,7	3,0	45	36	8°	3/11/70	Giben	LI25M45LE3	F03FS02706
	160	4,5 - 5,7	3,0	55	36	8°	3/7/66 + 3/9/72	Gabbiani	LI25M45LG3	F03FS02708
new	175	4,3 - 5,5	3,2	75	36	8°		Wonpoong	LI25M43WT3	F03FS07816
	180	3,1 - 4,3	2,2	16	42	8°	1/6/33	Scheer	LI25M31NM3	F03FS02631
	180	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34NR3	F03FS02642
	180	4,3 - 5,5	3,2	20	28	8°		Schelling - Anthon	LI25M43NA3	F03FS02661
	180	4,3 - 5,5	3,2	30	28	8°	2/7/42 + 2/10/60	Panhans - Holzer	LI25M43NC3	F03FS02663
	180	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°		Schelling - Anthon	LI25M43XA3	F03FS06372
	180	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/7/42 + 2/10/60	Holzher, Nanxing, KDT	LI25M43XN3	F03FS06373
	180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		Holzma	LI25M43NE3	F03FS02664
	180	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	3/13/80	Giben	LI25M43NF3	F03FS02666
	180	4,5 - 5,7	3,0	20	36	8°		Schelling - Anthon	LI25M45NA3	F03FS02710
	180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		Holzma	LI25M47NE3	F03FS02715
	180	5,1 - 6,3	3,5	55	36	8°	3/7/66	Gabbiani	LI25M51NG3	F03FS02724
	180	5,7 - 6,9	4,0	20	36	8°		Anthon - Holzma	LI25M57NA3	F03FS02727
	200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	Schelling	LI25M43PA3	F03FS02670
	200	4,3 - 5,5	3,2	22	36	8°			LI25M43PB3	F03FS02673
	200	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/9/60 + 2/10/60	Scheer	LI25M43PC3	F03FS02674
	200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		Holzma, Hyundai Sangi	LI25M43PE3	F03FS02676
	200	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	2/7/80 + 3/13/80	Giben, KDT	LI25M43PF3	F03FS02679
	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	8°	2/9/100 + 2/9/110	Selco	LI25M43PI3	F03FS02681
	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	8°	2/14/110	Gabbiani	LI25M43PL3	F03FS02683
new	200	4,3 - 5,5	3,2	75	36	8°		Hyundai Sangi	LI25M43PT3	F03FS07755
	200	4,5 - 5,7	3,0	22	36	8°			LI25M45PB3	F03FS02712
	200	4,5 - 5,7	3,0	65	36	8°	2/8,5/110	Selco	LI25M45PI3	F03FS02714
	200	4,7 - 5,9	3,5	20	36	8°	2/11/66		LI25M47PA3	F03FS02716
	200	4,7 - 5,9	3,5	22	36	8°			LI25M47PB3	F03FS02717
	200	4,7 - 5,9	3,5	30	36	8°	2/9/60	Scheer	LI25M47PC3	F03FS02718
	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		Holzma	LI25M47PE3	F03FS02719
	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	8°	2/9/100 + 2/9/110	Selco	LI25M47PI3	F03FS02720
	200	5,4 - 6,6	3,8	20	36	8°			LI25M54PA3	F03FS02726
	200	5,7 - 6,9	4,0	45	36	8°		Holzma	LI25M57PE3	F03FS02728
new	200	5,7 - 6,9	3,5	65	36	8°	2/9/110		LI25M57PI3BS*	F03FS08165
	200	6,1 - 7,3	4,2	20	36	8°	2/11/66	Schelling, Scheer	LI25M61PA3	F03FS02730
	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	8°	2/7/80 + 3/15/80	Giben	LI25M43QF3	F03FS02685
	215	4,5 - 5,7	3,2	50	42	8°	3/15/80	Giben	LI25M45PF3	F03FS02713
	220	6,3 - 7,5	4,4	20	36	8°	2/11/66	Schelling	LI25M63UA3	F03FS02732
new	250	3,1 - 4,3	2,2	30	54	8°			LI25M310C3	F03FS07595
	250	4,3 - 5,5	3,2	50	48	8°	3/13/80	Giben	LI25M430F3	F03FS02669
	250	4,3 - 5,5	3,2	30	48	8°	2/10/60		LI25M430C3	F03FS02668
	280	4,3 - 5,5	3,2	30	48	6°	2/10/60	Panhans	LI25M43VC3	F03FS07419
	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	6°	2/9/100 + 2/9/110	Selco	LI25M43RX3	F03FS07616
	300	4,3 - 5,5	3,2	30	48	6°	2/11/75 + 2/13/94	Schelling	LI25M43RC3	F03FS07577
	300	4,3 - 5,5	3,5	50	48	12°	3/15/80	Giben	LI25M43RM3	F03FS02693
	300	4,3 - 5,5	3,2	65	72	12°	2/9/110	Selco	LI25M43RI3	F03FS02689
	300	4,3 - 5,5	3,2	80	72	12°	2/14/110		LI25M43RL3	F03FS02691
	300	4,7 - 5,9	3,5	65	48	6°	2/9/110	Selco	LI25M47RX3	F03FS07744
	320	4,3 - 5,5	3,0	45	48	12°			LI25M43SE3	F03FS02696
	320	4,3 - 5,5	3,2	45	48	12°			LI25M43SA3	F03FS02695
	340	4,7 - 5,9	3,5	45	72	12°	3/14/65	Holzma	LI25M47TE3	F03FS02722



A= Cutting kerf of main saw blade.
B= Cutting kerf of the conical scorer, which can be adjusted vertically.
A= A főlap vágásképe.
B= A kúpos elővágó vágásképe, amely függőlegesen állítható.



For each 1 mm height displacement the cut becomes 0,25 mm wider.
Minden 1 mm magasság állítással a vágásképe 0,25 mm-rel változik.



LI16M

HW - Adjustable scoring saw blades HW - Állítható elővágó fűrészárcsák

To score the coating on bilaminated panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines that do not allow the adjustment of the scoring depth. Max scoring depth 2 mm.

Features: ATB tooth 5° with positive cutting angle.

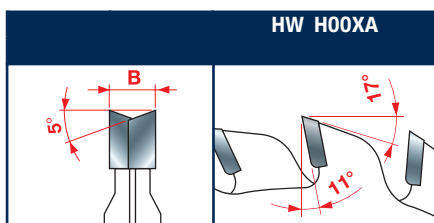
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

A bevonat elővágására kétoldalon bevonatos paneleknél.

Gépek: Vízszintes táblafelosztó gépek, ahol az elővágás mélysége nem állítható. Legnagyobb elővágási mélység 2 mm.

Jellemzők: 5°-os váltakozó fogazat pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.



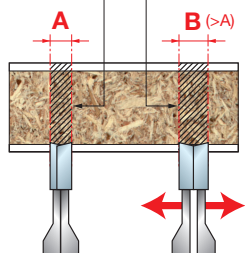
Tooth features - Fogjellemzők

D mm	B mm	d mm	Z	Machines Géptípus	Code Cikkszám	SAP SAP
80	2,8-3,6	20	10+10	Robland	LI16M HA3	F03FS02502
80	2,8-3,6	20	12+12	Felder	LI16M GA3	F03FS02501
100	2,8-3,6	20	12+12	Schelling - Panhans - Martin	LI16M BA3	F03FS02491
100	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf - Striebig - Panhans	LI16M BB3	F03FS02493
100	2,8-3,6	25,4	12+12	Baldan	LI16M BR3	F03FS07433
105	2,8-3,6	20	10+10		LI16M CA3	F03FS02495
120	2,8-3,6	20	12+12	Holzher - SCM	LI16M AA3	F03FS02485
120	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf - Martin - Mrozek	LI16M AB3	F03FS02488
120	2,8-3,6	50	12+12	Altendorf - Griggio	LI16M PF3*	F03FS02512
120	2,8-3,6	50	12+12	Felder	LI16M RF3*	F03FS06512
120	4,0-5,0	50	12+12		LI16M IF3*	F03FS02504
125	2,8-3,6	20	12+12	Paoloni	LI16M FA3	F03FS02500
125	2,8-3,6	20	14+14		LI16M EA3	F03FS02498
125	2,8-3,6	22	14+14		LI16M EB3	F03FS02499
125	4,0-4,7	20	20+20	SCM	LI16M DA3	F03FS02496
125	4,0-5,0	45	12+12	Giben - Mayer	LI16M KE3	F03FS02506
200	4,0-5,2	50	28+28	Giben	LI16M OF3	F03FS02511

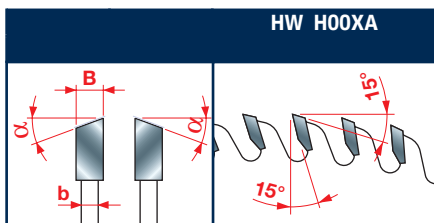
* Thickness adjustment controlled by the machines, no spacers required.

* A vastagság állítását a gép végzi, távtartókra nincs szükség.

A= Cutting kerf of main saw blade.
B= Cutting kerf of the adjustable scorer.
A= A főlap vágásszélessége
B= Az állítható elővágó vágásszélessége.

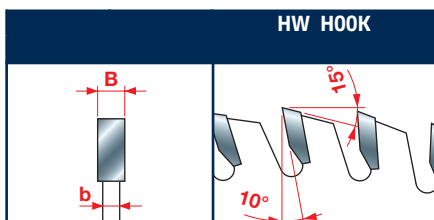


LI27M



Tooth features - Fogjellemzők

LI20M



Tooth features - Fogjellemzők

HW - Postforming scoring saw blades HW - Utánformáló elővágó fűrészárcsák

To score the coating on bilaminated panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines.

Features: ATB tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated chipboard or MDF.

A bevonat elővágására kétoldalon bevonatos paneleknél

Gépek: Vízszintes táblafelosztók.

Jellemzők: Váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
200	4,7	3,5	80	42	10°	2/14/110	LI27M FA3	F03FS02749
220	3,4	2,2	30	48	10°		LI27M AA3	F03FS02733
250	4,6	3,0	30	48	10°		LI27M BA3	F03FS02734
280	4,7	3,2	80	72	15°	2/14/110	LI27M47VL3	F03FS08014
280	5,0	3,5	45	84	30°		LI27M CA3	F03FS02736
300	4,5	3,0	75	72	10°		LI27M DE3	F03FS02744
300	4,55	3,0	30	72	10°		LI27M DF3	F03FS02745
300	4,55	3,2	65	72	10°	2/9/100+2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
300	4,55	3,2	50	72	10°	3/15/80	LI27M DD3	F03FS02743
300	4,7	3,2	80	72	10°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
300	4,95	3,0	65	72	10°	2/9/100+2/9/110	LI27M DB3	F03FS02739
340	5,0	3,5	45	48	30°	3/14/65	LI27M EA3	F03FS02746
340	5,0	3,5	45	108	30°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747

HW - Flat tooth scoring saw blades HW - Egyenes fogazású elővágó fűrészárcsák

To score bilaminated panels with plastic coating.

Machines: Horizontal panel sizing machines.

Features: Flat tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated chipboard or MDF.

Kétoldalon műanyaggal bevont panelek elővágására.

Gépek: Vízszintes táblafelosztók.

Jellemzők: Egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
180	3,2	2,2	50	54	3/22/80	LI20M BB3	F03FS02579



LI17M

HW - Flat tooth scoring saw blades HW - Egyenes fogazású elővágó fűrészlárcsák

To score the coating on bilaminated panels.

Machines: SCM Horizontal panel sizing machines.

Features: Flat tooth with positive cutting angle.

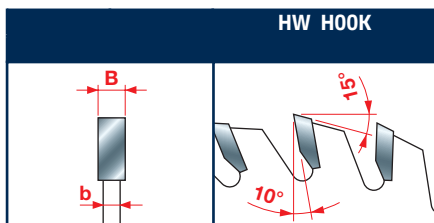
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

A bevonat elővágására kétoldalon bevonatos paneleknél.

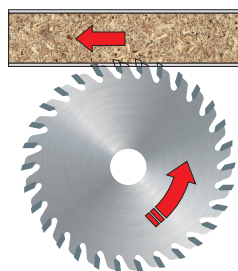
Gépek: SCM vízszintes táblafelosztó gépek.

Jellemzők: Egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.



Tooth features - Fogjellemzők



HW - Inclined tooth scoring saw blades HW - Ferde fogazású elővágó fűrészlárcsák

To score bilaminated panels with plastic or thermohardened resins coating.

Machines: Horizontal panel sizing machines.

Features: Inclined tooth with positive cutting angle.

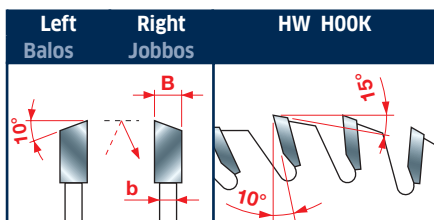
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

Kétoldalon műanyag- vagy hőre keményedő gyanta bevonatos panelek elővágására.

Gépek: Vízszintes táblafelosztók.

Jellemzők: Egyirányban ferde fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.



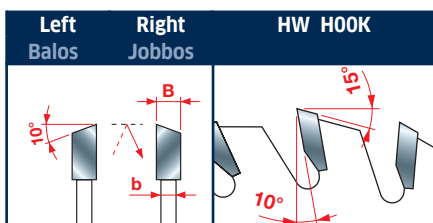
Tooth features - Fogjellemzők

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP	Code Cikkszám	SAP SAP
						Right - Jobbos	Right - Jobbos	Left - Balos	Left - Balos
150	3,2	2,2	30	36		LI22MD KC3	F03FS02581	LI22MS KC3	F03FS02592
150	3,2	2,2	55	36		LI22MD KG3	F03FS02583	LI22MS KG3	F03FS02594
150	3,2	2,2	60	36		LI22MD KH3	F03FS02584	LI22MS KH3	F03FS02595
180	3,2	2,2	30	42		LI22MD NC3	F03FS02585	LI22MS NC3	F03FS02596
180	3,2	2,2	55	42		LI22MD NG3	F03FS02586	LI22MS NG3	F03FS02598
200	3,2	2,2	30	48		LI22MD PC3	F03FS02589	LI22MS PC3	F03FS02601
200	3,2	2,2	60	48		LI22MD PH3	F03FS02590	LI22MS PH3	F03FS02602

LI13MD - LI13MS

Right
Jobbos

Left
Balos

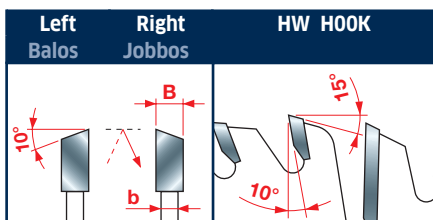


Tooth features - Fogjellemzők

LI14MD - LI14MS

Right
Jobbos

Left
Balos



Tooth features - Fogjellemzők

HW - Inclined tooth scoring saw blades

HW - Ferde fogazású elővágó fűrésztarcsák

To score bilaminated panels with very fragile plastic coating.

Machines: Panel sizing machines, double-end tenoners, edge banders.

Features: Inclined tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated chipboard or MDF.

Kétoldalon nagyon törékeny műanyaggal bevont panelek elővágására.

Gépek: Táblafelosztók, dupla csapozó és élzáró gépek.

Jellemzők: Egyirányban ferde fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP	Code Cikkszám	SAP SAP
						Right - Jobbos	Right - Jobbos	Left - Balos	Left - Balos
100	3,2	2,2	20	24		LI13MD AA3	F03FS02452	LI13MS AA3	F03FS02466
100	3,2	2,2	22	24		LI13MD AB3	F03FS02454	LI13MS AB3	F03FS02468
125	3,2	2,2	20	30		LI13MD BA3	F03FS02455	LI13MS BA3	F03FS02470
150	3,2	2,2	30	48		LI13MD DA3	F03FS02459	LI13MS DA3	F03FS02474
150	3,2	2,2	55	48		LI13MD DB3	F03FS02461	LI13MS DB3	F03FS02476

HW - End trim unit for panels with banded edges

HW - Véglevágó egység élzárt panelekhez

For cutting and boarding panels with banded edges.

Machines: Edge banders.

Features: Inclined toothing with 4 oversized teeth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated chipboard or MDF.

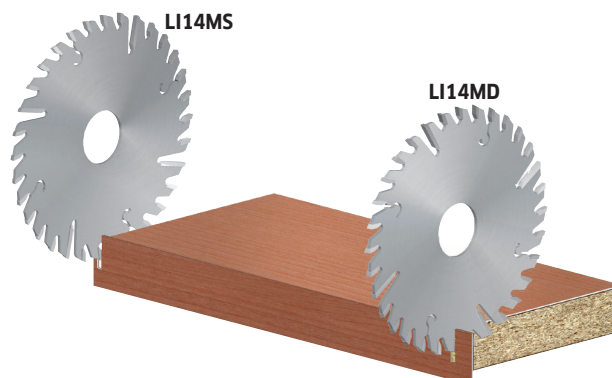
Élzárt végű panelek vágására, méretre szabására.

Gépek: Élzáró gépek.

Jellemzők: Egyirányban ferde fogazás pozitív homlokszöggel és 4 tisztító foggal.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.

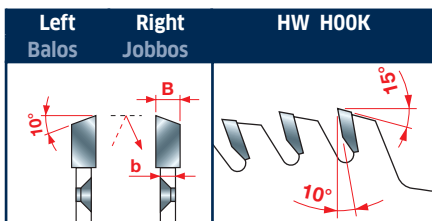
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP	Code Cikkszám	SAP SAP
						Right - Jobbos	Right - Jobbos	Left - Balos	Left - Balos
140	3,2	2,2	30	28+4		LI14MD CA3	F03FS02481	LI14MS CA3	F03FS02483



LT16MD - LT16MS

Right
Jobbos

Left
Balos

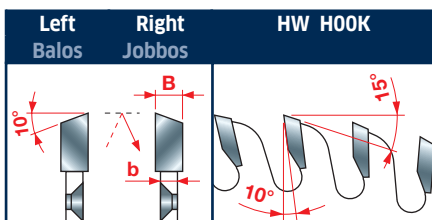


Tooth features - Fogjellemzők

LT12MD - LT12MS

Right
Jobbos

Left
Balos



Tooth features - Fogjellemzők

HW - Saw blades for freud hogging units

HW - Fűrészek freud forgácstörös maróegységekhez

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.

Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

Fűrész tárcsák panelek leélezéséhez és leszélezéséhez.

Gépek: Egyoldalas vagy dupla csapozók és éllezáró gépek.

Jellemzők: Jobbra vagy balra ferde fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP	Code Cikkszám	SAP SAP
						Right - Jobbos	Right - Jobbos	Left - Balos	Left - Balos
250	4,2	3,0	130	56	10/8,5/170	LT16MD BD3	F03FS04401	LT16MS BD3	F03FS04409
300	4,2	3,0	130	68	10/8,5/215	LT16MD CD3	F03FS04404	LT16MS CD3	F03FS04412

HW - Saw blades for hogging units

HW - Fűrészek forgácstörös maróegységekhez

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.

Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

Fűrész tárcsák panelek leélezéséhez és leszélezéséhez.

Gépek: Egyoldalas vagy dupla csapozók és éllezáró gépek.

Jellemzők: Jobbra vagy balra ferde fogazás pozitív homlokszöggel.

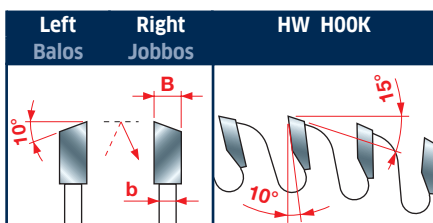
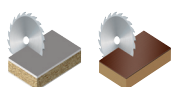
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP	Code Cikkszám	SAP SAP
						Right - Jobbos	Right - Jobbos	Left - Balos	Left - Balos
250	4,2	3,0	130	60	4/8,5/185	LT12MD BB3	F03FS04372	LT12MS BB3	F03FS07063

LT14MD - LT14MS

Right
Jobbos

Left
Balos

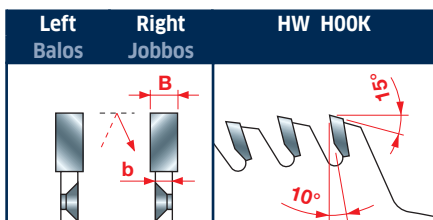
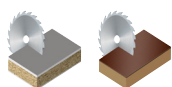


Tooth features - Fogjellemzők

LT18MD - LT18MS

Right
Jobbos

Left
Balos



Tooth features - Fogjellemzők

HW - Saw blades for hogging units (customized)

HW - Fűrészek forgácstörös maróegységekhez (egyedi)

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.

Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

Fűrésztrcsák panelek leélezéséhez és leszélézéséhez.

Gépek: Egyoldalas vagy dupla csapozók és éllezáró gépek.

Jellemzők: Jobbra vagy balra ferde fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

D	B	b	d	Z	NL	Code	SAP	Code	SAP
mm	mm	mm	mm		Furatok	Cikkszám	SAP	Cikkszám	SAP
						Right - Jobbos	Right - Jobbos	Left - Balos	Left - Balos
200	4,2	3,0	30	48	*	LT14MD AA3	F03FS04378	LT14MS AA3	F03FS04389
250	4,2	3,0	30	60	*	LT14MD BA3	F03FS04380	LT14MS BA3	F03FS04391
250	4,2	3,0	130	60	*	LT14MD BB3	F03FS04382	LT14MS BB3	F03FS04393
255	4,2	3,0	80	60	*	LT14MD FA3	F03FS04387	LT14MS FA3	F03FS04398
350	4,2	3,0	30	84	*	LT14MD DA3	F03FS04386	LT14MS DA3	F03FS04397

* WHEN ORDERING, ALWAYS SPECIFY:

a) **OPT08 AA9:** for increasing bore Ø;

b) **OPTFO...:** for pin holes (NL* - see page 88).

Send sample saw blade or drawing with bore size, PCD and hole size (ex. OPTFO AF9 with 6 countersunk holes).

* MEGRENDELÉSKOR MINDIG MEG KELL ADNI:

a) **OPT08 AA9:** felfúrás átmérője;

b) **OPTFO...:** illesztőfuratok (Furatok* - lásd 88. oldal).

Fűrész minta vagy furatmérettel, fogmérettel és illesztőfurat méretekkel ellátott rajz küldése (kivéve OPTFO AF9 6 sülyesztett furattal).

HW - Saw blades for freud hogging units

HW - Fűrészek freud forgácstörös maróegységekhez

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.

Features: Flat tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

Fűrésztrcsák panelek leélezéséhez és leszélézéséhez.

Gépek: Egyoldalas vagy dupla csapozók és éllezáró gépek.

Jellemzők: Egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.

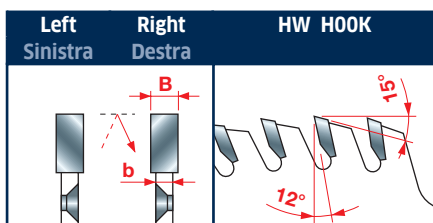
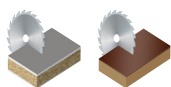
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

D	B	b	d	Z	NL	Code	SAP	Code	SAP
mm	mm	mm	mm		Furatok	Cikkszám	SAP	Cikkszám	SAP
						Right - Jobbos	Right - Jobbos	Left - Balos	Left - Balos
250	4,2	3,0	130	72	10/8,5/170	LT18MD BB3	F03FS04415	LT18MS BB3	F03FS04417

LT20MD - LT20MS

Right
Jobbos

Left
Balos



Tooth features - Fogjellemzők

HW - Saw blades for Leuco hogging units

HW - Fűrészek Leuco forgácstörős maróegységekhez

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.

Features: Flat tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

Fűrész tárcsák panelek leélezéséhez és leszélezéséhez.

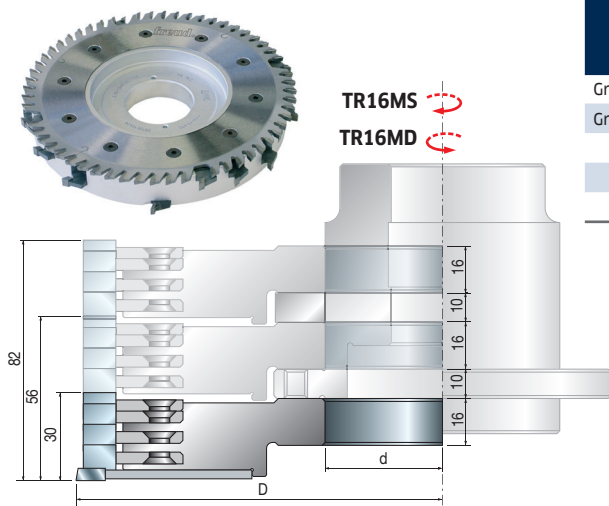
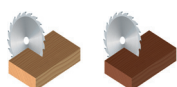
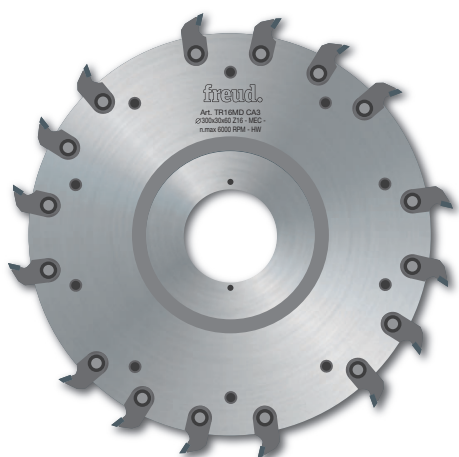
Gépek: Egyoldalas vagy dupla csapozók és éllezáró gépek.

Jellemzők: Egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

D	B	b	d	Z	NL	Code	SAP	Code	SAP
mm	mm	mm	mm		Furatok	Cikkszám	SAP	Cikkszám	SAP
						Right - Jobbos	Right - Jobbos	Left - Balos	Left - Balos
250	4,0	3,0	100	72	6/7/200	LT20MD BB3	F03FS04421	LT20MS BB3	F03FS04422

Left
Balos

[illegible]

D* mm	B mm	d mm	Z	Code Cikkszám	SAP SAP	Code Cikkszám	SAP SAP
				Right - Jobbos	Right - Jobbos	Left - Balos	Left - Balos
200	30	80	16	TR16MD AA3	F03FC20547	TR16MS AA3	F03FC20550
250	30	60	16	TR16MD BA3	F03FC20548	TR16MS BA3	F03FC20551
250	30	80	16	TR16MD BB3	F03FC22094	TR16MS BB3	F03FC22096
300	30	60	16	TR16MD CA3	F03FC20549	TR16MS CA3	F03FC20552
300	30	80	16	TR16MD CB3	F03FC22095	TR16MS CB3	F03FC22097

Spare parts Pótalkatrészek	Dimensions Méretek	Code Cikkszám	SAP SAP
Grooving inserts / Hornyoló betétkés	34 x 9 x 16	SR06MDBB301	F03FC24198
Grooving inserts / Hornyoló betétkés	34 x 9 x 16	SR06MSBB301	F03FC24201
Screw / Csavar	M6 x 11, 5	VT16M AB9	F03FA04477
Screw / Csavar	M6 x 10	VT01M AA9	F03FA04429
Allen key / Imbusz kulcs	4 x 110	CB03M BA9	F03FA00163

Ezekből a szerszámokból többet is fel lehet fűzni, amellyel szélesebb területen lehet munkát végezni.

d mm	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
35	10 x 4	MT01M DA9	F03FC15424

LU4A

HW - Saw blades to cut plastic materials HW - Fűrészárcsák műanyagok vágására

Blades with negative cutting angle that is suitable to cut plastic materials. In order to cut in a correct way, the saw blade has to stick out approximately 30 mm over the material to be cut.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle. The specific size of the teeth allows cutting with perfect finishing, without melting and scratching the material.

Material: Plastic materials, plexiglas.

Negatív harapású fűrészárcsák, amelyek műanyagok vágására alkalmasak. A korrekt vágáshoz a fűrésznek kb. 30 mm-rel túl kell emelkednie az anyagon.

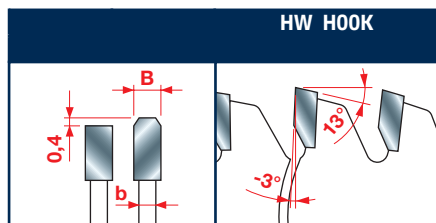
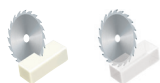
Gépek: Körfűrészek, hordozható gépek.

Jellemzők: Trapéz-egyenese fogazás negatív homlokszöggel. A fog speciális mérete kiváló minőségű vágást tesz lehetővé az anyag megolvasztása vagy megkarcolása nélkül.

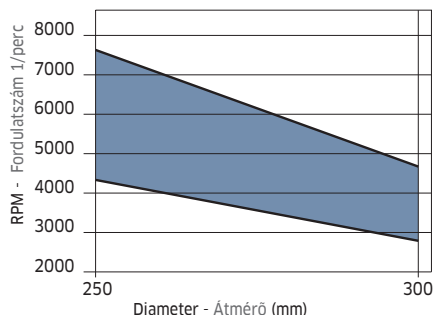
Anyagok: Műanyagok, plexiüveg.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	2,8	2,2	30	80	FT01	 LU4A 0100	F03FS05163
300	2,8	2,2	30	96	FT01	 LU4A 0200	F03FS05165



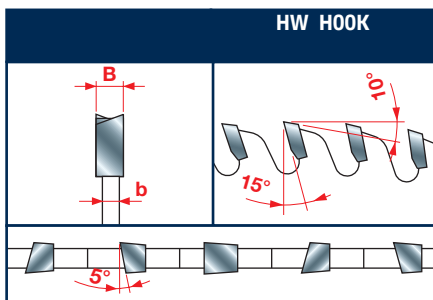
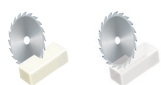
Tooth features - Fogjellemzők



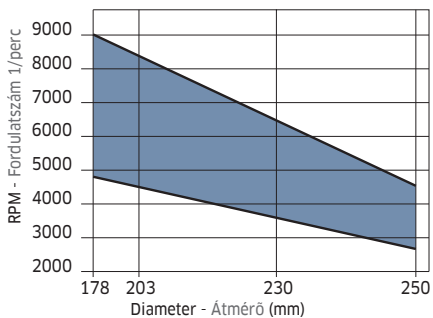
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében..

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Plexiglas Plexiüveg			
Plastic materials Műanyagok			

LU4B



Tooth features - Fog jellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-mérő függvényében.

HW - Saw blades to cut plastic materials and plexiglas - thin kerf HW - Fűrészek műanyag és plexiüveg vágására - vékony vágású

To size plexiglas and plastic material panels. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier and optimises its employment in low-power machines.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: Flat-ATB 10° tooth with 5° shear angle and positive cutting angle. The specific shape of the tooth ensures an excellent finishing and cutting life.

Material: Plastic materials, plexiglas.

Plexiüveg és műanyag táblák felosztására. A csökkentett vágasmélység a munkadarab könnyebb eltolását teszi lehetővé és ezáltal a megmunkálás kisebb teljesítményű géppel is elvégezhető.

Gépek: Körfűrészek, hordozható gépek.

Jellemzők: 10°-os egyenes váltakozó fogazás 5° tengelyferdeséggel és pozitív homlokszöggel. A speciális fogforma kiváló felületet biztosít.

Anyagok: Műanyagok, plexiüveg.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
178	1,5	1,0	25,4	80		LU4B 0500	F03FS05173
203	2,0	1,4	25,4	90		LU4B 0100	F03FS05167
230	2,2	1,6	25,4	100		LU4B 0200	F03FS05169
250	2,2	1,6	30	100	FT01	LU4B 0300	F03FS05170
255	2,2	1,6	25,4	100		LU4B 0400	F03FS05172

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Plexiglas Plexiüveg	●		
Plastic materials Műanyagok	●		

LU4D

HW - Saw blades to cut solid surfaces

HW - Fűrészárcsák tömör polimer felületek vágásához

Saw blades optimized to cut solid surfaces boards.

Machines: Sliding table saws, miter saws.

Features: The special double triple chip tip grind and the thickness of the plate allow to get the best quality of cut in solid surfaces application. Moreover, they guarantee a longer lifetime versus standard products, despite the highly abrasive material.

Material: Solid surfaces, Corian boards and similar materials.

Tömör polimer felületek vágására optimalizált fűrészárcsák.

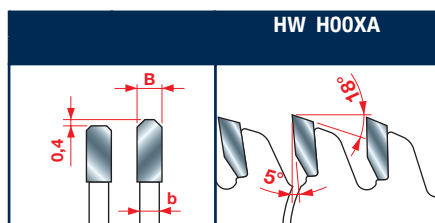
Gépek: Körfűrészek, gérvágó fűrészek.

Jellemzők: A dupla trapéz-egyenes fogak speciális élezése és a lapvastagság teszi lehetővé legjobb minőséget a tömör felületek vágásakor. Ezen felül standard termékekhez képest hosszabb élettartamot garantál nagyon koptató anyagok ellenére is.

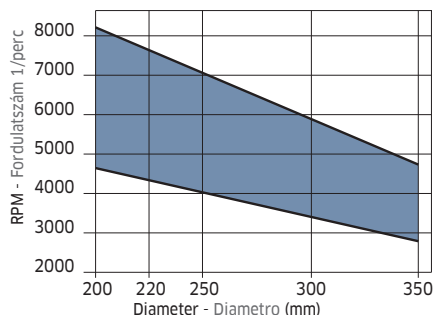
Anyagok: Polimer anyagú táblák, Corian® lapok és hasonló anyagok.



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,5	30	80	FT02	LU4D 0100	F03FS07294
300	3,2	2,5	30	96	FT02	LU4D 0200	F03FS07295
350	3,5	2,80	30	108	FT02	LU4D 0300	F03FS07296



Tooth features - Fogjellemzők

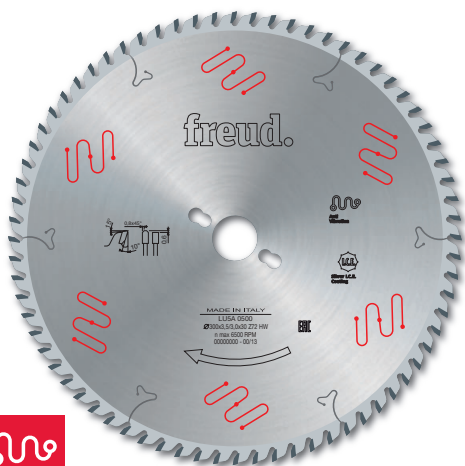


Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

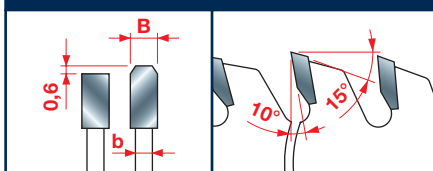
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Solid surfaces Polimer anyagok			

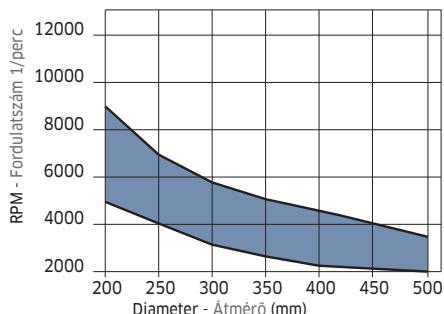
LU5A



HW H01K



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals HW - Fűrészárcsák vasmentes fémek vágására

To cut solid drawn products with a thickness between 2 and 10 mm.

Machines: Single or double miter saws with mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals.

2 és 10 mm közötti falvastagságú tömör húzott termékek vágására.

Gépek: Egy- és kétféjes gérvágó fűrészek munkadarab rögzítő gépszuval.

Jellemzők: Trapéz-egyes fogazat pozitív élszöggel.

Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

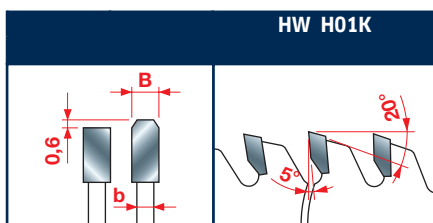
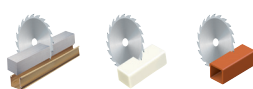
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
200	2,8	2,2	30	54		LU5A 0100	F03FS05181
250	3,5	3,0	30	60	FT02	LU5A 0200	F03FS05182
250	3,5	3,0	32	60	2/11/63	LU5A 0300	F03FS05183
275	3,5	3,0	40	68	2/9/55+4/12/64	LU5A 0400	F03FS05185
300	3,5	3,0	30	72	FT02	LU5A 0500	F03FS05186
300	3,5	3,0	32	72	2/11/63	LU5A 0600	F03FS05187
330	3,5	3,0	30	84	FT02	LU5A 0800	F03FS05190
330	3,5	3,0	32	84	2/11/63	LU5A 0900	F03FS05192
350	3,5	3,0	30	84	FT02	LU5A 1000	F03FS05193
350	3,5	3,0	32	84	2/11/63	LU5A 1100	F03FS05194
350	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	LU5A 1200	F03FS05196
370	3,5	3,0	30	90		LU5A 1300	F03FS05197
370	3,5	3,0	50	90	4/15/80	LU5A 1400	F03FS05198
380	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5A 1500	F03FS05199
400	3,5	3,0	30	96	2/11/63	LU5A 1600	F03FS05200
400	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5A 1700	F03FS05202
400	3,5	3,0	40	96	2/12/64+2/15/80	LU5A 1800	F03FS05205
400	3,5	3,0	50	96	4/15/80	LU5A 1900	F03FS05206
420	3,5	3,0	30	96	2/11/70	LU5A 2000	F03FS05207
450	4,0	3,2	30	108	2/11/63	LU5A 2100	F03FS05208
450	4,0	3,2	32	108	2/11/63	LU5A 2200	F03FS05210
450	4,0	3,2	40	108	2/12/64+2/15/80	LU5A 2300	F03FS08047
450	4,0	3,2	50	108	4/15/80	LU5A 2400	F03FS07420
500	4,0	3,2	30	120	2/10,5/70	LU5A 2500	F03FS05212
500	4,0	3,2	32	120	2/11/63	LU5A 2600	F03FS05214
500	4,0	3,2	50	120	4/15/80	LU5A 2700	F03FS08244
new 500	4,4	3,5	30	120		LU5A 3000	F03FS07543
530	4,2	3,5	30	126	2/10,5/70	LU5A 2800	F03FS06607
550	4,2	3,5	30	132	2/10,5/70	LU5A 2900	F03FS06608

Non-ferrous metals
Vasmentes fémek

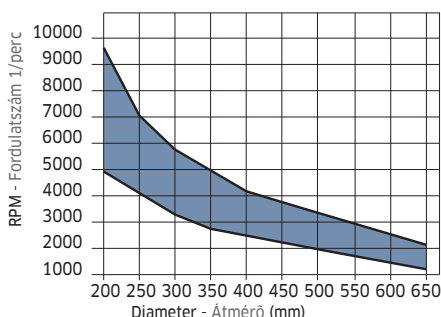
Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó

freud.

LU5B



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC HW - Fűrészárcsák vasmentes fémek és PVC vágására

To cut drawn products and tubes with a thickness between 2 and 5 mm, as well as polymeric panels up to 20 mm.

Machines: Single or double miter saws with mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals, polymeric materials, PVC extruded profiles.

2 és 5 mm közötti falvastagságú húzott profilok és csövek, valamint legfeljebb 20 mm vastagságú polimer táblák vágására.

Gépek: Egy- és kétfejes gérvágó fűrészek munkadarab rögzítő gépszuval.

Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazat pozitív élszöggel.

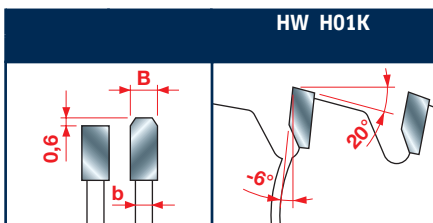
Anyagok: Alumínium, vasmentes fémek, polimer anyagok, extrudált PVC profilok.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

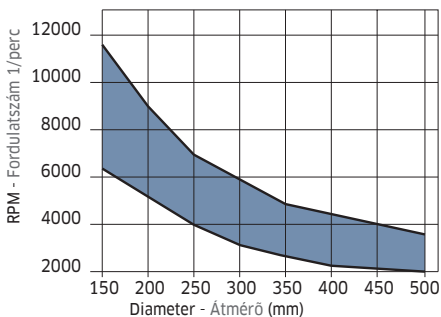
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
200	2,8	2,2	30	64		LU5B 0100	F03FS05217
250	3,5	3,0	30	80	FT02	LU5B 0200	F03FS05218
250	3,5	3,0	32	80	2/11/63	LU5B 0300	F03FS05221
275	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	LU5B 0400	F03FS05223
300	3,5	3,0	30	88	FT02	LU5B 0500	F03FS05224
300	3,5	3,0	32	88	2/11/63	LU5B 0600	F03FS05225
300	3,5	3,0	40	88	2/9/55+4/12/64	LU5B 0700	F03FS05227
300	3,5	3,0	30	96	FT02	LU5B 0800	F03FS05228
300	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5B 0900	F03FS05230
300	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64	LU5B 1000	F03FS05232
330	3,5	3,0	30	104	FT02	LU5B 1100	F03FS05233
330	3,5	3,0	32	104	2/11/63	LU5B 1200	F03FS05234
350	3,5	3,0	30	96	FT02	LU5B 1300	F03FS05235
350	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5B 1400	F03FS05236
350	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64	LU5B 1500	F03FS05238
350	3,5	3,0	30	108	FT02	LU5B 1600	F03FS05239
350	3,5	3,0	32	108	2/11/63	LU5B 1700	F03FS05240
350	3,5	3,0	40	108	2/9/55+4/12/64	LU5B 1800	F03FS05242
370	3,5	3,0	30	112		LU5B 1900	F03FS07745
370	3,5	3,0	50	112	4/15/80	LU5B 2000	F03FS05243
380	3,5	3,0	32	112	2/11/63	LU5B 2100	F03FS05244
400	3,5	3,0	30	120	2/11/63	LU5B 2200	F03FS05245
400	3,5	3,0	32	120	2/11/63	LU5B 2300	F03FS05246
400	3,5	3,0	40	120	2/12/64+2/15/80	LU5B 2400	F03FS05248
400	3,5	3,0	50	120	4/15/80	LU5B 2500	F03FS05249
420	3,5	3,0	30	120	2/11/70	LU5B 2600	F03FS05250
450	4,0	3,2	30	128		LU5B 2700	F03FS05251
450	4,0	3,2	32	128	2/11/63	LU5B 2800	F03FS05252
500	4,0	3,2	30	140	2/10,5/70	LU5B 3100	F03FS05254
500	4,0	3,2	32	140	2/11/63	LU5B 3200	F03FS05255
550	4,2	3,5	30	148	2/11/63	LU5B 3500	F03FS05257
550	4,2	3,5	32	148	2/11/63	LU5B 3800	F03FS05260
600	4,8	3,8	30	156		LU5B 3600	F03FS05258

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek	●		
Plastic materials Műanyagok	●		
PVC PVC		●	

LU5C



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals HW - Fűrészárcsák vasmentes fémek vágására

To cut solid drawn products whose thickness exceeds 3 mm. It is recommend-
able to use it with the saw blade over the workpiece to be cut.

Machines: Miter saws with manual or mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals.

3 mm falvastagságot meghaladó tömör húzott profilok vágására. Ajánlatos
a fűrészárccsal felülről vágni a munkadarabot.

Gépek: Kézi vagy gépi befogójú gérfűrészek.

Jellemzők: Trapéz-egyes fogazás negatív homlokszöggel.

Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
180	2,8	2,2	20	42		LU5C 0100	F03FS07195
180	2,8	2,2	30	42		LU5C 0200	F03FS05261
200	2,8	2,2	30	48		LU5C 0300	F03FS05262
250	3,5	3,0	30	54		LU5C 0400	F03FS05263
275	3,5	3,0	40	60		LU5C 0600	F03FS05264
300	3,5	3,0	30	72	FT02	LU5C 0700	F03FS05265
300	3,5	3,0	32	72	2/11/63	LU5C 0800	F03FS05266
300	3,5	3,0	40	72	2/9/55+4/12/64	LU5C 0900	F03FS05267
330	3,5	3,0	30	80		LU5C 1000	F03FS05268
330	3,5	3,0	32	80	2/11/63	LU5C 1100	F03FS05269
350	3,5	3,0	30	84	FT01	LU5C 1200	F03FS05270
350	3,5	3,0	32	84	2/11/63	LU5C 1300	F03FS05271
350	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	LU5C 1400	F03FS05272
370	3,5	3,0	30	90		LU5C 1500	F03FS05273
370	3,5	3,0	50	90	4/15/80	LU5C 1600	F03FS05274
380	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5C 1700	F03FS05275
400	3,5	3,0	30	96	2/11/70	LU5C 1800	F03FS05276
400	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5C 1900	F03FS05277
400	3,5	3,0	40	96	2/15/80+2/12/64	LU5C 2000	F03FS05278
400	3,5	3,0	50	96	4/15/80	LU5C 2100	F03FS05279
420	4,0	3,2	30	96	2/11/70	LU5C 2200	F03FS05280
420	4,0	3,2	40	96		LU5C 2300	F03FS05281
450	4,0	3,2	30	108		LU5C 2400	F03FS05282
450	4,0	3,2	32	108	2/11/63	LU5C 2500	F03FS05283
450	4,0	3,2	40	108	2/15/80+2/12/64	LU5C 2600	F03FS05284
450	4,0	3,2	50	108	4/15/80	LU5C 2700	F03FS05285
500	4,0	3,2	30	120		LU5C 2800	F03FS06110
500	4,0	3,2	32	120	2/11/63	LU5C 2900	F03FS05286

Non-ferrous metals
Vasmentes fémek

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó

LU5D

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC HW - Fűrészárcsák vasmentes fémek és PVC vágására

To cut drawn products and tubes whose thickness doesn't exceed 3 mm. It is recommendable to use it with the saw blade over the workpiece to be cut.

Machines: Miter saws with manual or mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals, PVC extruded profiles.

3 mm falvastagságú meg nem haladó húzott profilok és csövek vágására.

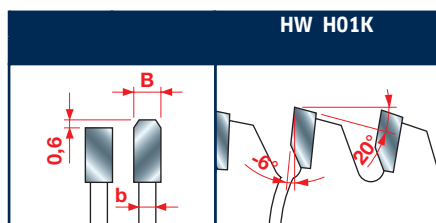
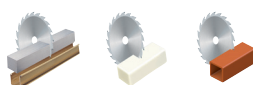
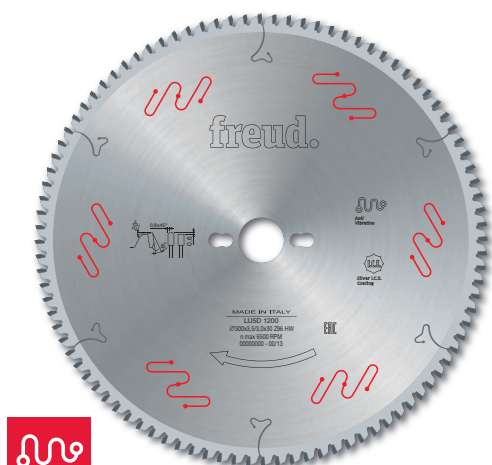
Ajánlatos a fűszértárcsával felülről vágni a munkadarabot.

Gépek: Kézi vagy gépi befogójú gérfűrészek.

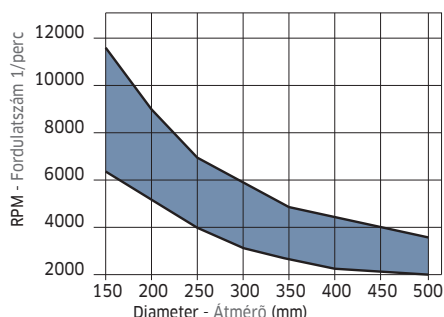
Jellemzők: Trapéz-egyenés fogazás negatív homlokszöggel.

Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek, extrudált PVC profilok.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,8	2,2	20	42		LU5D 0100	F03FS05288
190	2,8	2,2	30	54		LU5D 0200	F03FS05289
200	2,8	2,2	30	60		LU5D 0300	F03FS05290
210	2,8	2,2	30	60		LU5D 0400	F03FS05291
216	2,8	2,2	30	60		LU5D 0500	F03FS05292
220	3,0	2,5	30	64	FT02	LU5D 0600	F03FS05293
230	3,0	2,5	30	64		LU5D 0700	F03FS05294
250	3,5	3,0	30	80	FT02	LU5D 0800	F03FS05295
250	3,5	3,0	32	80	2/11/63	LU5D 0900	F03FS05297
250	3,5	3,0	40	80	2/9/55+4/12/64	LU5D 1000	F03FS05299
275	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	LU5D 1100	F03FS05300
300	3,5	3,0	30	96	FT02	LU5D 1200	F03FS05301
300	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5D 1300	F03FS05303
300	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64	LU5D 1400	F03FS05305
330	3,5	3,0	30	104	FT02	LU5D 1500	F03FS05306
330	3,5	3,0	32	104	2/11/63	LU5D 1600	F03FS05308
350	3,5	3,0	30	108	FT02	LU5D 1700	F03FS05309
350	3,5	3,0	32	108	2/11/63	LU5D 1800	F03FS05311
350	3,5	3,0	40	108	2/9/55+4/12/64	LU5D 1900	F03FS05313
370	3,5	3,0	30	108		LU5D 2000	F03FS05314
380	3,5	3,0	32	108	2/11/63	LU5D 2200	F03FS05315
400	3,5	3,0	30	120		LU5D 2300	F03FS05316
400	3,5	3,0	32	120	2/11/63	LU5D 2400	F03FS05317
400	3,5	3,0	40	120	2/15/80+2/12/64	LU5D 2500	F03FS05318
400	3,5	3,0	50	120	4/15/80	LU5D 2600	F03FS05319
420	4,0	3,2	30	120	2/11/70	LU5D 2700	F03FS05320
420	4,0	3,2	40	120		LU5D 2800	F03FS05321
450	4,0	3,2	30	128		LU5D 2900	F03FS05322
500	4,0	3,2	32	140	2/11/63	LU5D 3400	F03FS05323

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek	●		
Plastic materials Műanyagok	●		
PVC PVC		●	

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals HW - Fűrészárcsák vasmentes fémek vágására

To cut special drawn products, such as tubes and similar products having ultrathin walls. The reduced thickness allows an excellent cutting finish, without splintering, and optimises its employment in low-power machines, too.

Machines: Miter saws with mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

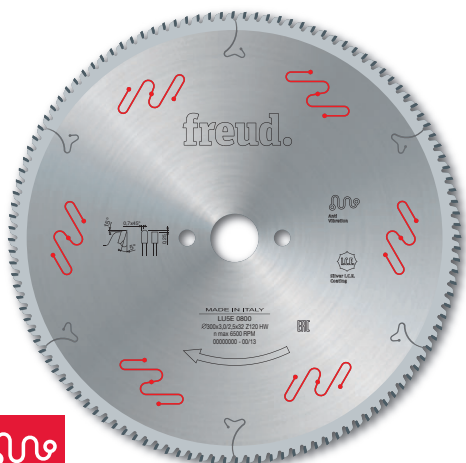
Material: Aluminum, non-ferrous metals.

Speciális, ultravékony falú húzott profilok és csövek és hasonló termékek vágására. A csökkentett vastagság forgácsmentes kiváló vágásminőséget és kisebb teljesítményű géppel történő munkavégzést tesz lehetővé.

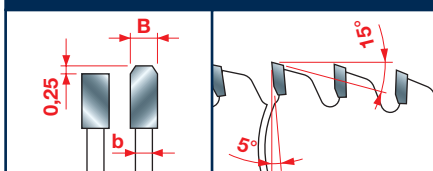
Gépek: Kézi vagy gépi befogójú gérfűrészek.

Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.

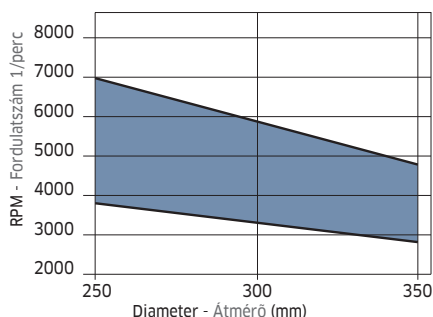
Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek.



HW H01K



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

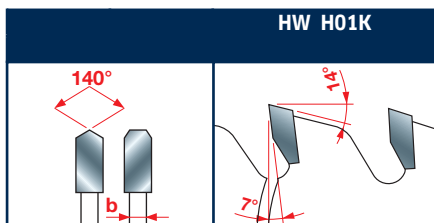
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
250	2,8	2,2	30	100	FT01		LU5E 0100	F03FS05324
250	2,8	2,2	32	100	2/11/63		LU5E 0200	F03FS05325
255	2,8	2,2	25,4	100			LU5E 0300	F03FS05327
255	2,8	2,2	25,4	120			LU5E 0400	F03FS05329
300	3,0	2,5	30	100	FT02		LU5E 0500	F03FS05331
300	3,0	2,5	30	120	FT02		LU5E 0700	F03FS05334
300	3,0	2,5	32	120	2/11/63		LU5E 0800	F03FS05337
305	3,0	2,5	25,4	120			LU5E 0600	F03FS05333
350	3,0	2,5	30	100	FT02		LU5E 0900	F03FS05339
350	3,0	2,5	32	100	2/11/63		LU5E 1000	F03FS05340
350	3,0	2,5	30	120	FT02		LU5E 1100	F03FS05341
350	3,0	2,5	32	120	2/11/63		LU5E 1200	F03FS05342

Non-ferrous metals
Vasmentes fémek

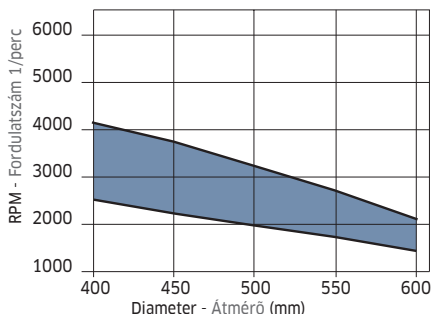
Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó

LU5F

new



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC HW - Fűrészárcsák vasmentes fémek és PVC vágására

Saw blades for cutting thin wall aluminum profiles up to 4,5 mm for doors and windows, also including built-in plastic profiles.

Machines: Automatic machines with single or double head.

Features: PYRAMID tooth design, an innovative geometry concept that significantly reduces the wear of the cutting edge. The super polished cutting edges further reduce the sticking of the aluminum chips to the surface. The Black EXrim coating, directly expels the aluminum chips from the gullets. It avoids the chips getting welded with the steel body and making the surface dull.

Material: Aluminum and non-ferrous metals, PVC extruded profiles.

Fűrészárcsák ajtók és ablakok vékonyfalú profiljainak vágására 4,5 mm-ig, valamint műanyagbevonatos profilok darabolására.

Gépek: Kézi vagy gépi befogójú gérfűrészek.

Jellemzők: A gúla alakú fogforma egy olyan innovatív geometriai koncepció, amely jelentősen csökkenti a vágóél kopását. A szuperpolírozott vágóélek tovább csökkentik az alumíniumforgácsok megtapadását a felületen. A Black EXrim bevonat közvetlenül dobja ki az alumínium forgácsot a fogárból. Ezzel elkerülhető a forgácsoknak az acél fűrésztestre hegedése és a vágófelület eltompulása.

Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek, extrudált PVC profilok.

	D	B	b	d	Z	FT	Code	SAP
	mm	mm	mm	mm		Furatok	Cikkszám	SAP
new	400	3,5	3,0	30	96	2/11/63 - 2/11/70	LU5F40001	F03FS07683
new	400	3,5	3,0	32	96	2/11/63 - 2/11/70	LU5F40002	F03FS07684
new	400	3,5	3,0	30	120	2/11/63 - 2/11/70	LU5F40003	F03FS07685
new	400	3,5	3,0	32	120	2/11/63 - 2/11/70	LU5F40004	F03FS07686
new	420	3,5	3,0	30	100	2/11/63 - 2/11/70	LU5F42001	F03FS07687
new	420	3,5	3,0	32	100	2/11/63 - 2/11/70	LU5F42002	F03FS07688
new	450	3,5	3,0	30	108	2/11/63 - 2/11/70	LU5F45001	F03FS07689
new	450	3,5	3,0	32	108	2/11/63 - 2/11/70	LU5F45002	F03FS07690
new	500	4,0	3,5	30	120	2/11/63 - 2/11/70	LU5F50001	F03FS07691
new	500	4,0	3,5	32	120	2/11/63 - 2/11/70	LU5F50002	F03FS07692
new	530	4,0	3,5	30	126	2/11/63 - 2/11/70	LU5F53001	F03FS07693
new	530	4,0	3,5	32	126	2/11/63 - 2/11/70	LU5F53002	F03FS07694
new	550	4,0	3,5	30	132	2/11/63 - 2/11/70	LU5F55001	F03FS07695
new	550	4,0	3,5	32	132	2/11/63 - 2/11/70	LU5F55002	F03FS07696
new	600	4,7	4,0	30	144	2/11/63 - 2/11/70	LU5F60001	F03FS07697
new	600	4,7	4,0	32	144	2/11/63 - 2/11/70	LU5F60002	F03FS07698
new	600	4,7	4,0	30	156	2/11/63 - 2/11/70	LU5F60003	F03FS07699
new	600	4,7	4,0	32	156	2/11/63 - 2/11/70	LU5F60004	F03FS07700

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek	●		
Plastic materials Műanyagok	●		
PVC PVC		●	

LU6A



HW - Saw blades to cut ferrous metals HW - Fűrészárcsák vastartalmú anyagok vágásához

To cut drawn products, tubes and iron rods.

Machines: Miter saws in low-power dry cut (without lubricants).

Features: Double-triple chip tooth.

Material: For ferrous metals, mild steel, copper etc.

WARNING: The above-mentioned saw blades are not suitable to cut the following materials:

- Non-ferrous metals (aluminum).
- Wood, glass, conglomerate, etc.

Make sure that the workpieces to be cut are well fastened.

Húzott termékek, csövek és vasrudak vágására.

Gépek: Alacsony teljesítményű szárazon (kenőanyag nélkül) vágó gérvágó fűrészgépek.

Jellemzők: Dupla trapéz fogazás

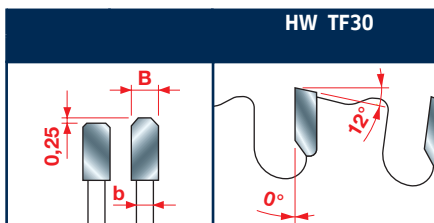
Anyagok: Vastartalmú anyagok, lágyacélok, vörösréz, stb.

FIGYELEM: Az előbbieken ismertetett fűrészárcsák nem alkalmasak a következő anyagok vágására:

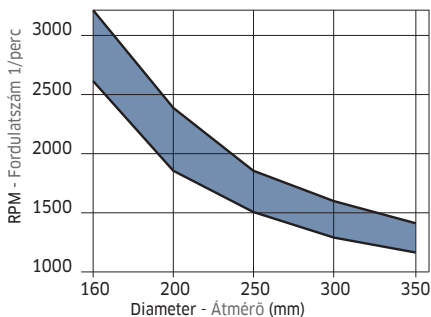
- Vasmentes fémek (alumínium).
- Fa, üveg, tömörítvények, stb.

Győződjön meg a vágandó anyag szilárd rögzítéséről.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-
átmérő függvényében.

Saw blade diameter Fűrészátmérő	Maximum RPM Max ford.szám
160 mm	3.200
184 mm	3.000
190 mm	2.600
210 mm	2.300
216 mm	2.200
230 mm	2.100
250 mm	1.900
255 mm	1.900
300 mm	1.800
305 mm	1.800
315 mm	1.700
350 mm	1.600
355 mm	1.600
400 mm	1.400

Table of maximum RPM based on the blade diameter,
for saw blades to cut ferrous metals.
Vastartalmú anyagot vágó fűrészárcsák legnagyobb
fordulatszáma a fűrészátmérő függvényében.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,0	1,6	20	30		LU6A 0100	F03FS05343
184	2,0	1,6	15,88	38		LU6A 0200	F03FS05344
184	2,0	1,6	15,88	48		LU6A 1900	F03FS06586
190	2,0	1,6	30	38		LU6A 0300	F03FS05345
210	2,0	1,6	30	40		LU6A 0400	F03FS05346
216	2,0	1,6	30	40		LU6A 0500	F03FS05347
230	2,2	1,8	30	48	FT01	LU6A 0600	F03FS05348
230	2,4	2,0	25,4	44		LU6A 0700	F03FS05349
250	2,4	2,0	30	48	FT01	LU6A 0800	F03FS05350
254	2,4	2,0	25,4	50		LU6A 0900	F03FS05351
254	2,4	2,0	25,4	60		LU6A 1000	F03FS05352
300	2,6	2,2	30	60	FT01	LU6A 1700	F03FS05359
300	2,6	2,2	30	80	FT01	LU6A 1800	F03FS05360
305	2,6	2,2	25,4	60		LU6A 1100	F03FS05353
305	2,6	2,2	25,4	80		LU6A 1200	F03FS05354
350	2,6	2,2	30	72	FT01	LU6A 1300	F03FS05355
350	2,6	2,2	30	90	FT01	LU6A 1400	F03FS05356
355	2,6	2,2	25,4	72		LU6A 1500	F03FS05357
355	2,6	2,2	25,4	90		LU6A 1600	F03FS05358

Ferrous metals
Vasanyagok

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó

freud.

HW - Saw blades to cut solid wood HW - Fűrészárcsák tömör fa vágására

These blades are designed with a low number of teeth and are particularly fit for long grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.

Machines: Portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

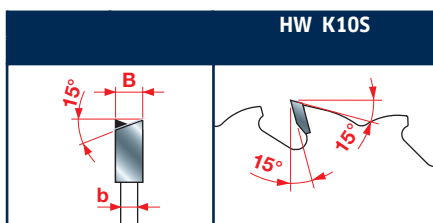
Material: Solid soft and hardwood.

Ezek az alacsony fogszámmal tervezett fűrészárcsák különösen alkalmasak tömör fák szálirányú vágására. Ezek a fűrészárcsák ilyen esetben jó felületi minőséget nyújtanak.

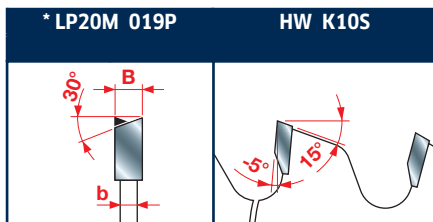
Gépek: Hordozható gépek

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Tömör puha- és keményfa.



Tooth features - Fogjellemzők



Tooth features - Fogjellemzők

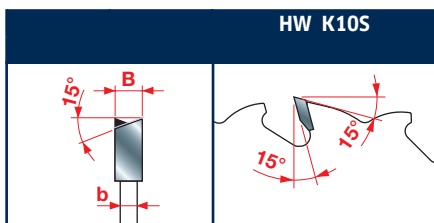
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
150	2,4	1,6	16	12		LP20M 004P	F03FS03612
150	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 005P	F03FS03613
160	2,4	1,6	16	12		LP20M 006P	F03FS03614
160	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 007P	F03FS03615
160	2,4	1,6	30	12	2/6/42	LP20M 008P	F03FS03616
180	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 010P	F03FS03618
180	2,4	1,6	30	12	2/6/42	LP20M 011P	F03FS03619
184	2,4	1,6	16	12		LP20M 012P	F03FS03620
190	2,4	1,6	16	12		LP20M 013P	F03FS03621
190	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 014P	F03FS03622
190	2,4	1,6	30	12	2/6/42	LP20M 015P	F03FS03623
200	2,4	1,6	30	16	2/6/42	LP20M 016P	F03FS03624
210	2,4	1,6	25	16		LP20M 017P	F03FS03625
210	2,4	1,6	30	16	2/6/42	LP20M 018P	F03FS03626
216	2,4	1,8	30	24*	2/6/42	LP20M 019P	F03FS03627
220	2,4	1,6	30	16	2/6/42	LP20M 020P	F03FS03628
230	2,8	1,8	30	20	2/6/42	LP20M 021P	F03FS03629
235	2,8	1,8	30	24	2/6/42	LP20M 023P	F03FS03631
240	2,8	1,8	30	24	2/6/42	LP20M 024P	F03FS03632
250	2,8	1,8	30	24	2/6/42	LP20M 025P	F03FS03633

Ripping and crosscutting of softwood
Puhafa hossz- és keresztvágás

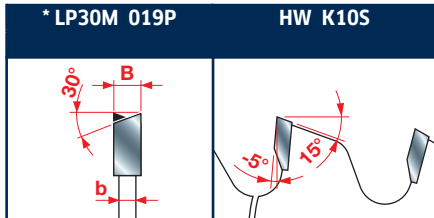
Ripping and crosscutting of hardwood
Keményfa hossz- és keresztvágás

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	

LP30M



Tooth features - Fogjellemzők



Tooth features - Fogjellemzők

HW - Saw blades to cut solid wood HW - Fűrészárcsák tömör fa vágására

These blades are designed with an average number of teeth and are particularly fit for both long grain and cross grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.

Machines: Portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Solid soft and hardwood.

Ezek az átlagos fogszámmal tervezett fűrészárcsák különösen alkalmasak tömör fák szál- és keresztirányú vágására jó a vágási felületminőséggel.

Gépek: Hordozható gépek..

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Tömör puha- és keményfa.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
125	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 001P	F03FS03636
130	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 002P	F03FS03637
140	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 003P	F03FS03638
150	2,4	1,6	16	24		LP30M 004P	F03FS03639
150	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 005P	F03FS03640
160	2,4	1,6	16	24		LP30M 006P	F03FS03642
160	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 007P	F03FS03643
160	2,4	1,6	30	24	2/6/42	LP30M 008P	F03FS03644
170	2,4	1,6	30	24	2/6/42	LP30M 009P	F03FS03646
180	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 010P	F03FS03647
180	2,4	1,6	30	24	2/6/42	LP30M 011P	F03FS03649
184	2,4	1,6	16	24		LP30M 012P	F03FS03652
190	2,4	1,6	16	24		LP30M 013P	F03FS03655
190	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 014P	F03FS03657
190	2,4	1,6	30	24	2/6/42	LP30M 015P	F03FS03658
200	2,4	1,6	30	30	2/6/42	LP30M 016P	F03FS03660
210	2,4	1,6	25	30		LP30M 017P	F03FS03662
210	2,4	1,6	30	30	2/6/42	LP30M 018P	F03FS03663
216	2,4	1,8	30	48 *	2/6/42	LP30M 019P	F03FS03665
220	2,4	1,6	30	30	2/6/42	LP30M 020P	F03FS03667
230	2,8	1,8	30	34	2/6/42	LP30M 021P	F03FS03669
235	2,8	1,8	25	34		LP30M 022P	F03FS03671
235	2,8	1,8	30	34	2/6/42	LP30M 023P	F03FS03673
240	2,8	1,8	30	36	2/6/42	LP30M 024P	F03FS03675
250	2,8	1,8	30	40	2/6/42	LP30M 025P	F03FS03677

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	

Ripping and crosscutting of softwood
Puhafa hossz- és keresztvágás

Ripping and crosscutting of hardwood
Keményfa hossz- és keresztvágás

LP40M

HW - Saw blades to cut solid wood HW - Fűrészárcsák tömör fa vágására

These blades are designed with a high number of teeth and are particularly fit for cross grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.

Machines: Portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

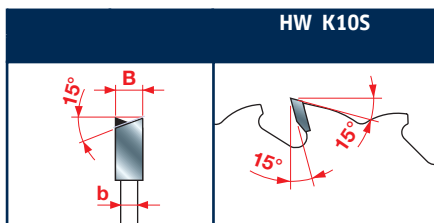
Material: Solid soft and hardwood.

Ezek a sűrű fogszámmal tervezett fűrészárcsák különösen alkalmasak tömör fa keresztirányú vágására jó vágási felületminőséggel.

Gépek: Hordozható gépek.

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Tömör puha- és keményfa.



Tooth features - Fogjellemzők

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,4	1,6	16	40		LP40M 006P	F03FS03701
160	2,4	1,6	20	40	2/6/32	LP40M 007P	F03FS03702
160	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 008P	F03FS03703
170	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 009P	F03FS03704
180	2,4	1,6	20	40	2/6/32	LP40M 010P	F03FS03705
180	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 011P	F03FS03706
184	2,4	1,6	16	40		LP40M 012P	F03FS03708
190	2,4	1,6	16	40		LP40M 013P	F03FS03711
190	2,4	1,6	20	40	2/6/32	LP40M 014P	F03FS03712
190	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 015P	F03FS03713
200	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 016P	F03FS03714
210	2,4	1,6	25	40		LP40M 017P	F03FS03715
210	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 018P	F03FS03716
220	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 020P	F03FS03720
230	2,8	1,8	30	48	2/6/42	LP40M 021P	F03FS03721
235	2,8	1,8	25	48		LP40M 022P	F03FS03722
235	2,8	1,8	30	48		LP40M 023P	F03FS03724
240	2,8	1,8	30	48	2/6/42	LP40M 024P	F03FS03725
250	2,8	1,8	30	60	2/6/42	LP40M 025P*	F03FS03727

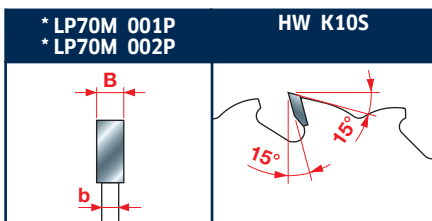
* Item LP40M 025P is not designed with anti-kickback. * Az LP40M 025P termék nem rendelkezik fogásmélység határolóval.

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
--------------------	-------------------	------------

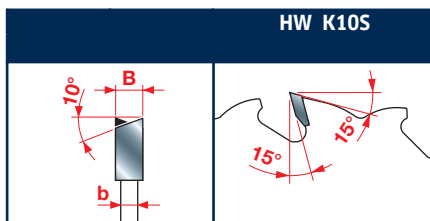
Crosscutting of soft and hardwood
Puha- és keményfa keresztvágás



LP70M



Tooth features - Fogjellemzők



Tooth features - Fogjellemzők

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
		●

Ripping and crosscutting of soft and hardwood
Puha- és keményfa hossz- és keresztvágás

HW - Saw blades for on-site jobs

HW - Fűrész tárcsák építéshelyi munkákhoz

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

Machines: Table saws.

Features: ATB tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard solid wood and panels, even in case of nails or metal clips.

Hossz- és keresztvágásra alkalmas fűrészek.

Gépek: Asztali körfűrészek.

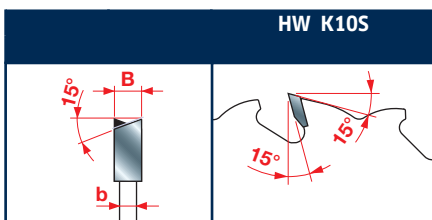
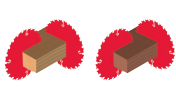
Jellemzők: Váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Tömör puha- és keményfák és panelek, akár szögekkel vagy fémkapcsokkal.

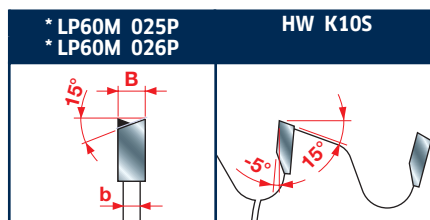
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	2,8	1,8	30	24 *	2/10/60	LP70M 001P	F03FS03762
350	3,0	2,2	30	28 *	2/10/60	LP70M 002P	F03FS03763

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	2,6	1,8	25	24		LP70M 004P	F03FS03766
315	3,2	2,2	30	24	2/10/50	LP70M 003P	F03FS03765
315	3,2	2,2	25	48		LP70M 006P	F03FS03768
400	3,8	2,8	30	28	2/10/60	LP70M 008P	F03FS03770
new 500	4,4	3,2	30	36	2/10/60	LP70M 010P	F03FS03772
new 600	5,2	4,0	30	48	2/10/60	LP70M 012P	F03FS03774

LP60M



Tooth features - Fogjellemzők



Tooth features - Fogjellemzők

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	

Ripping of soft and hardwood
Puha- és keményfa hosszvágás

HW - Saw blades for hardwood and softwood

HW - Fűrész tárcsák puhafa és keményfa vágásához

Saw blades suitable for ripping and crosscutting (see details).

Machines: Portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard solid wood.

Fűrész tárcsák hossz- és keresztvágáshoz (lásd a részleteket).

Gépek: Hordozható gépek.

Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Tömör puha- és keményfa.

For ripping

Hosszvágáshoz

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	3,2	2,2	30	48	2/10/60	LP60M 014P	F03FS03744

LP60M

HW - Saw blades for hardwood and softwood HW - Fűrészárcsák puhafa és keményfa vágásához

For ripping and cross cutting
Hossz- és keresztvágáshoz

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
260	2,6	1,8	30	60	2/10/60	LP60M 013P	F03FS03743
300	2,8	1,8	30	48	2/10/60	LP60M 003P	F03FS03733
300	3,2	2,2	30	60	2/10/60	LP60M 015P	F03FS03745
new 350	2,8	1,8	30	48*		LP60M 025P	F03FS06301
350	3,0	2,2	30	54	2/10/60	LP60M 007P	F03FS03737
350	3,5	2,5	30	72	2/10/60	LP60M 020P	F03FS03750

Ripping and crosscutting of soft and hardwood
Puha- és keményfa hossz- és keresztvágás

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
--------------------	-------------------	------------

For cross cutting
Keresztvágáshoz

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	60	2/10/60	LP60M 011P	F03FS03741
250	2,8	1,8	30	80	2/10/60	LP60M 001P	F03FS03731
280	2,8	1,8	30	64	2/10/60	LP60M 002P	F03FS03732
300	2,8	1,8	30	72	2/10/60	LP60M 004P	F03FS03734
300	2,8	1,8	30	96	2/10/60	LP60M 005P	F03FS03735
new 305	2,8	1,8	30	72*		LP60M 026P	F03FS06302
305	2,8	1,8	30	96	2/10/60	LP60M 006P	F03FS03736
350	3,0	2,2	30	108	2/10/60	LP60M 008P	F03FS03738

Crosscutting of soft and hardwood
Puha- és keményfa keresztvágás

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
--------------------	-------------------	------------

LP67M **new**

HW - Saw blades to cut bilaminated panels HW - Fűrészek kétoldalon laminált panelekhez

To cut bilaminated panels.

Machines: Benchtop and portable machines.

Features: ATB 30° with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels, chipboard or MDF.

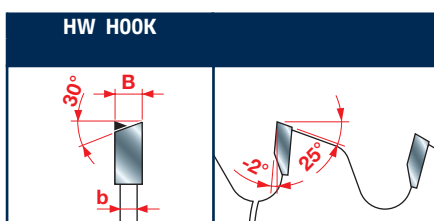
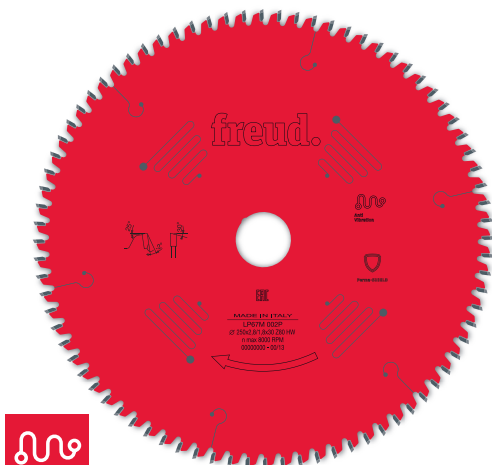
Kétoldalon laminált panelek vágására.

Gépek: Asztali körfűrészek és hordozható gépek.

Jellemzők: 30°-os váltakozó fogazás negatív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon laminált forgácslap vagy MDF panelek..

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
new 185	2,4	1,6	20	60		LP67M 001P	F03FS07261
new 250	2,8	1,8	30	80		LP67M 002P	F03FS07262
new 300	2,8	1,8	30	96		LP67M 003P	F03FS07263

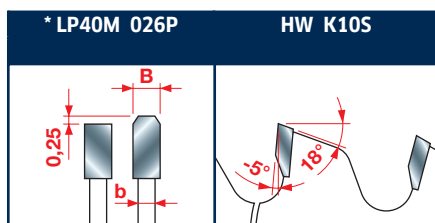
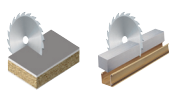


Tooth features - Fogjellemzők

Laminates
Laminált

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
--------------------	-------------------	------------

LP40M



Tooth features - Fogjellemzők

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals HW - Fűrésztrácsák vasmentes fémek vágására

To size bilaminated panels and to cut solid drawn products and tubes.

Machines: Portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels, aluminum and non-ferrous metals.

Kétoldalon bevonatos panelek felosztására és tömör húzott termékek és csövek vágására.

Gépek: Hordozható gépek.

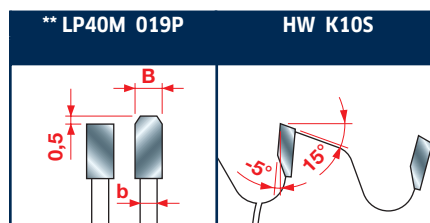
Jellemzők: Trapéz egyenes fogazás negatív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek, alumínium és vasmentes fémek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,2	1,6	20	48 *		LP40M 026P	F03FS03729
216	2,4	1,8	30	64 **	2/6/42	LP40M 019P	F03FS03718

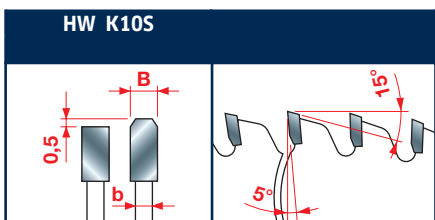
Non-ferrous metals
Vasmentes fémek
Laminates
Laminált

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	
	●	



Tooth features - Fogjellemzők

LP80M



Tooth features - Fogjellemzők

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals HW - Fűrésztrácsák vasmentes fémek vágására

To cut drawn products and tubes with a thickness between 2 and 5 mm, as well as polymeric panels up to 20 mm.

Machines: Portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals, polymeric materials.

2 és 5 mm közötti falvastagságú húzott profilok és csövek, valamint legfeljebb 20 mm vastagságú polimer táblák vágására.

Gépek: Hordozható gépek.

Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.

Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek, polimer anyagok.

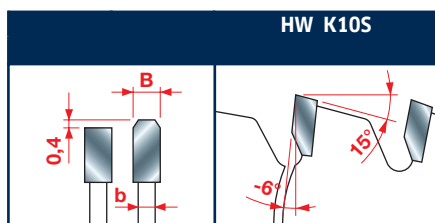
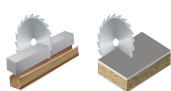
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	2,8	2,2	30	80	2/10/60	LP80M 001P	F03FS03775
280	2,8	2,2	30	64	2/10/60	LP80M 002P	F03FS03776
300	2,8	2,2	30	96	2/10/60	LP80M 003P	F03FS03777
350	3,0	2,2	30	108	2/10/60	LP80M 004P	F03FS03778

Non-ferrous metals
Vasmentes fémek

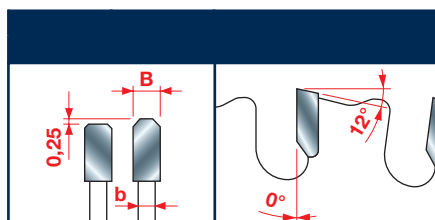
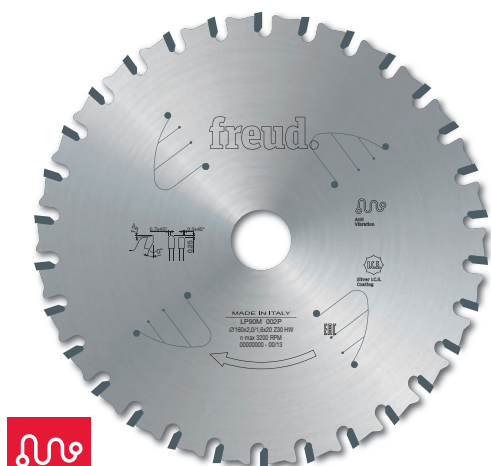
Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
●		

LP85M



Tooth features - Caratteristiche del dente

LP90M



Tooth features - Fogjellemzők

freud.

HW - Saw blades to cut aluminum and bilaminated panels HW - Fűrész alumíniumhoz és kétoldalon laminált panelhez

To size bilaminated panels and to cut solid drawn products and tubes.

Machines: Portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels, aluminum and non-ferrous metals.

Kétoldalon bevonatos panelek és tömör húzott termékek és csövek vágására.

Gépek: Hordozható gépek.

Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás negatív homlokszöggel.

Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek, alumínium és vasmentes fémek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
150	2,8	2,0	20	42		LP85M 001P	F03FS06229
160	2,8	2,0	20	42		LP85M 002P	F03FS06230
180	2,8	2,0	30	48		LP85M 003P	F03FS06231
190	2,8	2,0	30	54		LP85M 004P	F03FS06232
200	2,8	2,0	30	54		LP85M 005P	F03FS06233
210	2,8	2,0	30	54		LP85M 006P	F03FS06234
230	2,8	2,0	30	64		LP85M 007P	F03FS06235
280	2,8	2,0	30	84	2/10/60	LP85M 008P	F03FS06223

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek		●	
Laminates Laminált		●	

HW - Saw blades to cut ferrous metals HW - Fűrésztrácsák vastartalmú fémek vágásához

To cut drawn products and tubes with a thickness up to 4 mm, dry cut (with-out lubricants).

Machines: Portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth.

Material: For ferrous metals and soft steel.

Legfeljebb 4 mm falvastagságú húzott termékek és csövek száraz (kenő-anyag nélküli) vágására.

Gépek: Hordozható gépek.

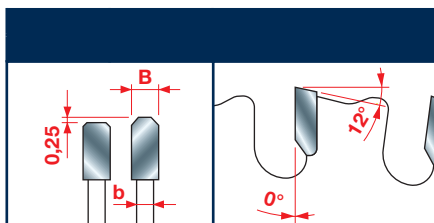
Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás.

Anyagok: Vastartalmú fémek és lágyacél.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,0	1,6	20	30		LP90M 002P	F03FS07034
210	2,0	1,6	30	40		LP90M 005P	F03FS06239
230	2,2	1,8	30	44		LP90M 006P	F03FS06240

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ferrous metals Vasanyagok	●		

LP91M



Tooth features - Fog jellemzők

HW - Saw blades to cut multi-material HW - Fűrész tárcsák mindenféle anyag vágására

To cut iron profiles, tubing and angles with a thickness up to 3,2 mm.

Machines: Portable machines and miter saws.

Features: Flat-triple chip tooth.

Material: For bilaminated, chipboard, MDF, plywood, ferrous and non-ferrous metals, aluminium, plexiglas and plastic materials.

Legfeljebb 3,2 mm falvastagságú vas profilok, csövek, szögvasak vágására.

Gépek: Hordozható gépek és gervágó fűrészek.

Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás.

Anyagok: Kétoldalt bevonatos forgácslap, MDF, rétegelt lemez, vastartalmú és vasmentes fémek, alumínium, plexi, műanyagok.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,0	1,6	20	30		LP91M 001P	F03FS06251
190	2,0	1,6	30	38		LP91M 002P	F03FS06252
216	2,0	1,6	30	40		LP91M 003P	F03FS06253
230	2,4	2,0	30	44		LP91M 004P	F03FS06254
250	2,4	2,0	30	48		LP91M 005P	F03FS06255
305	2,8	2,0	30	80		LP91M 006P	F03FS06256

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Laminates and wood composites Laminált és fa agglomerátum		●	
Veneered Funérozott		●	
Non-ferrous metals Vasmentes fémek		●	
Ferrous metals Vasanyagok		●	
Plexiglas & plastic materials Plexiüveg és műanyagok		●	
PVC PVC		●	
Solid surfaces Tömör polimerek		●	

BL15M - BL20M

Standard reduction rings for saw blades Standard szűkítő gyűrűk fűrész tárcsához

D mm	B mm	d mm	Code Cikkszám	SAP SAP
20	1,5	16	BL15M20160	F03FC00695
30	1,5	20	BL15M30200	F03FC00699
30	1,5	25	BL15M30250	F03FC00700

D mm	B mm	d mm	Code Cikkszám	SAP SAP
30	2,0	20	BL20M30200	F03FC00706
30	2,0	25	BL20M30250	F03FC00708
32	2,0	30	BL20M32300	F03FC00712

OPT06

Optional workings - Standard keyways Választható műveletek - Standard ékpályák

D mm	B mm	Code Cikkszám	SAP SAP
10	5	OPT06 AA9	F03FC16213
12	5	OPT06 BA9	F03FC16214
12,5	4	OPT06 CA9	F03FC16215
13	5	OPT06 DA9	F03FC16216
15	5	OPT06 EA9	F03FC16217
17	5	OPT06 FA9	F03FC16218
18	5	OPT06 GA9	F03FC16219
21	5	OPT06 HA9	F03FC16220

OPT07

Optional workings - Special keyways Választható műveletek - Speciális ékpályák

Code Cikkszám	SAP SAP
OPT07 AA9	F03FC16221

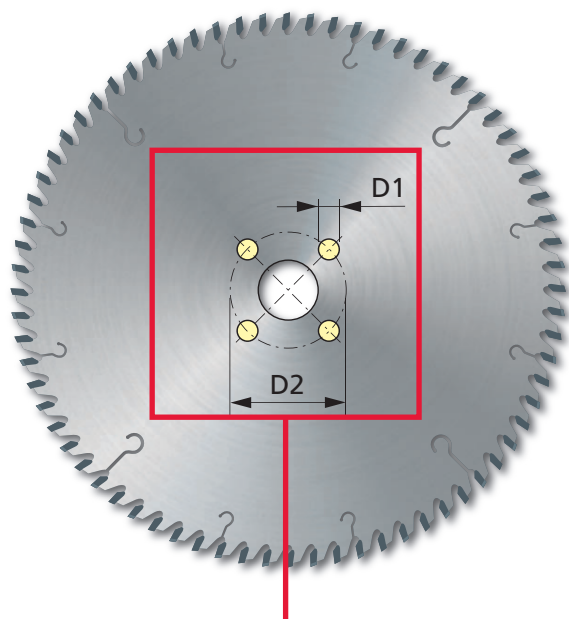
OPT08

Optional workings - Special reboring Választható műveletek - Egyedi felfúrás

Code Cikkszám	SAP SAP
OPT08 AA9	F03FC16222

OPTFO

Optional workings - Safety pin holes for saw blades Választható művelet - Illesztőfuratok furéstartárcsákra



Number of holes Furatok száma	Code Cikkszám	SAP SAP
1	OPTFO AA9	F03FC16103
2	OPTFO AB9	F03FC16104
3	OPTFO AC9	F03FC16105
4	OPTFO AD9	F03FC16106
5	OPTFO AE9	F03FC16107
6	OPTFO AF9	F03FC16108
7	OPTFO AG9	F03FC16109
8	OPTFO AM9	F03FC16111
10	OPTFO AH9	F03FC16110

Specify no. of pin holes, diameter (D1) and distance between the centers of the pin holes (D2).

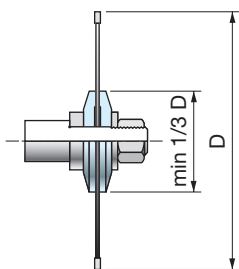
A furatok számát, átmérőjét (D1) és az osztókör átmérőt (D2) meg kell adni.

Tips for the correct use of a saw blade Tanácsok fűrész tárcsák helyes használatához

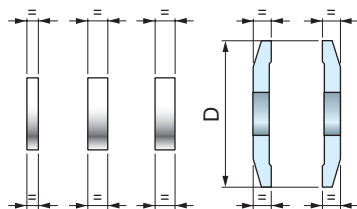
Tips for the correct use of a saw blade

Tanácsok fűrészárcsák helyes használatához

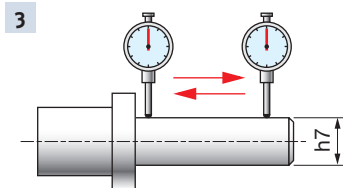
1



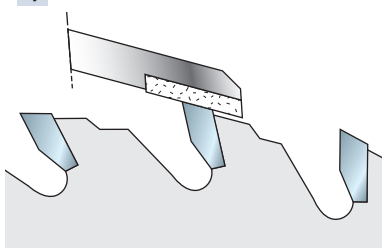
2



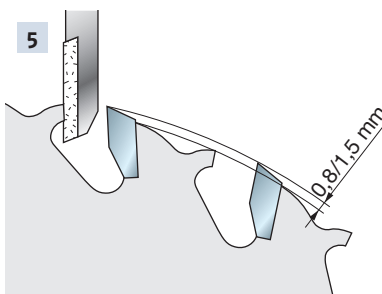
3



4



5



To obtain the best performance from a saw blade we suggest to follow these simple instructions:

- The machine must be in good condition, free of vibrations.
- The flanges used to secure the blade must be of the same diameter, at least 1/3 of the blade's diameter (Fig. 1).
- The flanges must be parallel to each other. Also check tolerances on diameters, sides and concentricity, by using a clock gauge (Fig. 2).
- The spacers must be perfectly parallel (Fig. 2).
- The spindle must be perfectly straight and with an H7 tolerance (Fig. 3).
- After continuous use, remove the blade and clean it with the appropriate solvents making sure to get rid of built up resin. For the synthetic coated (permaSHIELD) blades, it's sufficient to use warm water. In any case, avoid using solvents containing caustic soda.
- The blades must be sharpened as soon as they become dull, maintaining the original tooth angles.
- For sharpening, always use the correct grinding wheels and plenty of cooling liquid.
- Always keep spacers and flanges clean.
- When sharpening, the shoulder of the teeth must not be lowered more than needed. This operation must be done with appropriate precision machinery and never by hand. There is the risk of breaking the tip or upsetting the blade balance (Fig. 4 - 5).
- On ripping machines, the feeding track must be levelled with the fixed table.
- Before starting the cut of the material, make sure the blade is correctly locked according to the machine's specifications.

A fűrészárcsa legjobb teljesítményének az eléréséhez ezeket a következő egyszerű intézkedéseket javasoljuk:

- A gépnek, amelyre a körfűrészárcsát kívánja felszerelni, jó állapotúnak és rezgésmentesnek kell lennie.
- A tárcsa biztosításához használt szorítógyűrűknek egyforma átmérőjüknek és legalább a fűrészátmérő 1/3-ának kell lenniük (1. ábra).
- A szorítógyűrűknek párhuzamosoknak kell lenniük egymással. Mérőórával ellenőrizze az átmérőt, az oldalakon a tűréseket és a központúságot (2. ábra).
- A távtartóknak tökéletesen síknak kell lenniük (2. ábra).
- Az orsónak tökéletesen egyenesnek kell lennie h7 tűréssel (3. ábra).
- Folyamatos használatot követően szerelje le a tárcsát és tisztítsa meg a megfelelő oldószerrel. Bizonyosodjon meg a gyantalerakódások eltávolításáról. Szintetikus (piros) bevonatú (permaSHIELD) tárcsáknál elegendő meleg víz használata. Marónáttront tartalmazó oldószer használatát mindenképpen kerülni kell.
- A fűrészárcsákat mindig élezni kell, ha már eltompultak, megtartva a fogazat eredeti szögeit.
- Élezéskor mindig a megfelelő élezőkövet és elegendő hűtőfolyadékot kell használni.
- Tartsa tisztán a távtartó gyűrűt és a szorítóperemeket.
- Élezés során a fog válla nem lehet alacsonyabb a szükségesnél. Ezt a műveletet megfelelő pontosságú géppel kell végrehajtani, soha nem kézben tartva. Itt fennáll a fog törésének kockázata vagy a tárcsa kiegyensúlyozottságának felborulása (4 - 5. ábra).
- Sorozatvágó gépeken az előtoló pályának mind a bejövő, mind a kimenő oldalon a fix asztallal egy szintben kell lennie.
- Az anyag vágásának megkezdése előtt meg kell győződni a fűrészárcsa gépkönyv szerinti korrekt rögzítéséről.

Tips for the correct use of a saw blade

Tanácsok fűrészlárcsák helyes használatához

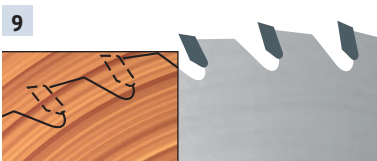
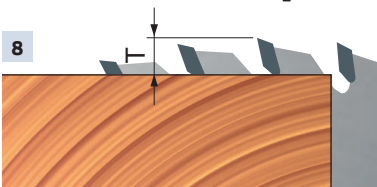
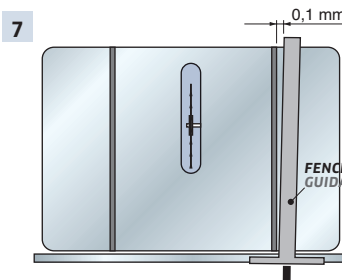
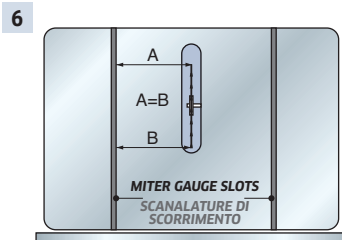


Table 1 - Tabella 1

Saw blade diameter Diametro lama	Maximum RPM Max N. giri
100 mm	23.000
125 mm	18.000
150 mm	14.500
180 mm	11.500
185 mm	11.000
200 mm	10.000
225 mm	8.500
250 mm	8.000
255 mm	7.800
280 mm	7.100
300 mm	6.500
320 mm	6.000
350 mm	5.500
380 mm	5.000
400 mm	4.700
430 mm	4.400
450 mm	4.200
500 mm	3.750
550 mm	3.400
600 mm	3.100
630 mm	2.950
650 mm	2.800
700 mm	2.600
730 mm	2.500
760 mm	2.400
800 mm	2.250

Not valid for saw blades to cut ferrous metals.
Non valida per lame per il taglio di metalli ferrosi.

SAW BLADE ALIGNMENT ON A TABLE SAW

- If the saw blade and the saw are not correctly aligned to the table and the fence, then there is the possibility that a serious accident may occur (for example, violent kickbacks) or that the workpiece may scorch or splinter. The first thing you must do is read the instruction sheet carefully. This is necessary so as you may acquire the understanding and comprehension of the corrections suggested in this section.
- Before carrying out the following instructions, make sure that the starter switch is off and that the machine is not connected to the socket.

Mounting the saw blade onto the table:

We advise you to use precise measuring instruments when mounting your saw blade. Clean the saw blade well, before mounting it onto the machine. Mount the saw blade onto the arbor. Adjust the arbor to its maximum height. With the aid of the most precise measuring instrument available, verify that the saw blade is parallel to the miter gauge slots (Fig. 6). Adjust as needed. This step is necessary to obtain crosscuts with the maximum in quality finish and for setting up the fence for ripping.

Positioning the fence for ripping:

After having positioned the saw blade so as it is parallel to the miter gauge slots, you may proceed with setting the fence. The fence should ideally be parallel to the saw blade. However since it is impossible to position the guide "exactly" it is necessary to leave a slight margin of clearance on the exit side of the cut so as to avoid the wood becoming wedged in between the fence and the saw blade.

Adjust the fence so as when it is aligned to the miter gauge slots, there is a space of 0,1 mm (fig. 7; for the correct adjustment, consult the machine's instruction manual).

- The maximum RPM of a circular saw blade varies according to the diameter of the blade itself (table 1). If you exceed this limit, the saw blade will lose its characteristics, therefore influencing the cutting quality and the work life of the blade itself, not to mention the dangers implied to the user who may incur serious injury.
- The saw blade's projection (T) with respect to the workpiece must be at least equal to the height of the blade's tooth (fig. 8). Increase or decrease the projection of the saw blade to improve the quality of the cutting finish.
- The number of teeth cutting (teeth cutting the wood simultaneously - fig. 9) must be between 3 or 4. With less than three teeth cutting, the saw blade begins to vibrate leading to an uneven cut. If you want to cut workpieces with increased thicknesses (S - fig. 11), but wish to maintain the same diameter saw blade, then use a blade with less teeth. If instead you want to cut workpieces with a reduced thickness, but also maintain the same diameter saw blade, then use a blade with more teeth.

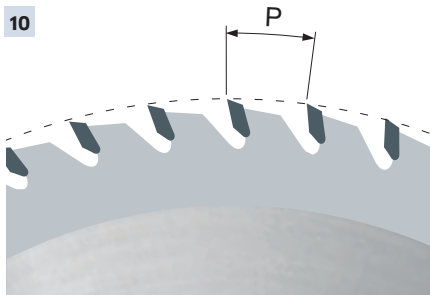
FÜRESZTÁRCSA VONALBA ÁLLÍTÁSA ASZTALI KÖRFÜRESZEN

- Ha a fűrészlárcsa és a fűrész nincs korrekt módon beállítva az asztalhoz és a vezetőléchez, akkor fennáll a lehetőség egy komoly balesetre (például heves visszavágás), vagy hogy a munkadarab megég vagy szálkásodik. Először figyelmesen el kell olvasnia a kezelési leírást. Ez szükséges ahhoz, hogy megértse és elsajátítsa az ebben a fejezetben javasolt helyesbítő intézkedéseket.
- A következő utasítások végrehajtása előtt meg kell győződni arról, hogy az indító kapcsoló ki van kapcsolva és a gép nem csatlakozik a fali konnektorhoz.
- A fűrészlárcsa felszerelése:**
Javasoljuk, hogy használjon pontos mérőeszközöket a fűrészlárcsa felszerelésékor. Szerelje fel a fűrészlárcsát az orsóra. Állítsa az orsót annak legnagyobb magasságára. A rendeltetésre álló legpontosabb mérőeszközzel ellenőrizze a fűrészlárcsa párhuzamosságát a fogmennyiségvonalzóhoz képest (6. ábra). Ellenőrizze a fűrészlárcsát a vezetővonalzóhoz képest (7. ábra). A helyes beállításhoz tanulmányozza a gép kezelési utasítását.
- A vezetővonalzó pozícionálása hosszvágáshoz:**
A fűrészlárcsa párhuzamosságának a szegmenvonalzóhoz való beállítását követően állíthatja be a vezetővonalzót. A vezetővonalzó ideális esetben párhuzamos a fűrészlárcsával. Mivel azonban lehetetlen a vezetőt "pontosan" beállítani, ezért szükséges hagyni egy kis hézagnyi mozgásteret a vágás kilépési oldalán annak elkerülésére, hogy a fa beszoruljon a fűrészlárcsa és a vezetővonalzó közé. Állítsa be a vezetővonalzót úgy, hogy amikor összehangolja a szegmenvonalzókkal, legyen 0,1 mm hézag (7. ábra - a helyes beállításhoz tanulmányozza a gép kezelési utasítását).
- A körfűrészlárcsa legnagyobb fordulatszáma a fűrészlárcsa átmérőjének függvényében változik (1. táblázat). Ha ezt a határt túllépi, a fűrészlárcsa el fogja veszíteni jellemzőit ezáltal befolyással van a vágás minőségére és magának a fűrészlárcsának az élettartamára, nem említve a felhasználóra leselkedő súlyos sérülés veszélyét.
- A fűrészlárcsa rávetülésének (T) a munkadarabra legalább a fog magasságával meg kell egyeznie (8. ábra). Csökkentse vagy növelje a fűrészlárcsa rávetülését a vágás felületminőségének növelésére.
- A vágó fogak számának (az egy időben vágásban lévő fogak száma - 9. ábra) 3 és 4 között kell lennie. Három fognál kevesebb foggal vágva, a fűrészlárcsa rezgésbe jön és vágása egyenetlen. Ha megnövelt vastagsággal (S) akarja a munkadarabot vágni, de ugyanazt a fűrészlárcsát akarja megtartani, akkor használjon kevesebb fogú fűrész (11. ábra).

Tips for the correct use of a saw blade

Tanácsok fűrészárcsák helyes használatához

10



- To obtain the pitch (**P**) of a blade (the distance between teeth: fig. 10 - (see formula "a") multiply the thickness of the workpiece by 1,4142 and divide by 3 (if you want 3 teeth cutting) or by 4 (if you want 4 teeth cutting).
- Formula "b": to obtain the number of teeth (**Z**) of the saw blade, multiply the diameter (**D**) of the saw blade by 3,14 (π) and divide by the pitch of the saw blade - obtained from the previous formula. The shorter formula "c" allows you to obtain the nr. of the saw blade's teeth, knowing its diameter and the thickness of the workpiece.
- A tárcsa osztóközének (**P**) (a fogak közötti távolság: 10. ábra - lásd "A" képlet) kiszámításához szorozza meg a munkadarab vastagságát 1,4142-del és ossza el 3-mal (ha 3 fogat akar vágásban) vagy 4-gyel (ha 4 fogat akar vágásban).
- "B" képlet: a fűrészárcsa fogszámának (**Z**) kiszámításához szorozza meg a fűrészárcsa átmérőjét (**D**) 3,14-gyel (π) és ossza el a fűrészárcsa osztóközével (**P**), az előző képletből kiszámítva. A "C" képlet lehetővé teszi a fűrészárcsa fogszámának kiszámítását az átmérő és a munkadarab vastagságának ismeretében.

11



Képlet A	Képlet B	Képlet C
$P = \frac{S \times 1,4142}{3}$	$Z = \frac{D \times 3,14}{P}$	$Z = \frac{D \times 8}{S}$

KEY:

JELMAGYARÁZAT::

P= pitch / osztóköz

S= thickness of the workpiece / munkadarab vastagsága

Z= nr. teeth of the saw blade / munkadarab vastagsága

D= diameter of the saw blade / a fűrészárcsa átmérője

ATTENTION:

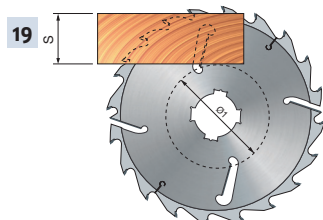
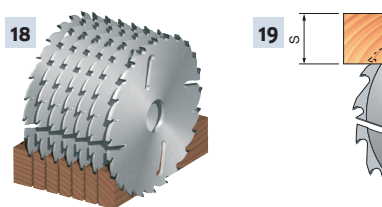
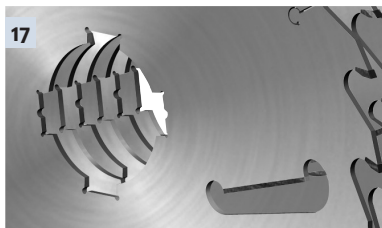
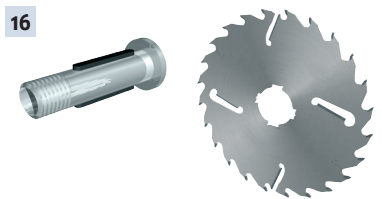
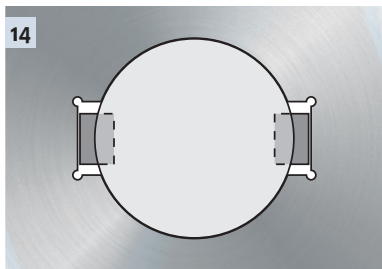
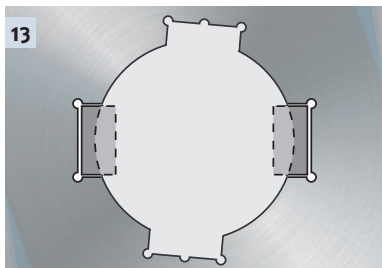
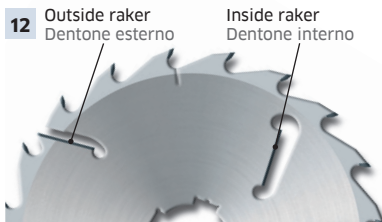
These formulas are valid for crosscutting and cutting other wood composites of (MDF, plywood, chipboard and laminated panels) and cannot be applied for ripping.

FIGYELEM::

Ezek a képletek keresztvágásra és egyéb fa agglomerátumok (MDF, rétegelt lemez, forgácslap és bevonatos panelek) vágására érvényesek, de nem alkalmazhatók hosszvágás esetén.

Tips for the correct use of a saw blade

Tanácsok fűrészárcsák helyes használatához



- Rakers (Fig. 12) are inserts in HW that are brazed onto saw blades exclusively for cutting wood. They help keep a distance between the saw blade body and the workpiece, in order to avoid friction and overheating which cause the blade to deform.
- On saw blades for multiripping machines the anti kick-back device is advised in cases where wood has loose knots and discards cases insert themselves underneath the saw blade.
- The pairing of blade and arbor with keyways is excellent in all cases where the keyways are the same (Fig. 13) or smaller then the blade slots (Fig. 14).
- On machines with an arbor with 1 keyway, you can only mount blades with 1 keyway slot (Fig. 15); on machines with an arbor with 2 keyways, you can only mount blades with 2 or 4 keyway slots (Fig. 16).
- You cannot mount a saw blade with 2 keyways on an arbor with 1 keyway slot, because the pairing will not be balanced.
- In case multiripping saw blades are used, it is recommendable to assembly them with alternate keyways (Fig. 17).
- Shoulder blade ensures correct distribution of lateral forces created by crooked planks in heavy duty use. The shoulder blade must be the first blade on the guide side of the multiripping machine.
- Always use shoulder blade with the set of multiripping blades (Fig. 18).
- On multiripping saw blades, the thickness of the workpiece (S) varies according to the diameter of the blade ($\varnothing$) and the minimum diameter ($\varnothing 1$) of the rakers (the rakers position may vary from blade to blade - Fig. 19).
- A tisztítófogak (12. ábra) olyan vídá rátétek, amelyeket kizárólag favágó fűrészekre forrasztanak. Segítenek távolságot tartani a fűrészárcsa test és a munkadarab között a rezgések és a túlmelegedés megelőzése érdekében, amelyek a tárcsa deformálódását okozhatják.
- A sorozatvágó gépek fűrészárcsáin a fogásmélység határoló ajánlott olyan esetben, ha a fában laza csomók vannak és ezek a fűrészárcsa alá kerülve kidobódnak.
- Az ékpályás fűrészárcsa és orsó minden olyan esetben kiváló párosítás, amikor az ékpályák megegyeznek (13. ábra) vagy kisebbek a tárcsa ékhorányánál (14. ábra).
- 1 ékpályás orsójú gépekre csak 1 ékpályával rendelkező tárcsa rakható fel (15. ábra); 2 ékpályás orsójú gépekre csak 2 vagy 4 ékpályás tárcsa szerelhető fel (16. ábra).
- 1 ékpályás orsóra nem szerelhető 2 ékpályás fűrészárcsa, mivel ez a párosítás nem lesz kiegyensúlyozott.
- Sorozatvágó fűrészárcsákat ajánlott váltakozó ékpályával összeszerelni (17. ábra).
- Fogásmélység határolós fűrészárcsák biztosítják hajlott pallók által előidézett oldalirányú erők megfelelő eloszlását nagy igénybevételnél. A fogáshatárolós fűrészárcsának kell az első lapnak lennie a sorozatvágó fűrészgép vezérolján.
- Mindig használjon fogásmélység határolós fűrészárcsát sorozatvágó tárcsa készletben (18. ábra).
- A sorozatvágó fűrészeknél a munkadarab vastagsága (S) a tárcsaátmérő ($\varnothing$) és a tisztítófogak legkisebb átmérőjének ($\varnothing 1$) függvényében változik (a tisztítófogak helyzete tárcsáról tárcsára változhat - 19. ábra).

Table 1
1. táblázat

Saw blade's technical table to obtain the correct saw blade diameter based on its tip speed and the material to cut
Fűrészárécsa mőszaki táblázat a helyes fűrészárécsa átmérő meghatározására annak fogsebessége és a vágandó anyag alapján

Tip speed (m/s) Fogsebesség (m/s)	Recommended for Ajánlott anyagfajtára
50 - 90	Softwood / Puhafa
50 - 80	Hardwood / Keményfa
50 - 85	Exotic wood / Egzotikus fa
60 - 80	Chipboard / Forgácslap
60 - 80	Joinery wood / Fa panel
30 - 60	MDF / MDF
40 - 60	Laminated and bilaminated / Laminált táblák

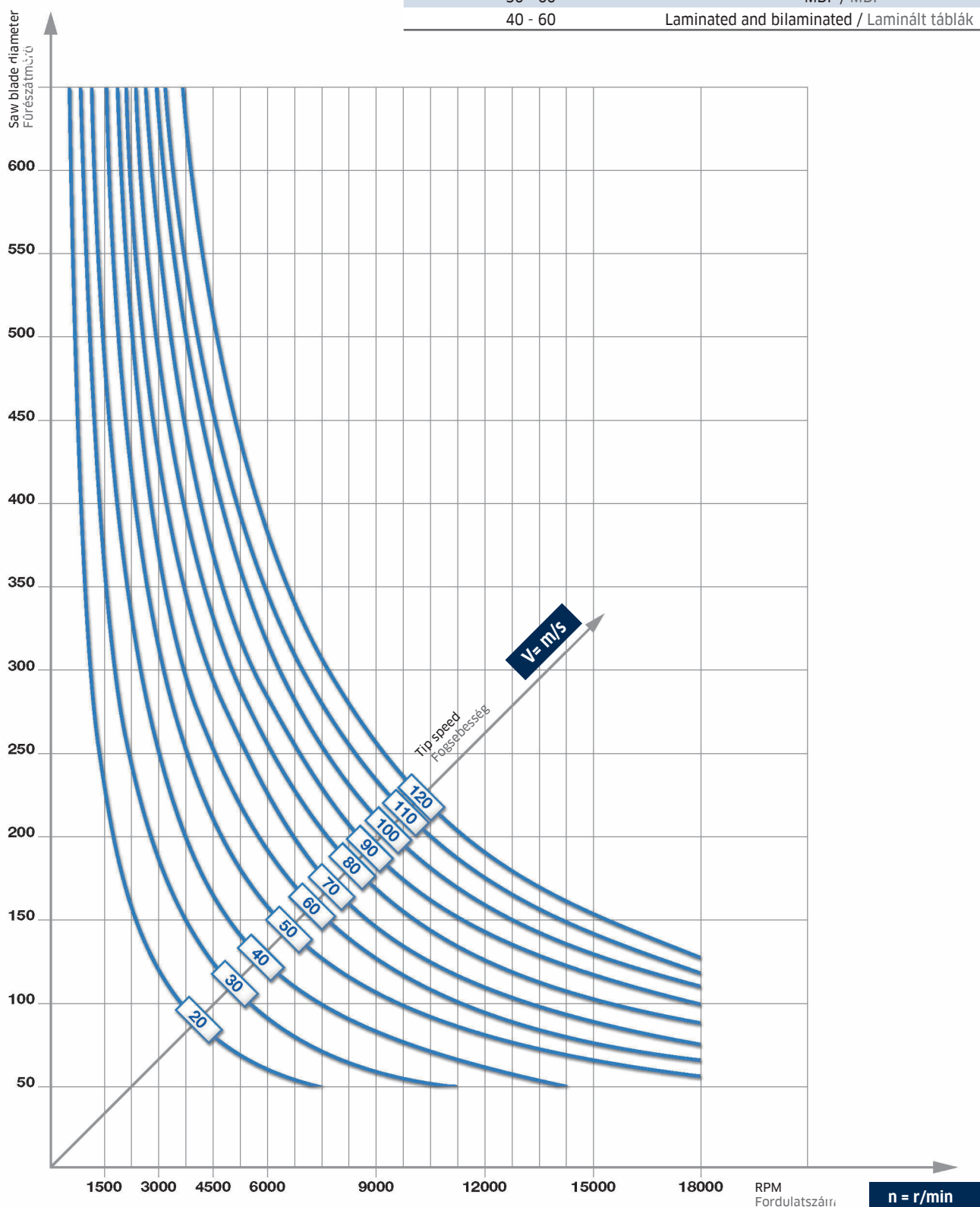


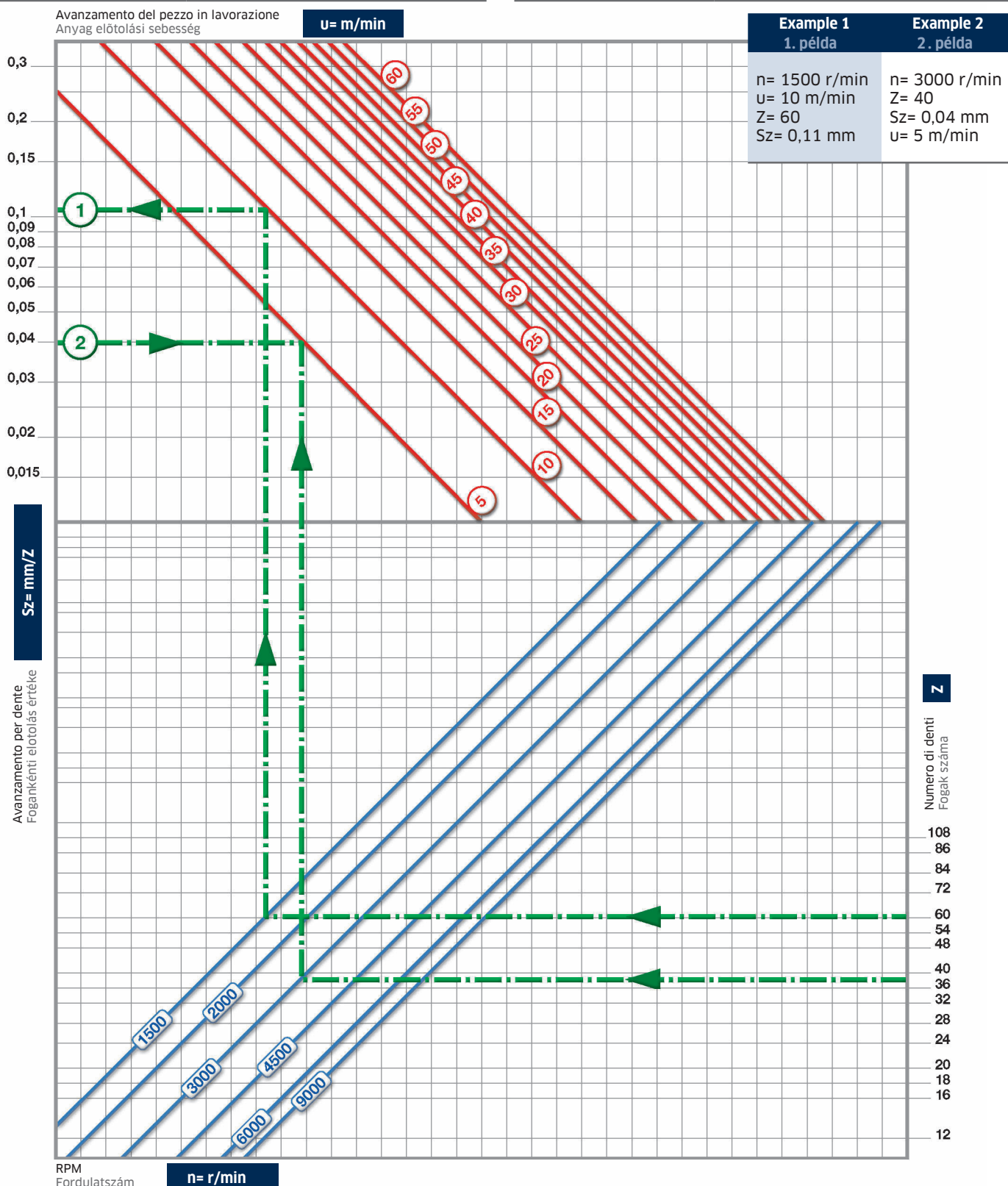
Table 2

2. táblázat

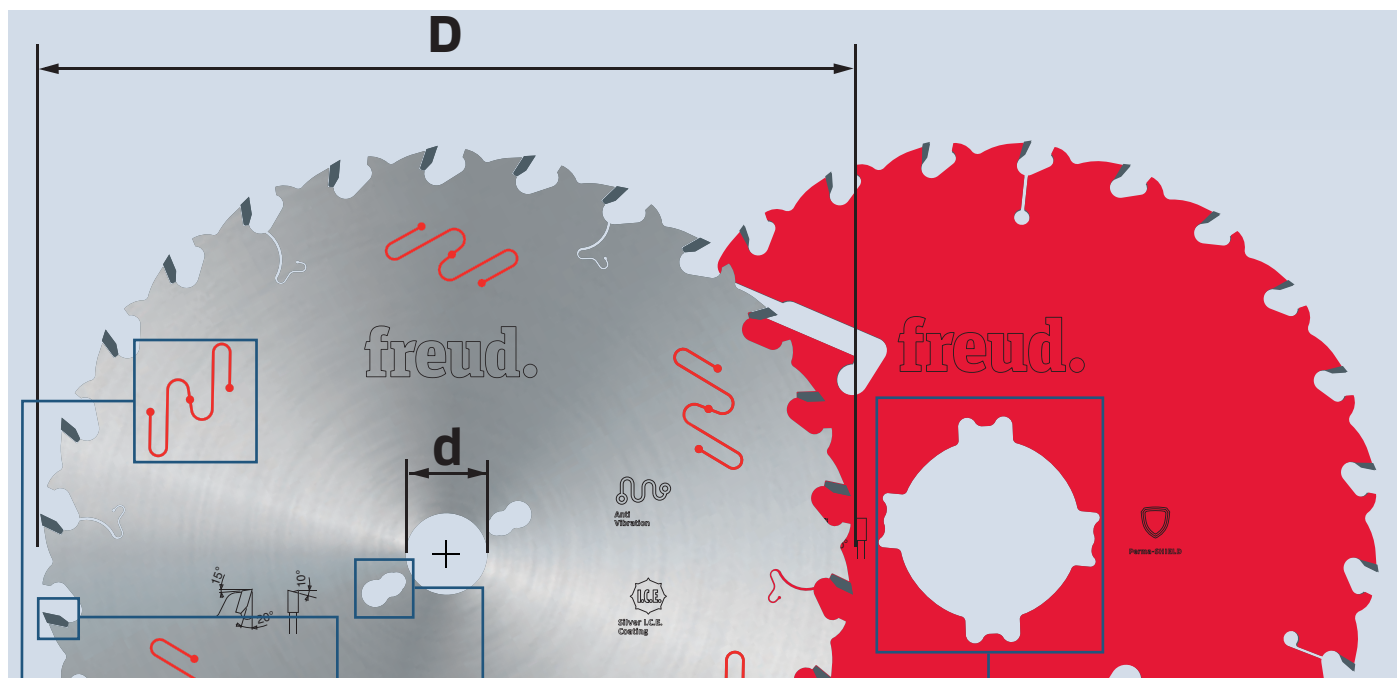
Saw blade's technical table to obtain the correct tooth feed rate, the feed rate of the material, the number of teeth and the RPM
Fűrésztcrcsa műszaki táblázat a helyes fogankénti előtolás, az anyag előtolási sebessége, a fogszám és a fordulatszám kiszámítására

Recommended tooth feed rate (Sz= mm/tooth) Fogankénti előtolás optimális értéke (Sz= mm/fog)	Recommended for Ajánlott anyagra
0,20 - 0,30	Softwood with grain / Puhafa hosszvágás
0,10 - 0,20	Softwood cross grain / Puhafa keresztvágás
0,06 - 0,15	Hardwood / Keményfa
0,10 - 0,25	Chipboard / Forgácslap

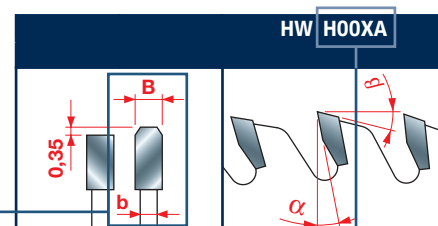
Recommended tooth feed rate (Sz= mm/tooth) Fogankénti előtolás optimális értéke (Sz= mm/fog)	Recommended for Ajánlott anyagra
0,05 - 0,12	Plywood / Rétegelt lemez
0,05 - 0,10	Laminated board / Laminált tábla
0,02 - 0,05	Aluminum and plastic laminated chipboard Alumínium és műanyagbevonatú forg.lap



Explanation of symbols and abbreviations Jelölések és rövidítések magyarázata



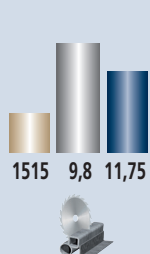
	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
	250	3,2	2,2	30	22	FT01		ABCD 1234	A00BC01234
	250	3,2	2,2	70	22	4CH 21x5		ABCD 1234	A00BC01234
	300	3,2	2,2	30	26	FT01		ABCD 1234	A00BC01234



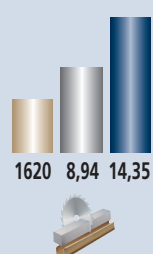
Tooth features - Fogjellemzők

< INCREASING IMPACT STRENGTH • NÖVEKVŐ RUGALMASSÁG INCREASING HARDNESS • NÖVEKVŐ KEMÉNYSÉG >

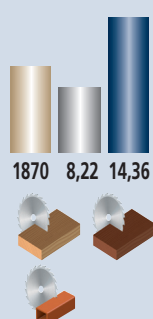
TF30



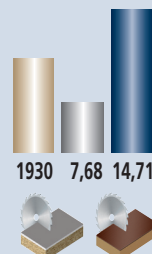
K10S



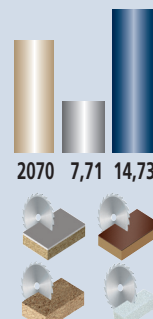
H01K



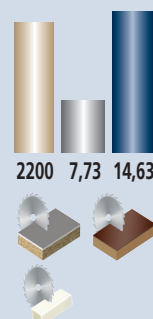
H00K



H00XA



H00XF



- Vickers hardness • Keménység (HV10)
- Transverse rupture • Szívósság (K1c)
- Density • Sűrűség (gr/cm³)



TiCo Carbide

freud.

freud S.p.A.
Società Unipersonale
Via Padova, 3
33010 Tavagnacco (UD) IT
Tel. +39 0432 551411
Fax +39 0432 551440
info@freud.it
www.freud.it